

Альбом железобетонных опор ВЛ 35-500 кВ

Модификации унифицированных опор на базе секционированных стоек

16.003 (v.28)

Сайт: www.nilkes.ru
Адрес: 191015, Россия, Санкт-Петербург, Таврическая ул., 17, оф.501
Телефон: +7 (812) 309 39 61
Почта: info@nilkes.ru

1. Введение

Унифицированные железобетонные опоры используются при строительстве ВЛ с начала 60-х годов. Их активное внедрение дало существенное снижение стоимости строительства линий по сравнению с вариантом применения металлических конструкций. 57% общей протяженности ВЛ напряжением 35-500 кВ эксплуатируются в нашей стране на железобетонных опорах.

Для сокращения расходов на перевозку длинномерных конструкций (размеры конических стоек типа СК составляют 22,6 и 26,0 метров, а цилиндрических типа СЦ - 20,0 м) разработаны и внедрены в производство новые типы стоек - секционированные.

Нормы технологического проектирования ВЛ напряжением 35 – 750 кВ (СТО ФСК ЕЭС 56947007 -29.240.55.016-2008, введенные в действие 20.11.2014), предписывают применение на ВЛ 35-500 кВ железобетонных опор именно из секционированных центрифугированных стоек.

Для замены старых опор и создания аварийного резерва ПАО "Россети" и ПАО "ФСК ЕЭС" рекомендуют использовать модификации унифицированных железобетонных опор, изготовленные с применением секционированных центрифугированных конических стоек типа СК22 и СК26.

"Альбом железобетонных опор ВЛ 35-500 кВ. Модификации унифицированных опор на базе секционированных стоек" (16.003) разработан специалистами НИЛКЭС на основании опыта замены старых конструкций на предприятиях ПАО "ФСК ЕЭС".

Информация, приведенная в Альбоме, может быть использована заказчиком для организации замены старых опор, строителями - для монтажа новых конструкций и специалистами служб ВЛ - в процессе эксплуатации.

Альбом доступен на сайте www.nilkcs.ru

2. Новые свойства

секционированных стоек

Стойки имеют закладные соединительные детали, которые позволяют после распалубки разделить стойки на отдельные секции, а на строительной площадке - объединить при помощи болтов. Расположение узла соединения секций внутри опалубки позволяет избежать необходимости приварки внешнего фланца. При этом происходит увеличение жесткости отдельных частей стоек, что ведет к снижению повреждаемости элементов при транспортировке.

Использование в качестве напрягаемой арматуры высокопрочных канатов и бетона с повышенными значениями прочности (B60 вместо B40 или B30), водонепроницаемости ($W \geq 14$) и морозостойкости ($F \geq 400$) ведет к увеличению несущей способности и долговечности секционированных стоек.

Срок службы железобетонных опор, изготовленных на базе таких секционированных стоек, составляет не менее 70 лет.

3. Нормативная документация на секционированные стойки и сведения об аттестации

Любые центрифугированные конические стойки, запроектированные по ГОСТ 22687-85 и типовым сериям 3.407.1-151 и 3.407.1-152, могут быть выполнены в секционированном варианте, что позволяет использовать их в ремонтных целях для замены поврежденных опор ВЛ старых конструкций.

Такие стойки выпускаются на заводах ООО "ПО "Энергожелезобетонинвест" по ТУ 5863-003-88398430-2014 "Стойки конические железобетонные центрифугированные сборные для опор высоковольтных линий электропередачи".

Входящие в Производственное объединение

- ООО "РЭЖБ" в Рыбинске,
- ООО "ВЗСМ" Волгограде
- ООО "СККПП" в г. Гулькевичи Краснодарского края

аттестованы в ПАО "Россети" на производство железобетонных секционированных стоек в 2016-2017 г.г. (ЗАК ИЗ-119/16 ООО "РЭЖБ", ЗАК ИЗ-41/17 ООО "ВЗСМ", ЗАК ИЗ-146/17 ООО "СККПП").

4. Варианты замены опор ВЛ

Основная идея, положенная в основу выбора конструкций для замены вышедших из строя опор, состоит в обеспечении возможности произвести установку новых конструкций без изменения места положения опоры.

4.1. Если необходимо сохранить основные функциональные характеристики опор (высоту подвески нижнего провода, несущую способность), то замена производится по одному из нижеперечисленных вариантов:

- Замена железобетонных опор на аналогичные опоры из секционированных стоек. К марке заменяемой унифицированной опоры в этом случае добавляется при заказе буква (с).
- Замена железобетонных опор старой унификации на типовые опоры более поздней разработки (из секционированных стоек) с учетом области их применения.
- Замена деревянных и металлических опор на сопоставимые по габаритным и прочностным характеристикам железобетонные опоры из секционированных стоек.

4.2. Если необходимо поднять габарит от провода до земли на конкретном участке трассы, то целесообразно использовать для замены опоры с большей высотой подвески провода, имеющей повышенную, относительно заменяемой конструкции, несущую способность.

В 2015-2019 годах специалистами НИЛКЭС разработана серия новых железобетонных опор ВЛ 110 кВ, отличающихся от конструкций прошлого века повышенной прочностью стоек (расчетный момент в заделке достигает 80 т*м в заделке по сравнению с 50 т*м в старых стойках) и возможностью увеличения высоты подвески провода за счет установки стоек на цилиндрический железобетонный центрифугированный фундамент диаметром 800 мм длиной 4.0, 5.0 или 6.7 м.

Возможные размеры фундаментных секций определяются тем, что они изготавливаются в цилиндрической опалубке, длина которой составляет 20 м.

Использование повышенных опор позволяет обеспечить требуемый габарит на конкретном участке линии и, кроме того, получить конструкцию, пролеты которой сопоставимы с пролетами большинства металлических опор, при несомненном обеспечении прочности заделки за счет возможности выбора длины фундамента.

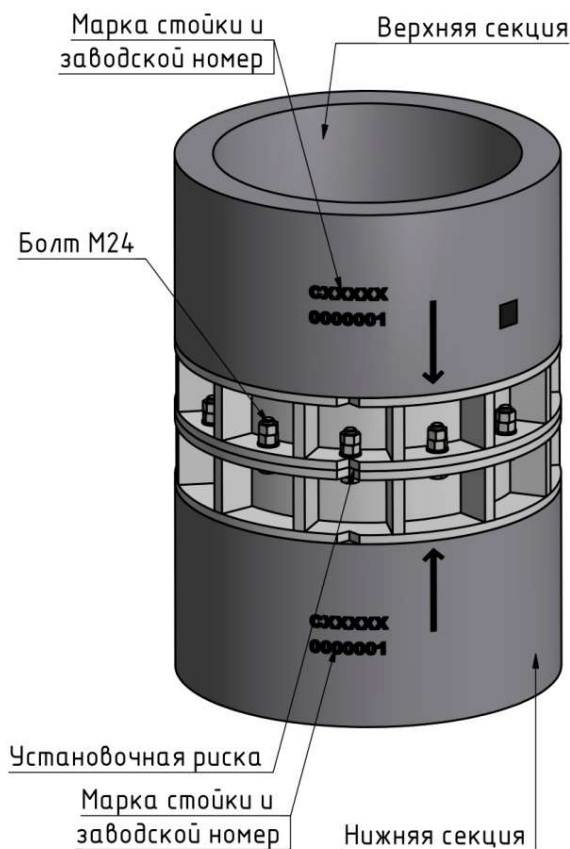
Замена металлических опор на железобетонные, рассчитанные на те же нагрузки, позволяет сократить стоимость конструкций в 2 раза.

Новейшие секционированные стойки повышенной прочности выпускаются по ТУ5863-005-88398430-2016. Новые опоры, в том числе с использованием фундаментных секций, аттестованы в ПАО "Россети" в 2018 году: ЗАК № I3-114/18. Каталог новых ж/б опор доступен на сайте nilkes.ru

Подбор необходимого шифра опоры и марки секционированной стойки, разработка, при необходимости, недостающих чертежей на основании расчета нагрузок на конструкции для конкретных ВЛ производится специалистами НИЛКЭС ООО "ПО "Энергожелезобетонинвест", которые являются авторами существующих унифицированных опор, разработанных ещё СЗО Института "Энергосетьпроект".

4.3. Консультации специалистов можно получить, обратившись по телефону +7(812)309-39-61 или электронной почте info@nilkes.ru

5. Соединение фланцев

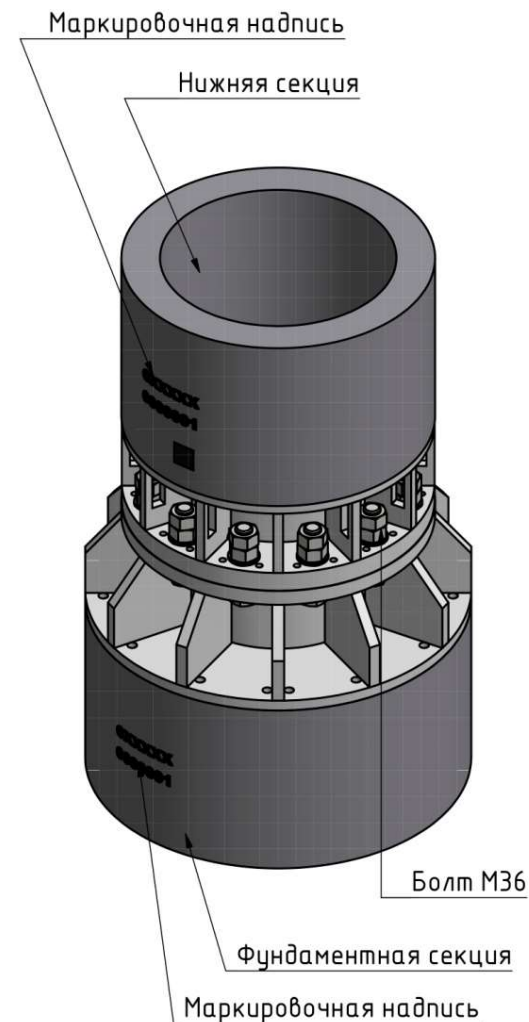


Узел соединения конических секций стойки

В зависимости от конструктивного исполнения опоры (обычная или повышенная) конические и цилиндрические стойки могут иметь в нижнем торце соответственно железобетонный подпятник или фланец.

Стойки с подпятником устанавливаются непосредственно в грунт, как правило, в пробуренный котлован.

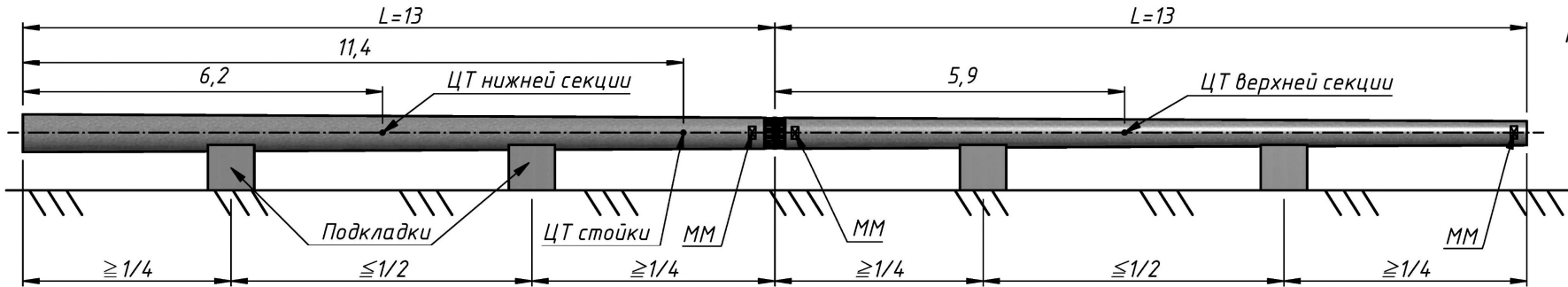
Нижний фланец служит для соединения с цилиндрической нижней секцией опоры диаметром 800 мм или для установки опоры на специально разработанный фундамент. Для закрепления одностоечных опор в слабых грунтах могут быть использованы свайные фундаменты с ростверком, обязательной частью которого должна быть закладная деталь для соединения со стойкой опоры.



Узел соединения конической секции стойки с цилиндрической (обычно фундаментной)

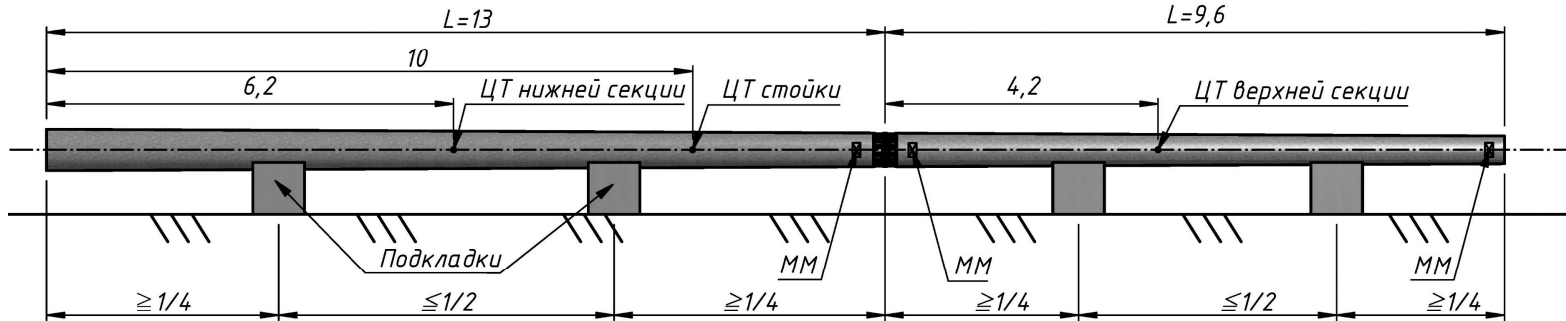
6. Схемы сборки стоек

Схема сборки секционированной стойки СК26 (Ф650)



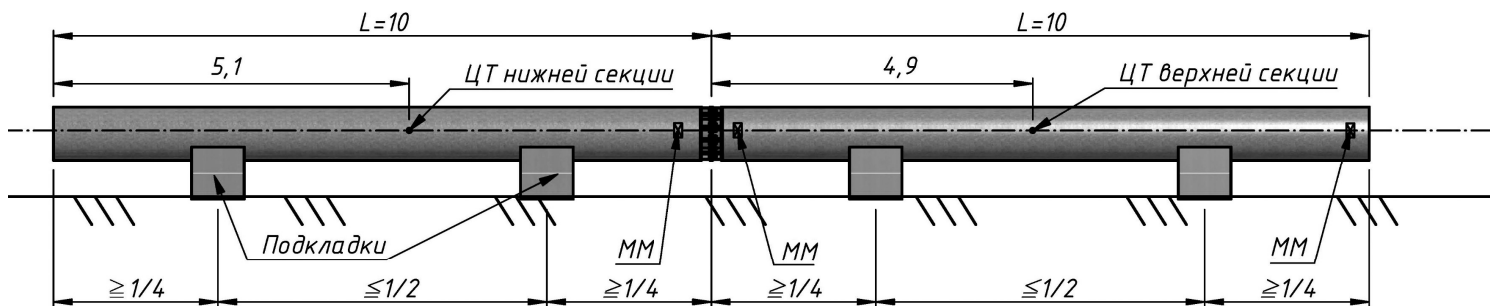
Масса стойки в сборе
не более 7 т

Схема сборки секционированной стойки СК22 (Ф650)



Масса стойки в сборе
не более 5 т

Схема сборки секционированной стойки СЦ20 (Ф800)



Масса стойки в сборе
не более 9 т

"ММ" – марка стойки
и заводской номер

Метизы узла соединения стоек:
болт М24х110.109 – 12 шт.
гайка М24.10 – 24 шт.
шайба М24 – 24 шт.

Подробнее см. в приложениях 1 и 2 к ТУ 5863-003-88398430-2014 (www.нилкэс.рф/каталог1).

7. Сведения о секционированных стойках

7.1. Форма, основные размеры, показатели прочности, жесткости и трещиностойкости стоек по ТУ 5863-003-88398430-2014 в сборе не уступают требованиям ГОСТ 22687.0-85, ГОСТ 22687.1-85 и типовых серий к стойкам, взятым за прототип.

Секционированные стойки состоят из двух секций, изготавливаемых одновременно в одной опалубке и соединяемых в одну стойку при помощи болтов при монтаже.

7.2. Расшифровка марки стойки

Пример: **СК22.1-2.1-СБ.К.Д:**

Первые две группы повторяют маркировку стойки - прототипа по ГОСТ 22687.0-85, 3-я группа отражает конструктивные особенности секционированных стоек:

СБ - сборная, **К** - с канатным армированием, **Д** – долговечная

7.3. Комплектность поставки

Каждая партия секционированных стоек сопровождается:

- документом о качестве на стойки в соответствии с ГОСТ 13015-2012;
- копией сертификата соответствия на антикоррозийное покрытие крепежных изделий;
- комплектной ведомостью.

7.4. Погрузочно-разгрузочные работы

При погрузочно-разгрузочных работах не допускается

- использование незащищённых стальных канатов;
- использование тросов или цепей с выступами или узлами;
- перемещение секций стоек по земле волоком;
- сбрасывание секций стоек с транспортных средств;
- свободное перекачивание стоек по наклонной плоскости;
- перемещение стоек без катков или прокладок.

Тросы и цепи, применяемые при транспортных работах, должны обеспечивать свободный их выход без заклинивания стойками.

7.5. Крепежные изделия (болты, гайки, шайбы) должны быть упакованы в деревянные ящики. Масса ящика не должна превышать 60 кг. Крепежные изделия должны быть рассортированы и разделены по типоразмерам. Крепежные изделия допускается размещать в стыковочных узлах.

7.6. Хранение, складирование, погрузку и транспортировку следует производить по ГОСТ 13015-2012 и ГОСТ 22687.0-85 с учетом того, что для транспортировки секционированных сборных стоек не требуется применять сцепы из двух платформ или специализированные опорозовы.

Транспортировка секций стоек должна осуществляться с использованием деревянных прокладок и закреплений, обеспечивающих неизменность пространственного положения и предотвращающего касания и соударения секций стоек между собой.

При складировании должна быть обеспечена хорошая видимость маркировки секций стоек.

Хранение секции железобетонных секционированных стоек в части воздействия климатических факторов внешней среды должно соответствовать группе ОЖЗ.

7.7. Гарантийные обязательства

Производитель гарантирует соответствие поставляемых стоек требованиям ТУ при условии соблюдения правил транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

Гарантийный срок эксплуатации, при условии соблюдения условий эксплуатации, транспортировки, методов монтажа, не менее 60 месяцев. Гарантийный срок исчисляется с момента ввода в эксплуатацию. Для стоек, переданных в аварийный резерв - с момента подписания Акта приёмки.

Срок службы секционированных стоек с момента монтажа составляет не менее 70 лет.

8. Таблица замены опор на их секционированные аналоги

(составлена по результатам работ с ПАО "Россети")

Заменяемая опора			Опора, предлагаемая для замены		
Марка опоры	Стойка по проекту	Кол-во стоек	Секционированная стойка	Марка опоры	Страница
ПБ35-3.1	СК22.1-2	1	СК22.1-2.1-СБ.К.Д.	ПБ35-3.1(с)	10
ПБ35-3.1 с тросостойкой	СК22.1-2	1	СК22.1-2.1-СБ.К.Д.	ПБ35-3.1Т(с)	11
ПБГ35-1.1	СК22.1-2	1	СК22.1-2.1-СБ.К.Д.	ПБГ35-1.1(с)	12
ПБГ35-1.1 с тросостойкой	СК22.1-2	1	СК22.1-2.1-СБ.К.Д.	ПБГ35-1.1Т(с)	13
ПБ35-2	СК2, СК2п, СК2пр	1	СК22.1-2.1-СБ.К.Д.	ПБ35-2(с)	14
УБ35-110-5	СК22.2-1	2	СК22.2-1.1-СБ.К.Д.	УБ35-110-5(с)	15
УБ35-110-11	СК22.2-1	1	СК22.2-1.1-СБ.К.Д.	УБ35-110-11(с)	16
УБ35-110-11 с тросостойкой	СК22.2-1	1	СК22.2-1.1-СБ.К.Д.	УБ35-110-11Т(с)	17
УБ35-110-11 ответвительная	СК22.2-1	1	СК22.2-1.1-СБ.К.Д.	УБ35-110-11-О(с)	18
УБ35-110-11 отв. с тросостойкой	СК22.2-1	1	СК22.2-1.1-СБ.К.Д.	УБ35-110-11-ОТ(с)	19
УБ35-110-13	СК22.2-1	3	СК22.2-1.1-СБ.К.Д.	УБ35-110-13(с)	20
ПБ110-3	СК2, СК2п, СК2пр	1	СК22.1-2.1-СБ.К.Д.	ПБ110-3(с)	21
ПБ110-15 (ПБ110-5)	СК12	1	СК22.1-2.1-СБ.К.Д.	ПБ110-15(с)	22
ПБ110-8	СК4, СК14	1	СК26.1-6.1-СБ.К.Д.	ПБ110-8(с)	23
1,2УБ110-7	СЦ20.2-4.1	1	СЦ20.1-2.1-СБ.К.Д.	1,2УБ110-7(с)	24
ПБ150-1	СК2, СК2п, СК2пр	1	СК22.1-2.1-СБ.К.Д.	ПБ150-1(с)	25
ПБ150-2	СК4, СК4п, СК4пр	1	СК26.1-6.1-СБ.К.Д.	ПБ150-2(с)	26
ПБ220-1	СК5, СК4а, СК5п	1	СК26.1-6.1-СБ.К.Д.	ПБ220-1(с)	27
П220	СН220, СН200п(пр)	1			
ПБ220-1н (зигзаг)	СК5	1	СК26.1-2.1-СБ.К.Д.	ПБ220-1н(с)	28
ПБ220-3	СК7	1	СК26.1-3.1-СБ.К.Д.	ПБ220-3(с)	29
ПСБ220-1	СК2, СК2п, СК2пр	2	СК22.1-2.1-СБ.К.Д.	ПСБ220-1(с)	30
ПСБ220-1-1	СК26.1-1.1	2	СК26.1-6.1-СБ.К.Д.	ПСБ220-1-1(с)	31
ПБ220-12	СК15	2	СК26.2-1.1-СБ.К.Д.	ПБ220-12(с)	32

8. Таблица замены опор на их секционированные аналоги

(составлена по результатам работ с ПАО "Россети")

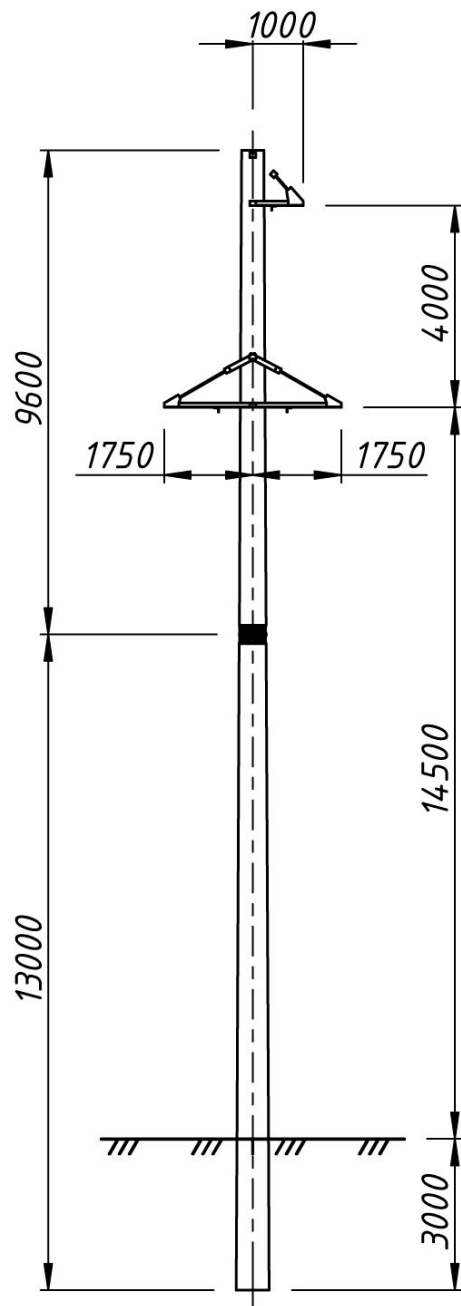
Заменяемая опора			Опора, предлагаемая для замены		
Марка опоры	Стойка по проекту	Кол-во стоек	Секционированная стойка	Марка опоры	Страница
Двухцепная опора на ВЛ "Каширская ГРЭС-Ока"	СК	1	СКС260.65-10	СПБ220-4КО	33
ПБД220-2	СК5	2	СК26.1-6.1-СБ.К.Д	ПБД220-2(с)	34
ПБД220-1 ВЛ "Костромская ГРЭС- Кострома"	СК	2	СК26.1-6.1-СБ.К.Д.М	ПБД220-2К(с)	35
ПБ220-4	СК5				
ПВСД-220	СК5	2	СК26.1-6.1-СБ.К.Д.	ПВСД-220(с)	36
ПВС220-АМ	СЦ диаметр 560 мм	2	СКС260.65	ПВС220-АМС	37
ПВ-1 (типа "Рюмка")	металлическая		СКС260.65-11	2СПБ220-1В	38
ПШ-1, ПШ-2 (типа "Рюмка")	металлическая				
ПМО-1	металлическая				
ПВС330А-1	Б30п	2	СК26.1-6.1-СБ.К.Д. СК26.1-2.1-СБ.К.Д.	ПБ330-1(с)	39
ПБ330-1	СК5, СК4а, СК5п	2			
ПБ330-7н	СК15	2	СК26.2-1.1-СБ.К.Д.	ПБ330-7н(с)	40
ПБ330-4	СК14	2	СК26.1-6.1-СБ.К.Д.	ПБ330-4(с)	41
1ПБ500-1	СК26.2-1.1	2	СК26.2-1.1-СБ.К.Д.	1ПБ500-1(с)	42
ПБ500	СЦ4, СЦ4-1, СЦ4п(пр)	2	СК26.1-6.1-СБ.К.Д. СК26.2-1.1-СБ.К.Д.	ПБ500-5н(с)	43
ПВС500	СК4а	2			
ПВС500-2	СЦ5	2			
ПБ500-5н	СК15	2			
ПБ500-7ну	СК26.2-1.1	2	СК26.2-1.1-СБ.К.Д.	ПБ500-7ну(с)	44
ПМЖ-22.8 (прожекторная мачта)	СК26.3-2.0	1	дополнена площадками	ПМЖ-22.8ПП	45

ВНИМАНИЕ!

Если вы не обнаружили искомой опоры – скачайте актуальную версию каталога здесь:

www.нилкэс.рф/каталог1

ПБ35-3.1(с)



Примечания:

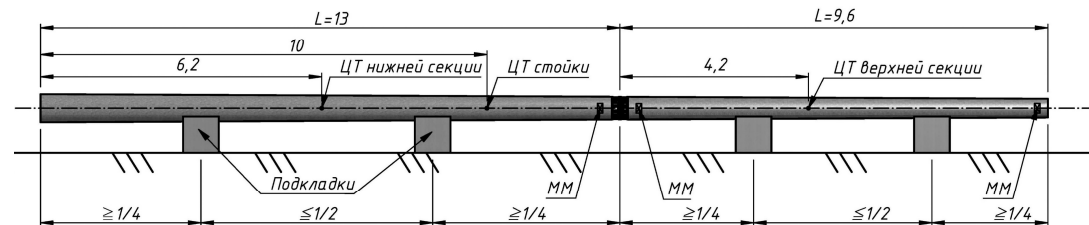
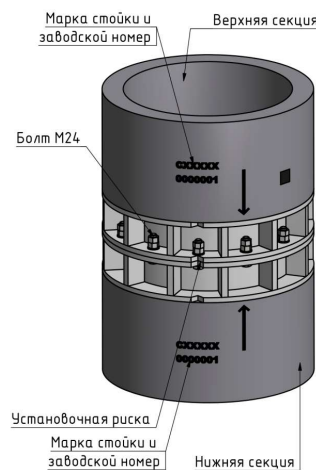
1. Опора ПБ35-3.1(с) разработана для замены опор ПБ35-3.1 по серии 3.407.1-164.
2. Область применения опоры ПБ35-3.1(с) полностью соответствует информации, указанной в проекте (см 3.407.1-164.1 лист 10, 11).
3. Масса металлических конструкций – 130 кг (с лестницами – 172 кг).
4. В опоре используются секционированные стойки СК22.1-2.1-СБ.К.Д, выполненные по ТУ 5863-003-88398430-2014.

СБ – сборная, К – с канатным армированием, Д – долговечная
 Объем бетона стойки – 2,0 куб.м, общая масса стойки 5,8 т. Масса арматуры и закладных деталей, включая фланцы – 490 кг.

4. Секционированные стойки состоят из двух секций, изготавливаемых одновременно в одной опалубке и соединяемых в одну стойку при помощи болтов. Перед монтажом опоры производится сборка единой стойки из верхней и нижней секций в соответствии с приложениями 1 и 2 к ТУ 5863-003-88398430-2014 (www.nilkzs.rf/каталог1). Использование в качестве напрягаемой арматуры высокопрочных канатов и бетона с повышенными значениями прочности (B60 вместо B40 или B30), водонепроницаемости ($W \geq 14$) и морозостойкости ($F \geq 400$) ведет к увеличению несущей способности и долговечности секционированных стоек.

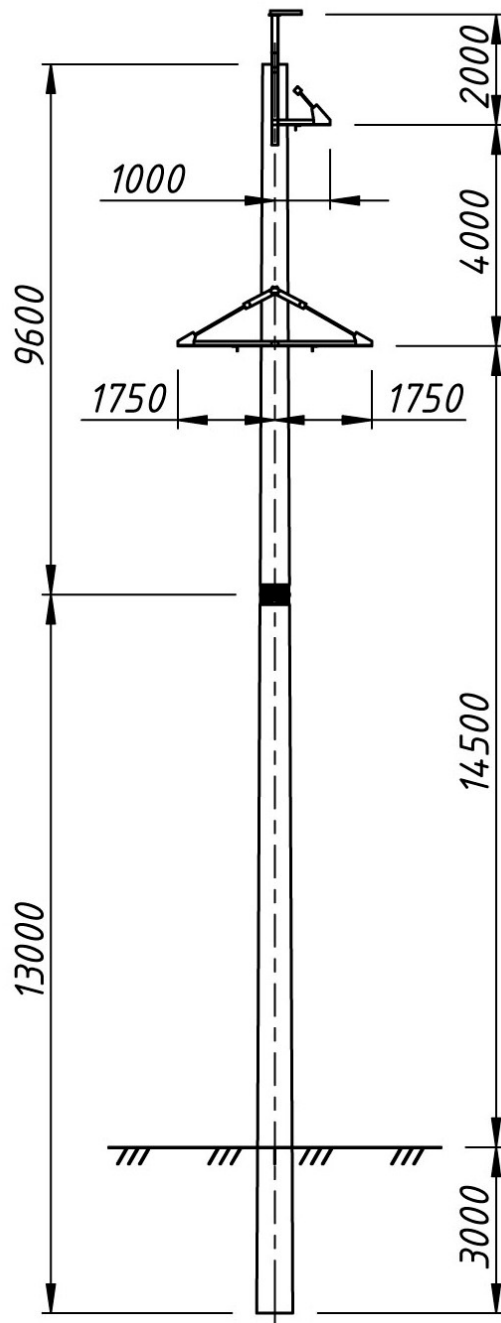
5. Монтаж опоры производится по технологической карте, разработанной для заменяемой опоры.

Схема сборки секционированной стойки СК22



				16.003 – ПБ35-3.1(с)				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ж/б опора ПБ35-3.1(с) на базе секционированных стоек	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Дорошенко			03.2026				
Пров.						Лист 1	Листов	
Зав.лаб.	Качановская			03.2026				
Н. контр.								
Утв.	Романов			03.2026	Монтажная схема	ООО "ПО "ЭЖБИ", НИЛКЭС Санкт-Петербург		

ПБ35-3.1Т(с)



Примечания:

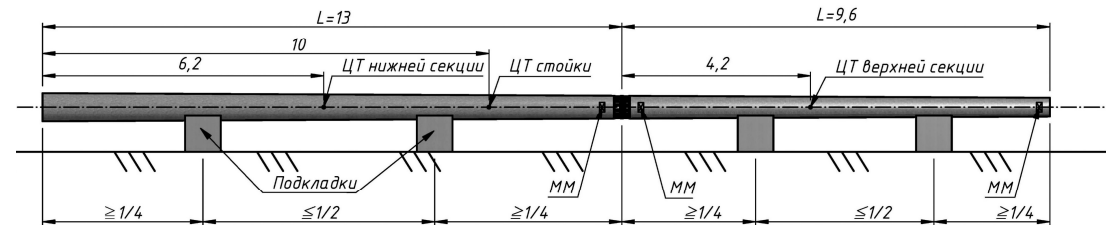
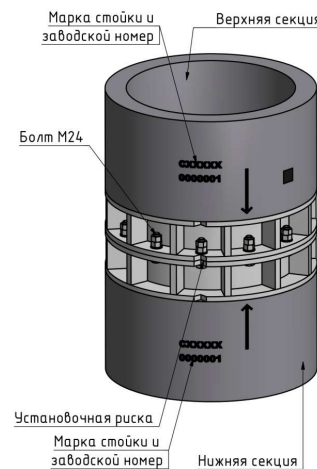
1. Опора ПБ35-3.1Т(с) разработана для замены опор ПБ35-3.1 по серии 3.407.1-164.
2. Область применения опоры ПБ35-3.1Т(с) полностью соответствует информации, указанной в проекте (см 3.407.1-164.1 лист 10, 11).
3. Масса металлических конструкций – 180 кг (с лестницами – 220 кг).
4. В опоре используются секционированные стойки СК22.1-2.1-СБ.К.Д, выполненные по ТУ 5863-003-88398430-2014.

СБ – сборная, К – с канатным армированием, Д – долговечная
 Объем бетона стойки – 2,0 куб.м, общая масса стойки 5,8 т. Масса арматуры и закладных деталей, включая фланцы – 490 кг.

4. Секционированные стойки состоят из двух секций, изготавливаемых одновременно в одной опалубке и соединяемых в одну стойку при помощи болтов. Перед монтажом опоры производится сборка единой стойки из верхней и нижней секций в соответствии с приложениями 1 и 2 к ТУ 5863-003-88398430-2014 (www.нилкэс.рф/каталог1). Использование в качестве напрягаемой арматуры высокопрочных канатов и бетона с повышенными значениями прочности (B60 вместо B40 или B30), водонепроницаемости ($W \geq 14$) и морозостойкости ($F \geq 400$) ведет к увеличению несущей способности и долговечности секционированных стоек.

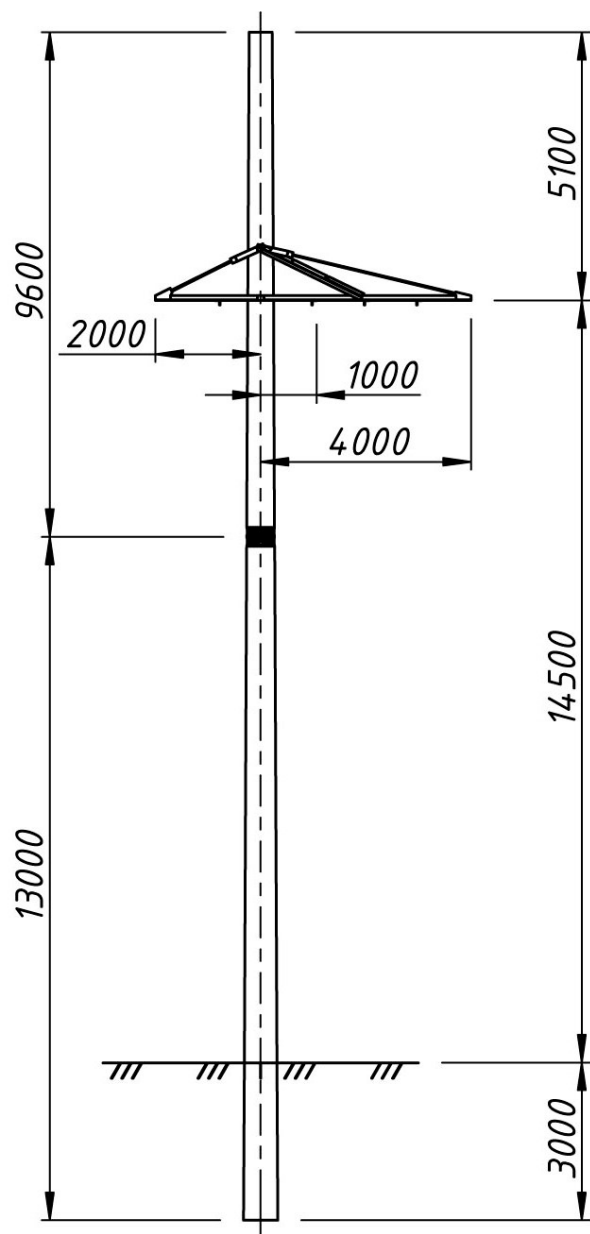
5. Монтаж опоры производится по технологической карте, разработанной для заменяемой опоры.

Схема сборки секционированной стойки СК22



				16.003 – ПБ35-3.1 Т(с)				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ж/б опора ПБ35-3.1 Т(с) на базе секционированных стоек	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Дорошенко			03.2026				
Пров.								
Гип						Лист 1	Листов	
Зав. лаб.	Качановская			03.2026				
Н. контр.					Монтажная схема	ООО "ПО "ЭЖБИ", НИЛКЭС Санкт-Петербург		
Утв.	Романов			03.2026				

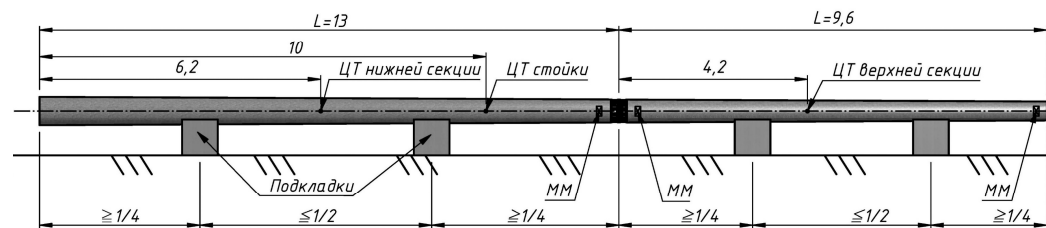
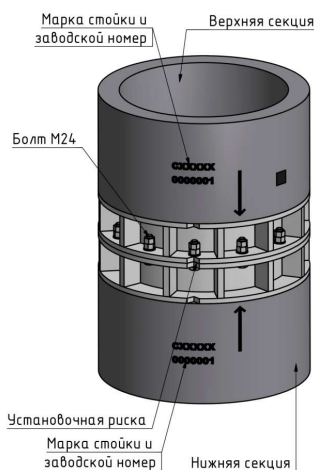
ПБГ35-1.1(с)



Примечания:

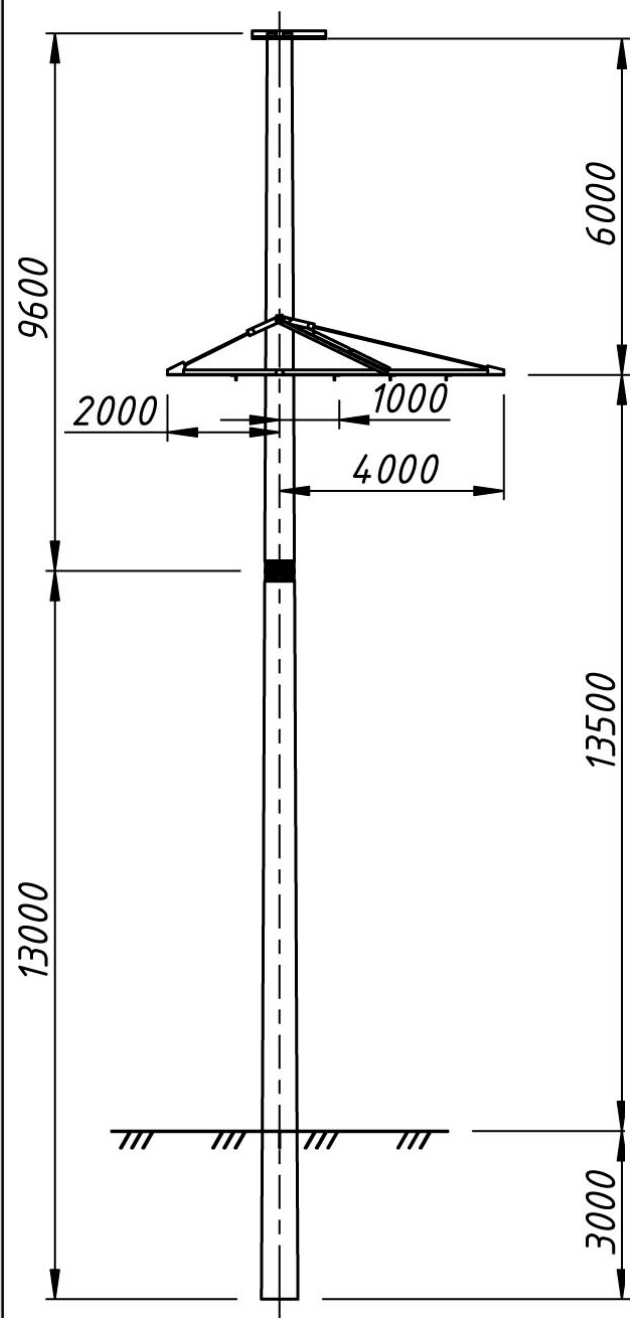
- Опора ПБГ35-1.1(с) разработана для замены опор ПБГ35-1.1 по серии 3.407.1-164.
- Область применения опоры ПБГ35-1.1(с) полностью соответствует информации, указанной в проекте (см 3.407.1-164.1 лист 15, 16).
- Масса металлических конструкций - 193 кг.
- В опоре используются секционированные стойки СК22.1-2.1-СБ.К.Д, выполненные по ТУ 5863-003-88398430-2014.
СБ - сборная, К - с канатным армированием, Д - долговечная
Объем бетона стойки - 2,0 куб.м, общая масса стойки 5,8 т. Масса арматуры и закладных деталей, включая фланцы - 490 кг.
- Секционированные стойки состоят из двух секций, изготавливаемых одновременно в одной опалубке и соединяемых в одну стойку при помощи болтов. Перед монтажом опоры производится сборка единой стойки из верхней и нижней секций в соответствии с приложениями 1 и 2 к ТУ 5863-003-88398430-2014 (www.nilkzс.рф/каталог1). Использование в качестве напрягаемой арматуры высокопрочных канатов и бетона с повышенными значениями прочности (В60 вместо В40 или В30), водонепроницаемости ($W \geq 14$) и морозостойкости ($F \geq 400$) ведет к увеличению несущей способности и долговечности секционированных стоек.
- Монтаж опоры производится по технологической карте, разработанной для заменяемой опоры.

Схема сборки секционированной стойки СК22



				16.003 - ПБГ35-1.1(с)			
				Ж/б опора ПБГ35-1.1(с) на базе секционированных стоек			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Дорошенко		03.2026			
Пров.							
Гип					Лист 1	Листов	
Зав.лаб.		Качановская		03.2026			
Н.контр.							
Утв.		Романов		03.2026			
Монтажная схема					ООО "ПО "ЭЖБИ", НИЛКЭС Санкт-Петербург		

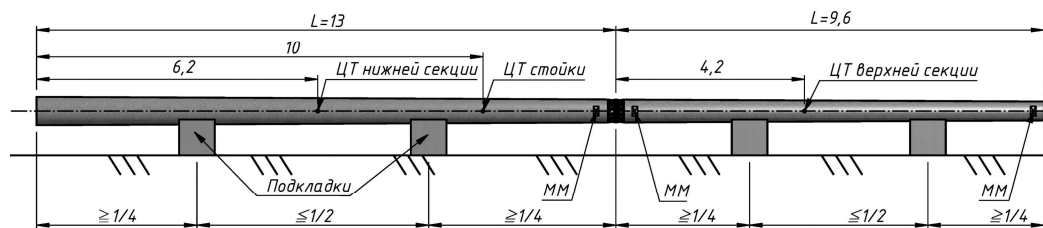
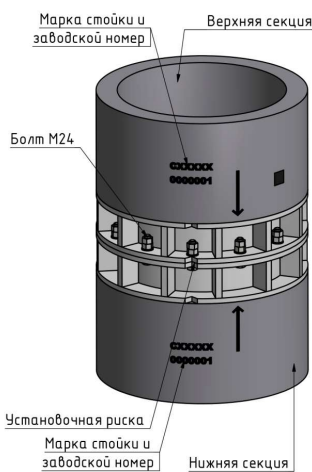
ПБГ35-1.1 Т(с)



Примечания:

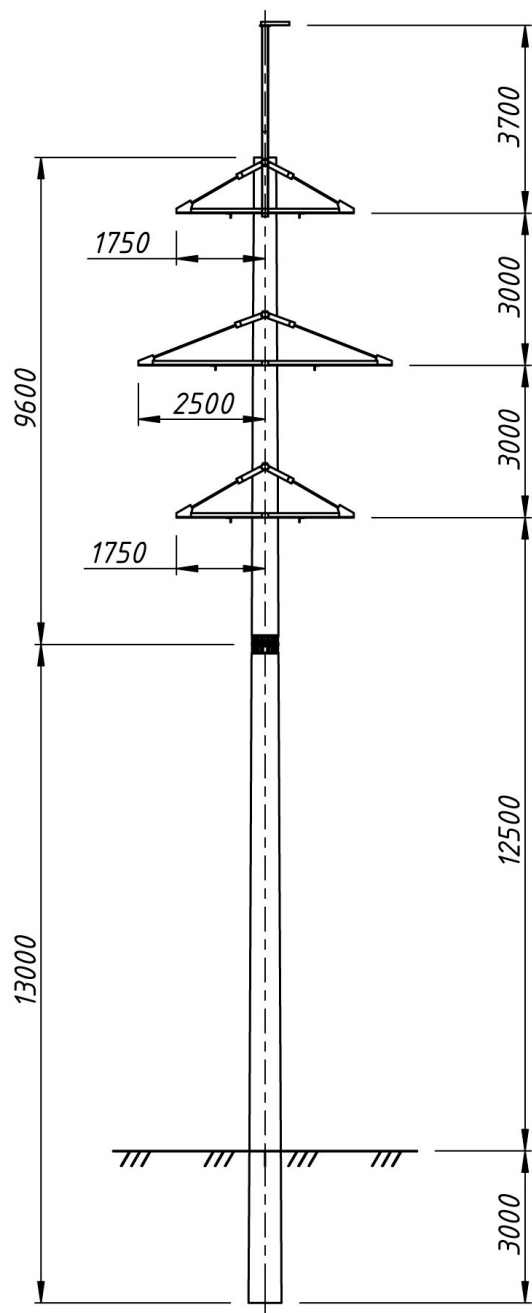
1. Опора ПБГ35-1.1Т(с) разработана для замены опор ПБГ35-1.1 по серии 3.407.1-164.
2. Область применения опоры ПБГ35-1.1Т(с) полностью соответствует информации, указанной в проекте (см 3.407.1-164.1 лист 17, 18).
3. Масса металлических конструкций - 203 кг.
4. В опоре используются секционированные стойки СК22.1-2.1-СБ.К.Д, выполненные по ТУ 5863-003-88398430-2014.
СБ - сборная, К - с канатным армированием, Д - долговечная
Объем бетона стойки - 2,0 куб.м, общая масса стойки 5,8 т. Масса арматуры и закладных деталей, включая фланцы - 490 кг.
4. Секционированные стойки состоят из двух секций, изготавливаемых одновременно в одной опалубке и соединяемых в одну стойку при помощи болтов. Перед монтажом опоры производится сборка единой стойки из верхней и нижней секций в соответствии с приложениями 1 и 2 к ТУ 5863-003-88398430-2014 (www.nilkz.ru/katalog1). Использование в качестве напрягаемой арматуры высокопрочных канатов и бетона с повышенными значениями прочности (В60 вместо В40 или В30), водонепроницаемости ($W \geq 14$) и морозостойкости ($F \geq 400$) ведет к увеличению несущей способности и долговечности секционированных стоек.
5. Монтаж опоры производится по технологической карте, разработанной для заменяемой опоры.

Схема сборки секционированной стойки СК22



				16.003 - ПБГ35-1.1 Т(с)		
				Ж/б опора ПБГ35-1.1 Т(с) на базе секционированных стоек		
				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.		Дорошенко		03.2026		
Пров.						
Гип					Лист 1	Листов
Зав. лаб.		Качановская		03.2026		
Н. контр.						
Утв.		Романов		03.2026		
				Монтажная схема		ООО "ПО "ЭЖБИ", НИЛКЭС Санкт-Петербург

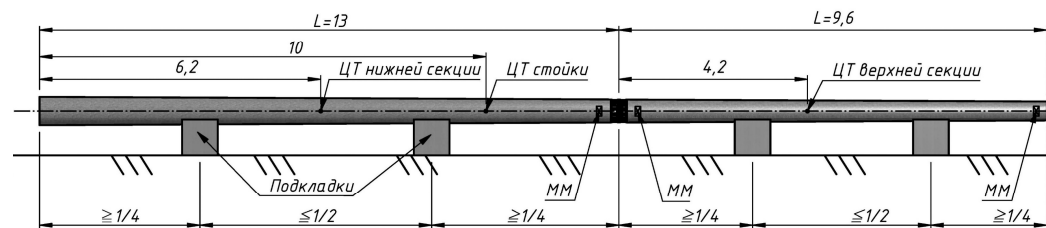
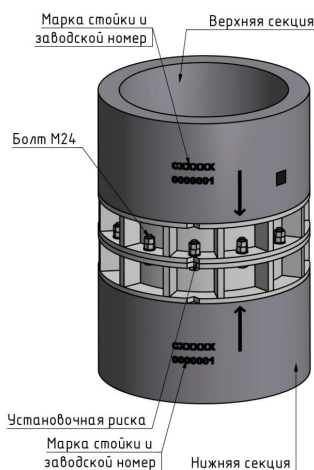
ПБ35-2(с)



Примечания:

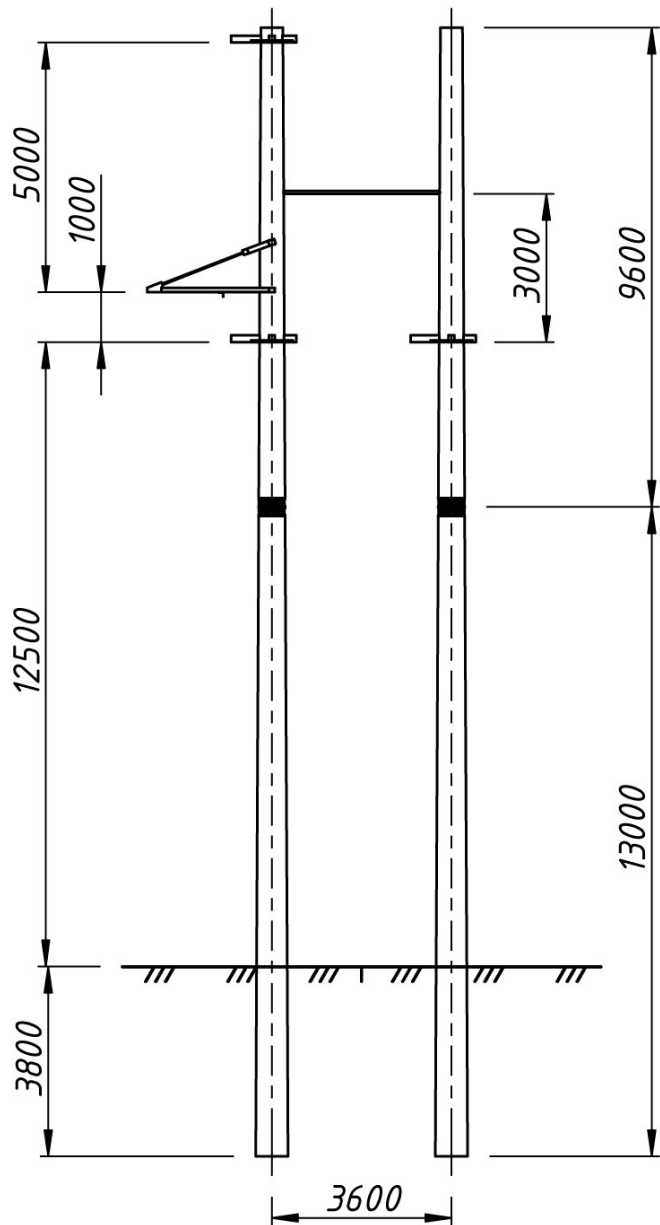
- Опора ПБ35-2(с) разработана для замены опор ПБ35-2 по серии 3.407-107.
- Область применения опоры ПБ35-2(с) полностью соответствует информации, указанной в проекте (см 3.407-107 лист 6). Тросостойка по проекту.
- Масса металлических конструкций (без тросостойки) - 320 кг.
- В опоре используются секционированные стойки СК22.1-2.1-СБ.К.Д, выполненные по ТУ 5863-003-88398430-2014.
СБ - сборная, К - с канатным армированием, Д - долговечная
Объем бетона стойки - 2,0 куб.м, общая масса стойки 5,8 т. Масса арматуры и закладных деталей, включая фланцы - 490 кг.
- Секционированные стойки состоят из двух секций, изготавливаемых одновременно в одной опалубке и соединяемых в одну стойку при помощи болтов. Перед монтажом опоры производится сборка единой стойки из верхней и нижней секций в соответствии с приложениями 1 и 2 к ТУ 5863-003-88398430-2014 (www.nilkzс.рф/каталог1). Использование в качестве напрягаемой арматуры высокопрочных канатов и бетона с повышенными значениями прочности (В60 вместо В40 или В30), водонепроницаемости ($W \geq 14$) и морозостойкости ($F \geq 400$) ведет к увеличению несущей способности и долговечности секционированных стоек.
- Монтаж опоры производится по технологической карте, разработанной для заменяемой опоры.

Схема сборки секционированной стойки СК22



				16.003 - ПБ35-2(с)			
				Ж/б опора ПБ35-2(с) на базе секционированных стоек			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Дорошенко		03.2026			
Пров.							
Гип							
Зав. лаб.		Качановская		03.2026			
Н. контр.							
Утв.		Романов		03.2026			
					Лист 1		Листов
					ООО "ПО "ЭЖБИ", НИЛКЭС Санкт-Петербург		

УБ35-110-5(с)



Примечания:

1. Опора УБ35-110-5(с) разработана для замены опор УБ35-110-5 по серии 3.4.07.1-164.
2. Область применения опоры УБ35-110-5(с) полностью соответствует информации, указанной в проекте.
3. Масса металлических конструкций - 340 кг.
4. В опоре используются секционированные стойки СК22.2-1.1-СБ.К.Д, выполненные по ТУ 5863-003-88398430-2014.

СБ - сборная, К - с канатным армированием, Д - долговечная
 Объем бетона стойки - 2,3 куб.м, общая масса стойки 6,8 т. Масса арматуры и закладных деталей, включая фланцы - 636 кг.

4. Секционированные стойки состоят из двух секций, изготавливаемых одновременно в одной опалубке и соединяемых в одну стойку при помощи болтов. Перед монтажом опоры производится сборка единой стойки из верхней и нижней секций в соответствии с приложениями 1 и 2 к ТУ 5863-003-88398430-2014 (www.nilkzs.ru/katalog1). Использование в качестве напрягаемой арматуры высокопрочных канатов и бетона с повышенными значениями прочности (В60 вместо В40 или В30), водонепроницаемости ($W \geq 14$) и морозостойкости ($F \geq 400$) ведет к увеличению несущей способности и долговечности секционированных стоек.

5. Монтаж опоры производится по технологической карте, разработанной для заменяемой опоры.

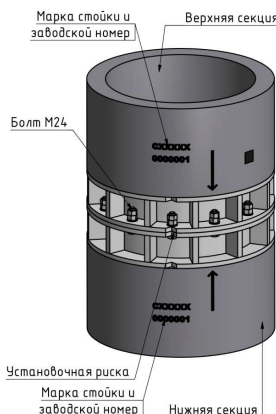
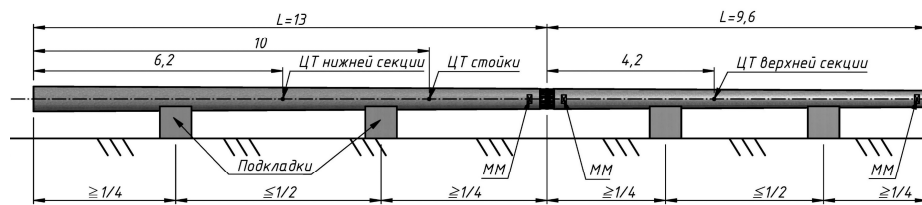
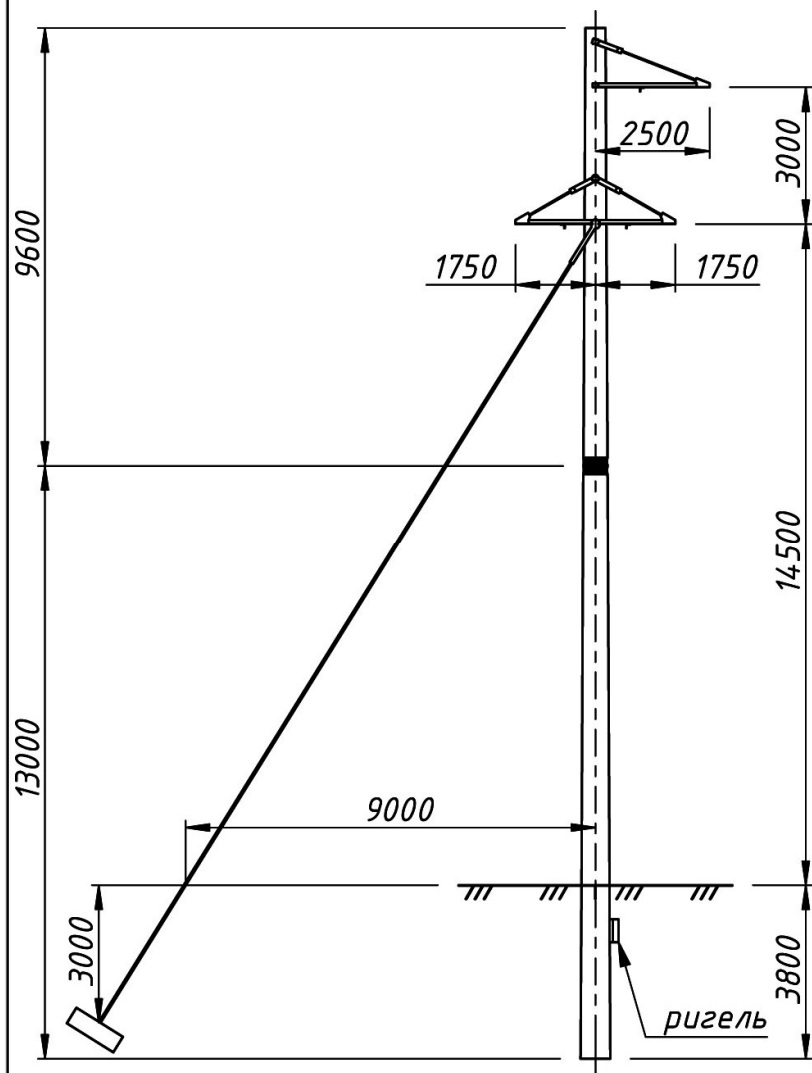


Схема сборки секционированной стойки СК22



				16.003 - УБ35-110-5(с)				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ж/б опора УБ35-110-5(с) на базе секционированных стоек	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Дорошенко		03.2026				
Пров.								
Зав. лаб.		Качановская		03.2026				
Н. контр.								
Утв.		Романов		03.2026	Монтажная схема	Лист 1	Листов	
						ООО "ПО "ЭЖБИ", НИЛКЭС Санкт-Петербург		

УБ35-110-11(с)



Примечания:

- Опора УБ35-110-11(с) разработана для замены опор УБ35-110-11 по серии 3.407.1-164.
- Область применения опоры УБ35-110-11(с) полностью соответствует информации, указанной в проекте.
- Масса металлических конструкций - 400 кг для ВЛ 35кВ, 460 кг для ВЛ 110кВ..
- В опоре используются секционированные стойки СК22.2-1.1-СБ.К.Д, выполненные по ТУ 5863-003-88398430-2014.
СБ - сборная, К - с канатным армированием, Д - долговечная
Объем бетона стойки - 2,3 куб.м, общая масса стойки 6,8 т. Масса арматуры и закладных деталей, включая фланцы - 636 кг.
- Секционированные стойки состоят из двух секций, изготавливаемых одновременно в одной опалубке и соединяемых в одну стойку при помощи болтов. Перед монтажом опоры производится сборка единой стойки из верхней и нижней секций в соответствии с приложениями 1 и 2 к ТУ 5863-003-88398430-2014 (www.нилкэс.рф/каталог1). Использование в качестве напрягаемой арматуры высокопрочных канатов и бетона с повышенными значениями прочности (B60 вместо B40 или B30), водонепроницаемости ($W \geq 14$) и морозостойкости ($F \geq 400$) ведет к увеличению несущей способности и долговечности секционированных стоек.
- Монтаж опоры производится по технологической карте, разработанной для заменяемой опоры.

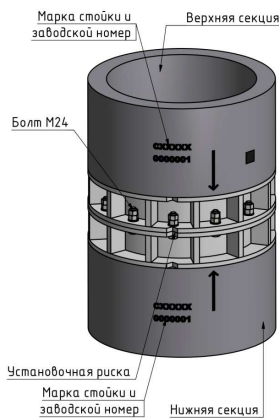
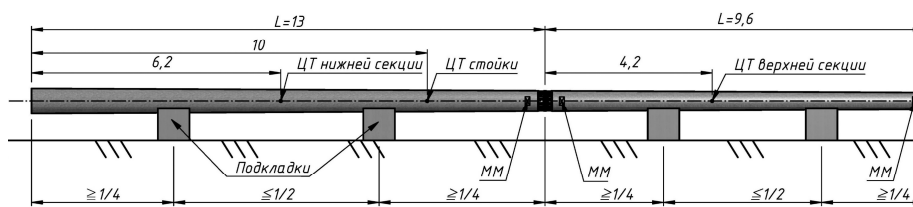
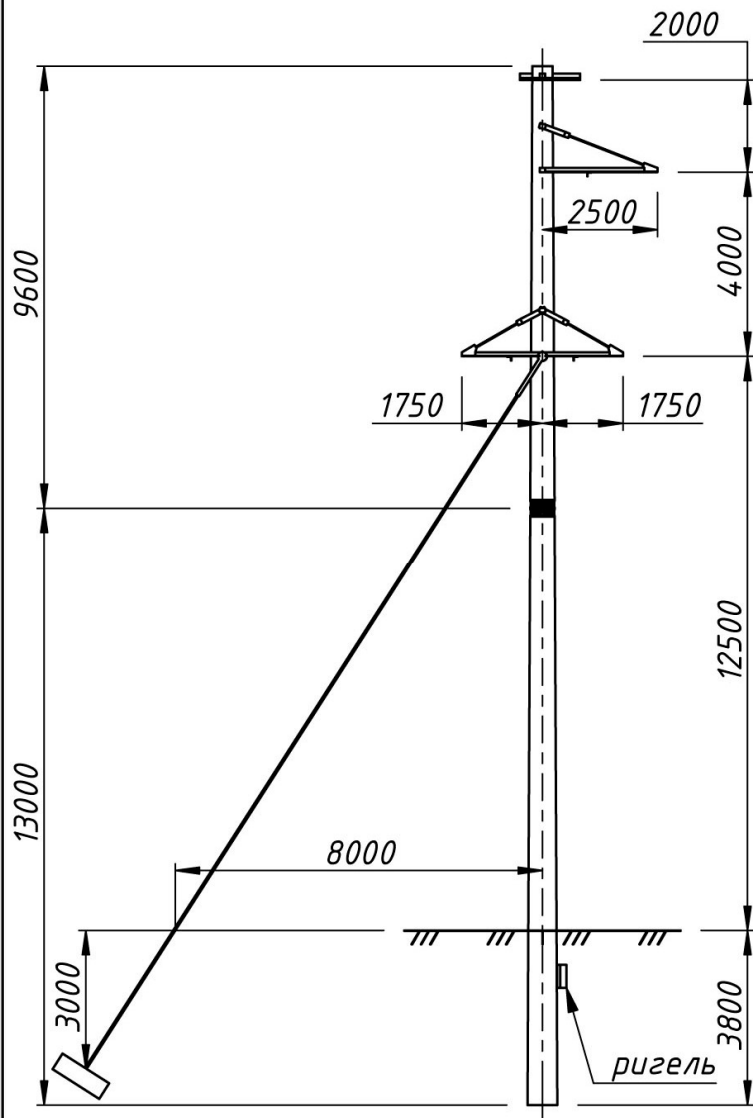


Схема сборки секционированной стойки СК22



				16.003 - УБ35-110-11(с)		
				Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ж/б опора УБ35-110-11(с) на базе секционированных стоек	
Разраб.	Дорошенко		03.2026			
Пров.						
ГИП						
Зав.лаб.	Качановская		03.2026			
Н.контр.					Лист 1 Листов	
Утв.	Романов		03.2026			
				Монтажная схема		ООО "ПО "ЭЖБИ", НИЛКЭС Санкт-Петербурга

УБ35-110-11Т(с)



Примечания:

1. Опора **УБ35-110-11Т(с)** разработана для замены опор **УБ35-110-11** (с тросостойкой) по серии 3.407.1-164.
2. Область применения опоры **УБ35-110-11Т(с)** полностью соответствует информации, указанной в проекте.
3. Масса металлических конструкций – 400 кг для ВЛ 35кВ, 460 кг для ВЛ 110кВ..
4. В опоре используются секционированные стойки **СК22.2-1.1-СБ.К.Д**, выполненные по ТУ 5863-003-88398430-2014.

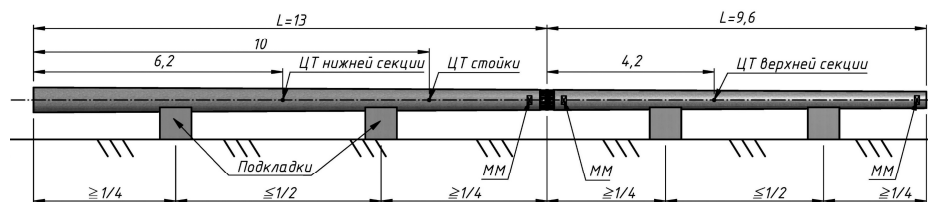
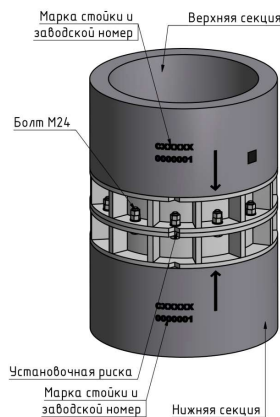
СБ – сборная, **К** – с канатным армированием, **Д** – долговечная

Объем бетона стойки – 2,3 куб.м, общая масса стойки 6,8 т. Масса арматуры и закладных деталей, включая фланцы – 636 кг.

4. Секционированные стойки состоят из двух секций, изготавливаемых одновременно в одной опалубке и соединяемых в одну стойку при помощи болтов. Перед монтажом опоры производится сборка единой стойки из верхней и нижней секций в соответствии с приложениями 1 и 2 к ТУ 5863-003-88398430-2014 (www.nilkzs.ru/katalog1). Использование в качестве напрягаемой арматуры высокопрочных канатов и бетона с повышенными значениями прочности (В60 вместо В40 или В30), водонепроницаемости ($W \geq 14$) и морозостойкости ($F \geq 400$) ведет к увеличению несущей способности и долговечности секционированных стоек.

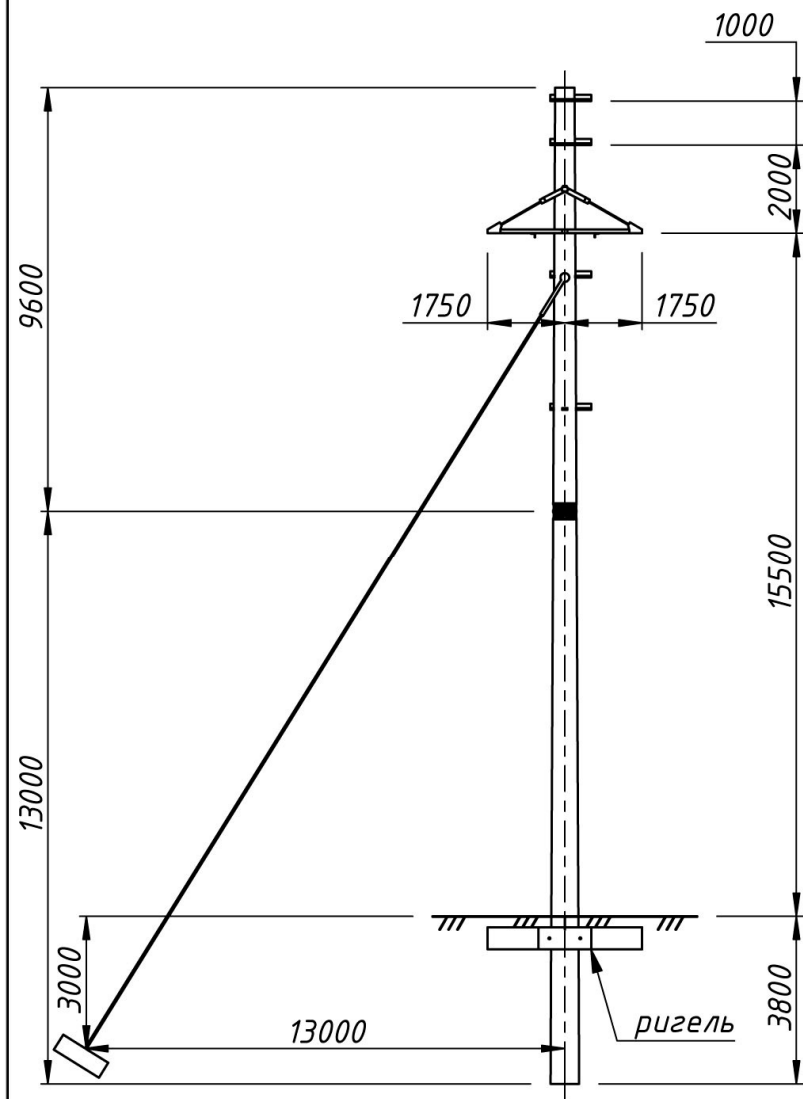
5. Монтаж опоры производится по технологической карте, разработанной для заменяемой опоры.

Схема сборки секционированной стойки СК22



				16.003 – УБ35-110-11Т(с)				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ж/б опора УБ35-110-11Т(с) на базе секционированных стоек	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Дорошенко		03.2026				
Пров.								
Зав. лаб.		Качановская		03.2026		Лист 1	Листов	
Н. контр.								
Утв.		Романов		03.2026	Монтажная схема	ООО "ПО "ЭЖБИ", НИЛКЭС Санкт-Петербург		

УБ35-110-11-0(с)



Примечания:

- Опора УБ35-110-11-0(с) разработана для замены опор УБ35-110-11 (Ответственная) по серии 3.407.1-164.
- Область применения опоры УБ35-110-11-0(с) полностью соответствует информации, указанной в проекте.
- Масса металлических конструкций – 450 кг без лестниц; 535 кг с лестницами.
- В опоре используются секционированные стойки СК22.2-1.1-СБ.К.Д, выполненные по ТУ 5863-003-88398430-2014.
СБ – сборная, К – с канатным армированием, Д – долговечная
Объем бетона стойки – 2,3 куб.м, общая масса стойки 6,8 т. Масса арматуры и закладных деталей, включая фланцы – 636 кг.
- Секционированные стойки состоят из двух секций, изготавливаемых одновременно в одной опалубке и соединяемых в одну стойку при помощи болтов. Перед монтажом опоры производится сборка единой стойки из верхней и нижней секций в соответствии с приложениями 1 и 2 к ТУ 5863-003-88398430-2014 (www.нилкэс.рф/каталог1). Использование в качестве напрягаемой арматуры высокопрочных канатов и бетона с повышенными значениями прочности (В60 вместо В40 или В30), водонепроницаемости ($W \geq 14$) и морозостойкости ($F \geq 400$) ведет к увеличению несущей способности и долговечности секционированных стоек.
- Монтаж опоры производится по технологической карте, разработанной для заменяемой опоры.

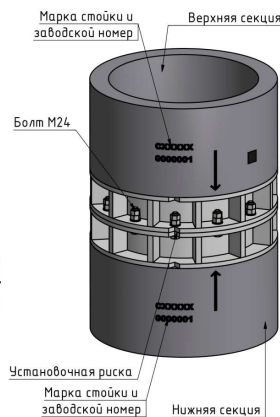
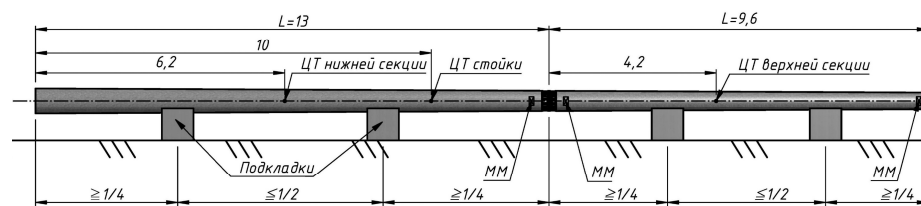
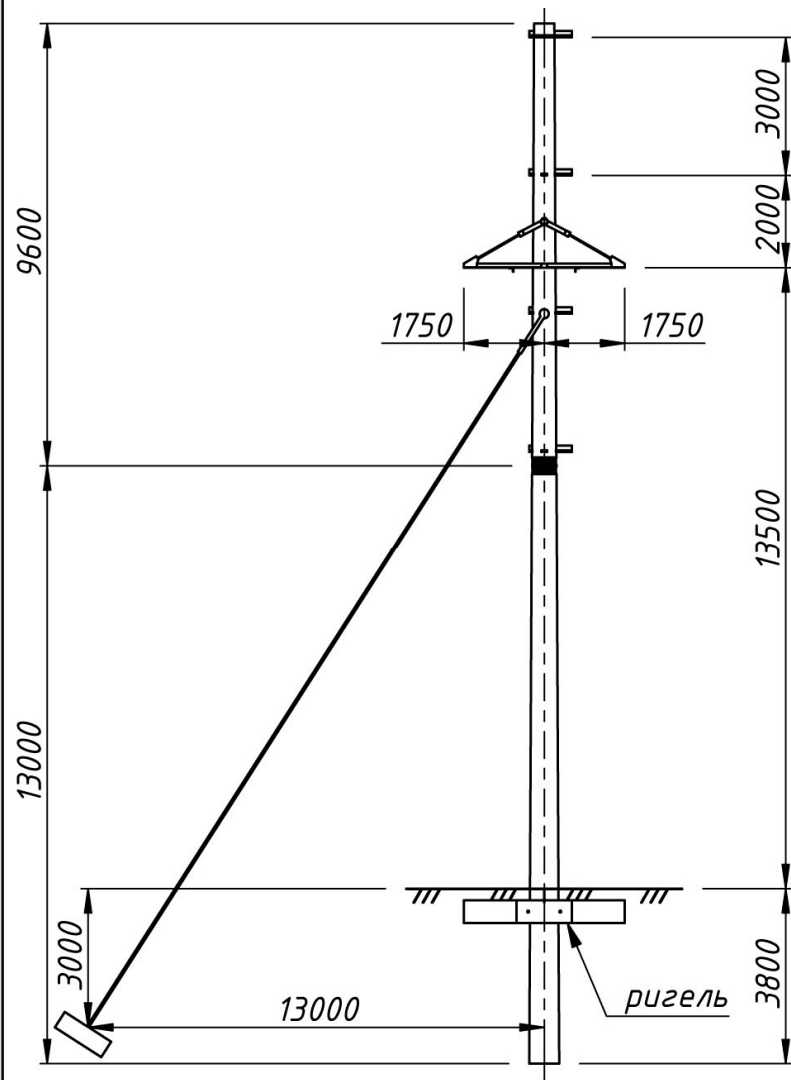


Схема сборки секционированной стойки СК22



				16.003 – УБ35-110-11-0(с)				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ж/б опора УБ35-110-11-0(с) на базе секционированных стоек	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Дорошенко		03.2026				
Пров.								
ГИП								
Зав.лаб.		Качановская		03.2026				
Н. контр.								
Утв.		Романов		03.2026				
Монтажная схема						Лист 1 Листов		
						ООО "ПО "ЭЖБИ", НИЛКЭС Санкт-Петербурга		

УБ35-110-11-ОТ(с)



Примечания:

1. Опора УБ35-110-11-ОТ(с) разработана для замены опор УБ35-110-11 (Ответвительная с Тросостойкой) по серии З.407.1-164.

2. Область применения опоры УБ35-110-11-ОТ(с) полностью соответствует информации, указанной в проекте.

3. Масса металлических конструкций - 450 кг без лестниц; 535 кг с лестницами.

4. В опоре используются секционированные стойки СК22.2-1.1-СБ.К.Д, выполненные по ТУ 5863-003-88398430-2014.

СБ - сборная, К - с канатным армированием, Д - долговечная

Объем бетона стойки - 2,3 куб.м, общая масса стойки 6,8 т. Масса арматуры и закладных деталей, включая фланцы - 636 кг.

4. Секционированные стойки состоят из двух секций, изготавливаемых одновременно в одной опалубке и соединяемых в одну стойку при помощи болтов. Перед монтажом опоры производится сборка единой стойки из верхней и нижней секций в соответствии с приложениями 1 и 2 к ТУ 5863-003-88398430-2014 (www.нилкэс.рф/каталог1). Использование в качестве напрягаемой арматуры высокопрочных канатов и бетона с повышенными значениями прочности (B60 вместо B40 или B30), водонепроницаемости ($W \geq 14$) и морозостойкости ($F \geq 400$) ведет к увеличению несущей способности и долговечности секционированных стоек.

5. Монтаж опоры производится по технологической карте, разработанной для заменяемой опоры.

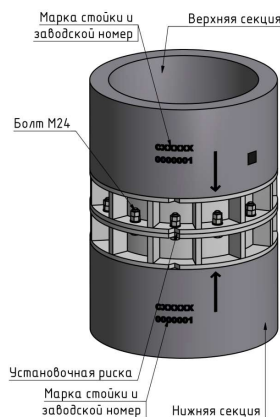
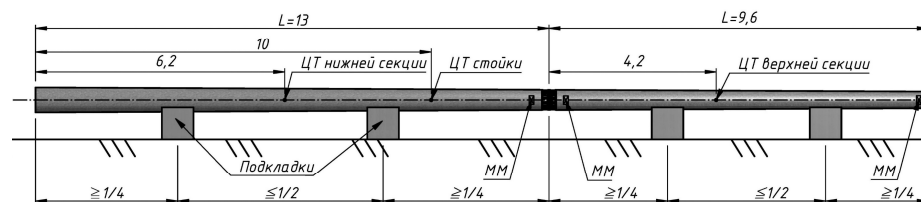
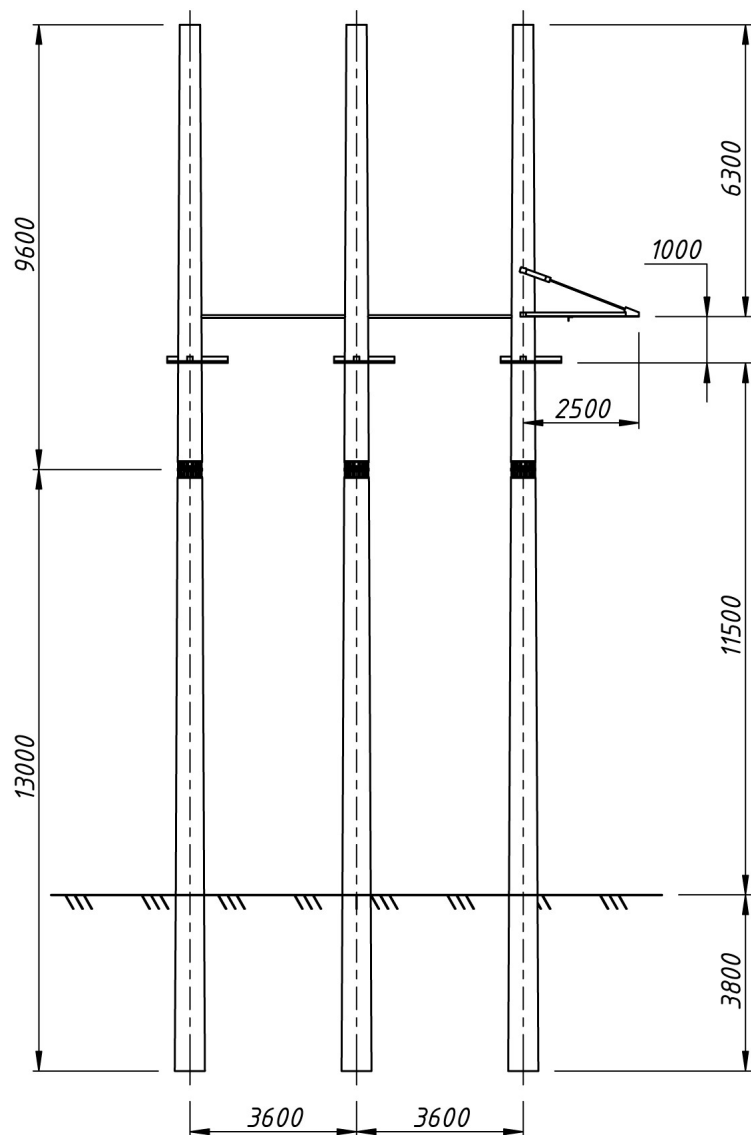


Схема сборки секционированной стойки СК22



				16.003 - УБ35-110-11-ОТ(с)				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ж/б опора УБ35-110-11-ОТ(с) на базе секционированных стоек	Лит.	Масса	Масштаб
				03.2026				
Разраб.		Дорошенко						
Пров.								
ГИП								
Зав. лаб.		Качановская		03.2026				
Н. контр.								
Утв.		Романов		03.2026				
Монтажная схема						Лист 1 Листов		
						ООО "ПО "ЭЖБИ", НИЛКЭС Санкт-Петербург		

УБ35-110-13(с)



Примечания:

- Опора УБ35-110-13(с) разработана для замены опор УБ35-110-13 по серии 3.407.1-164.
- Область применения опоры УБ35-110-13(с) полностью соответствует информации, указанной в проекте.
- Масса металлических конструкций – 358 кг.
- В опоре используются секционированные стойки СК22.2-1.1-СБ.К.Д, выполненные по ТУ 5863-003-88398430-2014.
СБ – сборная, К – с канатным армированием, Д – долговечная.
Объем бетона одной стойки – 2,3 куб.м, общая масса всех стоек 20,4 т. Масса арматуры и закладных деталей, включая фланцы – 3 х 636 кг.
- Секционированные стойки состоят из двух секций, изготавливаемых одновременно в одной опалубке и соединяемых в одну стойку при помощи болтов. Перед монтажом опоры производится сборка единой стойки из верхней и нижней секций в соответствии с приложениями 1 и 2 к ТУ 5863-003-88398430-2014 (www.нилкэс.рф/каталог1). Использование в качестве напрягаемой арматуры высокопрочных канатов и бетона с повышенными значениями прочности (B60 вместо B40 или B30), водонепроницаемости ($W \geq 14$) и морозостойкости ($F \geq 400$) ведет к увеличению несущей способности и долговечности секционированных стоек.
- Монтаж опоры производится по технологической карте, разработанной для заменяемой опоры.

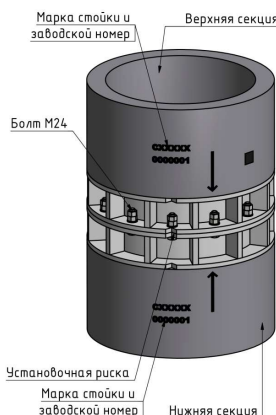
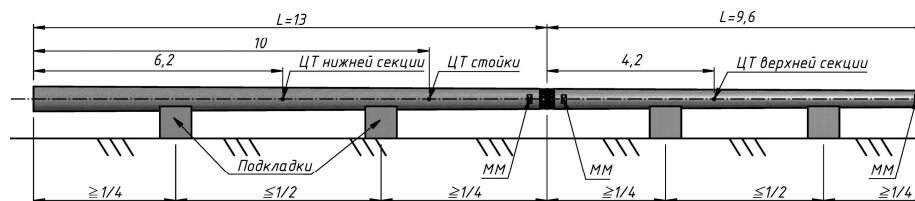
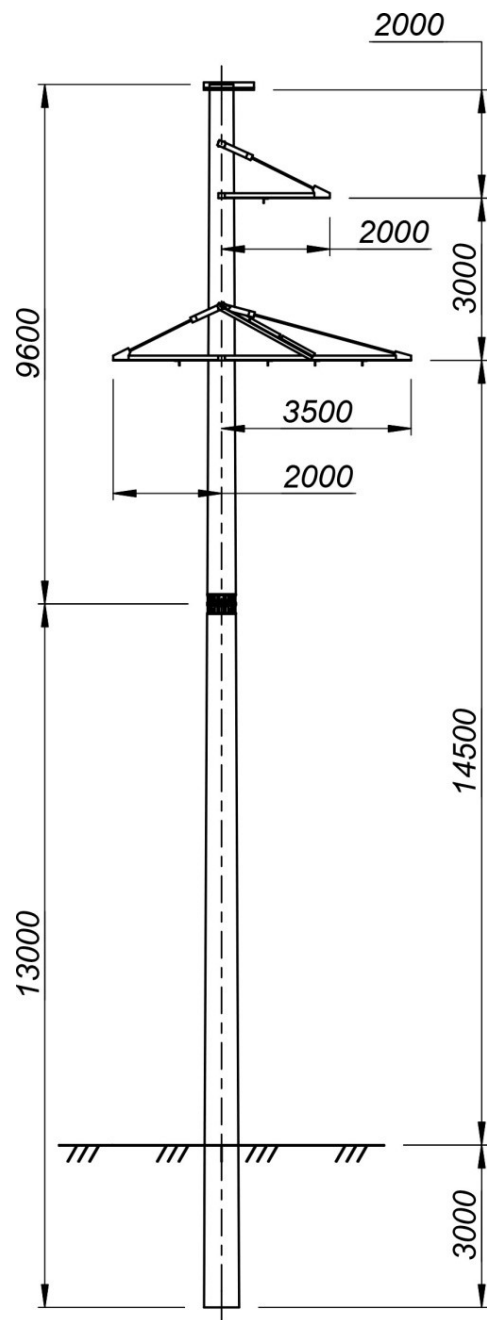


Схема сборки секционированной стойки СК22



				16.003 – УБ35-110-13(с)			
				Ж/б опора УБ35-110-13(с) на базе секционированных стоек			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Дорошенко		03.2026			
Пров.							
ГИП					Лист 1	Листов	
Зав.лаб.		Качановская		03.2026			
Н.контр.							
Утв.		Романов		03.2026			
Монтажная схема					ООО "ПО "ЭЖБИ", НИЛКЭС Санкт-Петербурга		

ПБ110-3 (с)



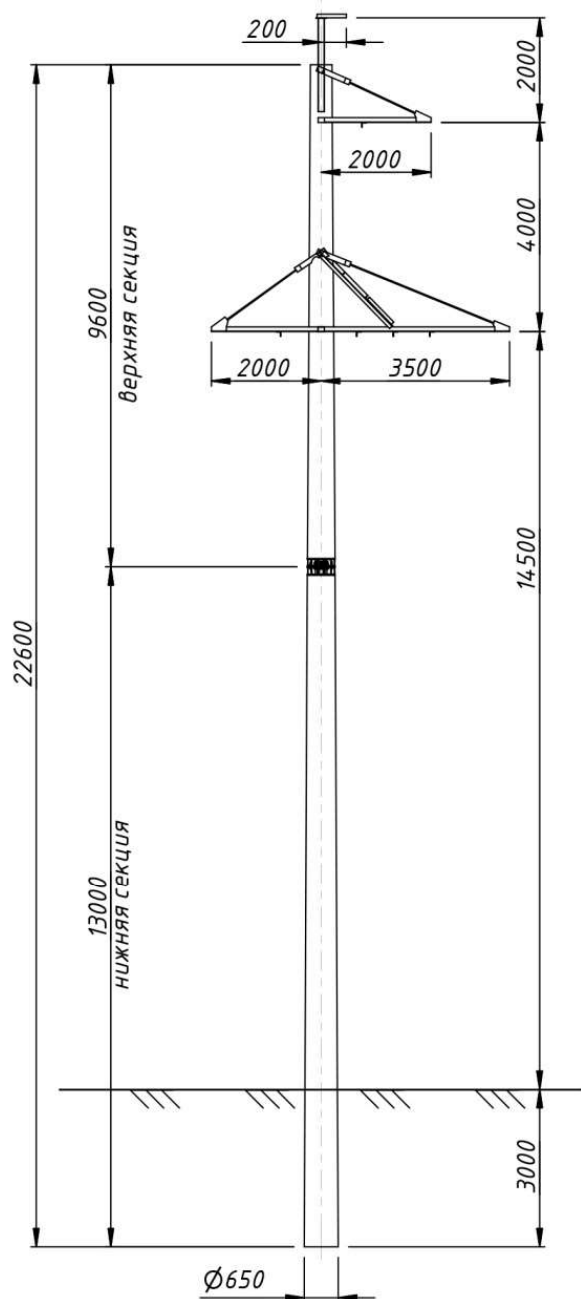
Расчетные климатические условия	Район по ветру	III ($W_0=650$ Па)	
	Район по гололеду	I ($b_3=10$ мм)	II ($b_3=15$ мм)
Провод	Марка	АСО 240	
	δ_{\max}	11,36	
	δ_3	6,75	
Трос	Марка	С-50	
	δ_{\max} , МПа	45	
	габаритный	295	295
Пролёт, м	ветровой	335	335
	весовой	370	370

Примечания:

- Опора ПБ110-3(с) разработана для замены находящихся в эксплуатации опор ПБ110-3 по серии 407-4-20/75 (проект №3082мм-т2).
- Область применения опоры ПБ110-3(с) полностью соответствует информации, указанной на монтажной схеме заменяемой опоры.
- В опоре используются секционированные стойки СК22.1-2.1-СБ.К.Д, выполненные по ТУ 5863-003-88398430-2014.
- Секционированные стойки состоят из двух секций, изготавливаемых одновременно в одной опалубке и соединяемых в одну стойку при помощи болтов. Перед монтажом опоры производится сборка единой стойки из верхней и нижней секций в соответствии с приложениями 1 и 2 к ТУ 5863-003-88398430-2014 (www.нилкэс.рф/каталог1).
- Монтаж опоры производится по технологической карте, разработанной для заменяемой опоры.

					16.003 - ПБ110-3(с) ')			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ж/б опора ПБ110-3(с) на базе секционированных стоек	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Дорошенко		09.2016				
Пров.		Чернецов		09.2016				
ГИП						Лист 1	Листов	
Зав. лаб.		Качановская		09.2016				
Н. контр.					Монтажная схема	ООО "ПО "ЭЖБИ", НИЛКЭС Санкт-Петербург		
Утв.		Романов		09.2016				

ПБ110-15 (с)



Расчетные данные и область применения опоры							
Расчетные климатические условия по ПУЭ-6	Район по гололеду	III	IV	III	IV	III	IV
	Район по ветру	III (q = 50 кг/кв.м)					
Провод	Марка	АС-95	АС-150	АС-240			
	Допускаемое напряжение, кг/мм ²	Gr = 10,5; G- = 9,25; Gз = 6,25	Gr = 12,2; G- = 10,7; Gз = 7,25	Gr = 11,3; G- = 10; Gз = 6,75			
Трос	Марка	С-50 (ТК-9,1)					
	Максимальное напряжение, кг/мм ²	45					
Тип поддерживающего зажима		злцхюй					
Пролеты, м	Габаритный	210	175	250	220	260	230
	Ветровой	275	230	270	210	245	185
	Весовой	250	200	300	260	305	235

Примечания:

1. Опора ПБ110-15(с) разработана для замены находящихся в эксплуатации опор ПБ110-15 по серии 3.407-131 (проект №9495мм-м1) и опор ПБ110-5 по серии 407-4-20/75 (проект №3082мм-м2).

2. Область применения опоры ПБ110-15(с) полностью соответствует информации, указанной на монтажной схеме заменяемой опоры.

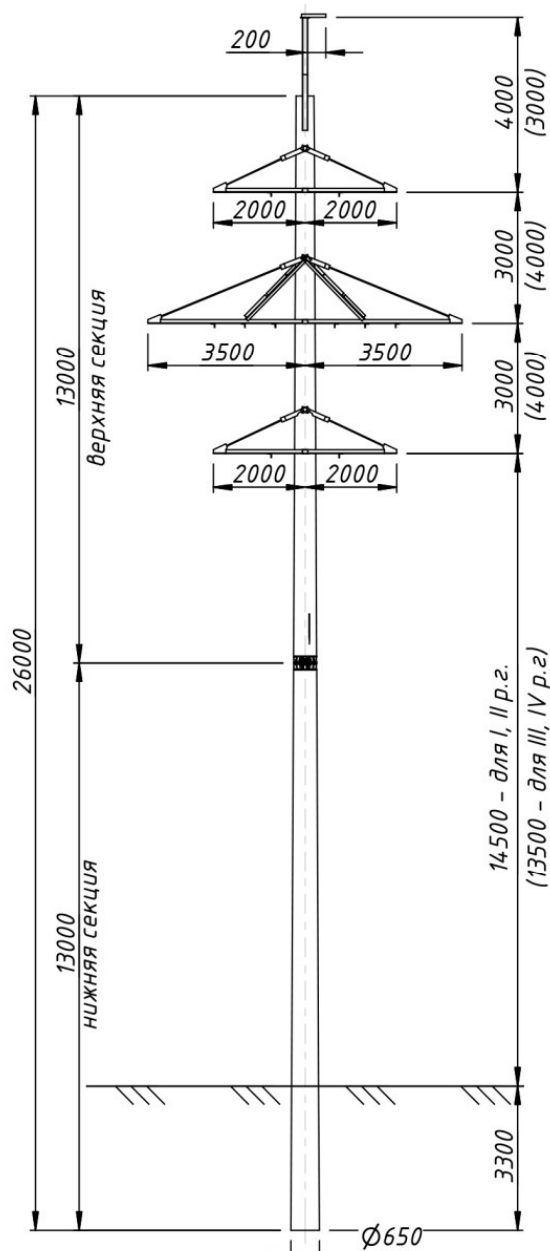
3. В опоре используются секционированные стойки СК22.1-2.1-СБ.К.Д, выполненные по ТУ 5863-003-88398430-2014.

4. Секционированные стойки состоят из двух секций, изготавливаемых одновременно в одной опалубке и соединяемых в одну стойку при помощи болтов. Перед монтажом опоры производится сборка единой стойки из верхней и нижней секций в соответствии с приложениями 1 и 2 к ТУ 5863-003-88398430-2014 (www.нулкэс.рф/каталог1).

5. Монтаж опоры производится по технологической карте, разработанной для заменяемой опоры.

16.003 - ПБ110-15(с)								
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ж/б опора ПБ110-15 (с) на базе секционированных стоек	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Дорошенко		09.2016	Монтажная схема	Лист 1 Листов		
Пров.		Чернецов		09.2016		ООО "ПО "ЭЖБИ", НИЛКЭС Санкт-Петербурге		
ГИП								
Зав.лаб.		Качановская		09.2016				
Н. контр.								
Утв.		Романов		09.2016				

ПБ110-8(с)



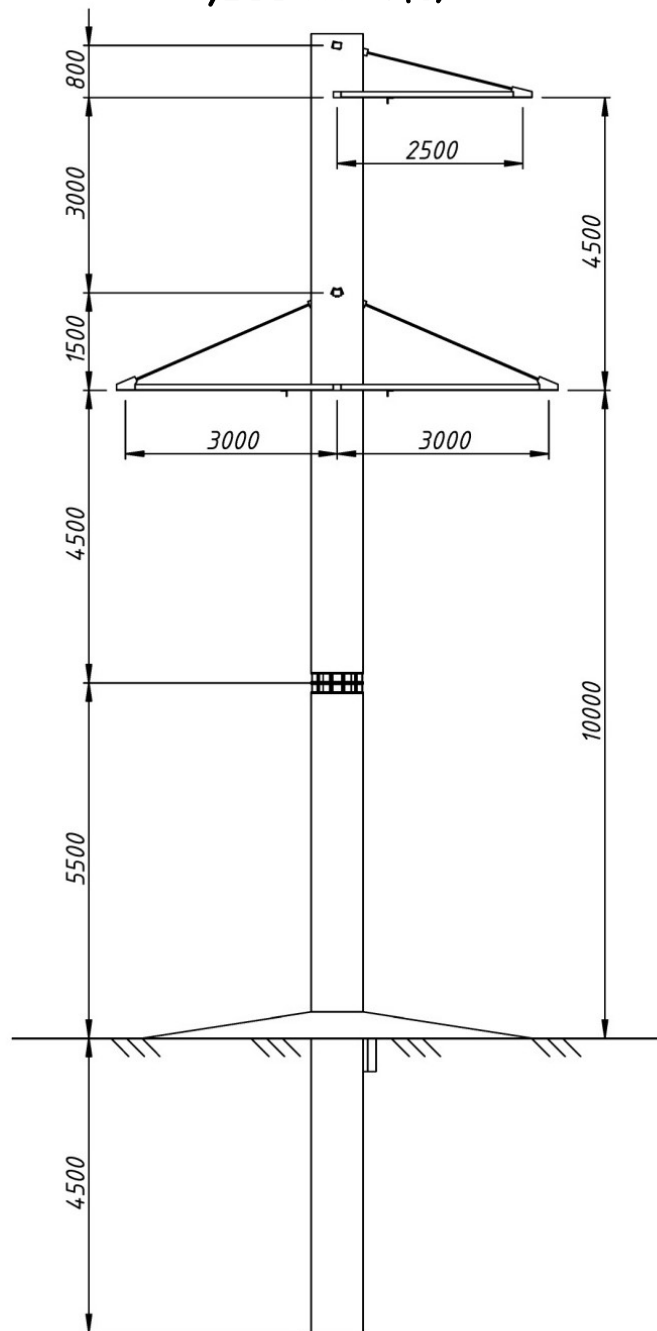
Расчетные данные и область применения опоры							
Расчетные климатические условия по ПУЭ-6	Район по гололеду	I	II	III	IV	V	
	Район по ветру	III (q = 50 кг/кв.м)					
Провод	Марка	АС-150			АС-240		
	Допускаемое напряжение, кг/мм ²	Гг = 12,2; Г- = 10,7; Гз = 7,25			Гг = 11,3; Г- = 10; Гз = 6,75		
Трос	Марка	С-50 (ТК-9,1)					
	Максимальное напряжение, кг/мм ²	40					
Тип поддерживающего зажима		злцх01					
Пролеты, м	Габаритный	300	285	225	190	240	215
	Ветровой	285	285	250	205	235	195
	Весовой	375	355	280	240	295	245

Примечания:

- Опора ПБ110-8(с) разработана для замены находящихся в эксплуатации опор ПБ110-8 по серии 407-4-20/75 (проект №3082мм-м2).
- Область применения опоры ПБ110-8(с) полностью соответствует информации, указанной на монтажной схеме заменяемой опоры.
- В опоре используются секционированные стойки СК26.1-6.1-СБ.К.Д, выполненные по ТУ 5863-003-88398430-2014.
- Секционированные стойки состоят из двух секций, изготавливаемых одновременно в одной опалубке и соединяемых в одну стойку при помощи болтов. Перед монтажом опоры производится сборка единой стойки из верхней и нижней секций в соответствии с приложениями 1 и 2 к ТУ 5863-003-88398430-2014 (www.нилкэс.рф/каталог1).
- Монтаж опоры производится по технологической карте, разработанной для заменяемой опоры.

16.003 - ПБ110-8(с)								
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ж/б опора ПБ110-8(с) на базе секционированной стойки			
						Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Дорошенко		09.2016				
Пров.		Чернецов		09.2016				
ГИП					Лист 1	Листов		
Зав.лаб.		Качановская		09.2016	Монтажная схема			
Н. контр.								
Утв.		Романов		09.2016				
						ООО "ПО "ЭЖБИ", НИЛКЭС Санкт-Петербург		

1,2УБ110-7(с)



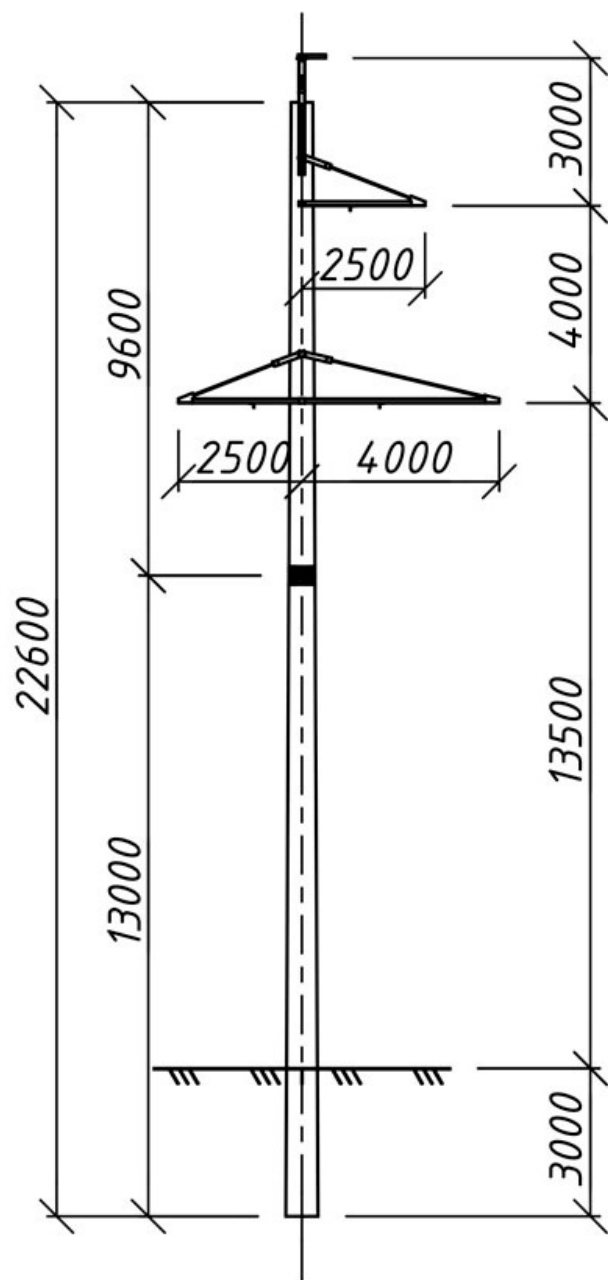
Расчетные данные и область применения опоры									
Расчетные климатические	Район по гололеду	I	II	III	IV	I	II	III	IV
	Район по ветру	III (q = 50 кг/кв.м)				V (q = 80 кг/кв.м)			
Провод	Марка	АС120/19							
	Допускаемое напряжение, кг/мм ²	G _г = 13; G ₋ = 13; G _з = 8,7							
Трос	Марка	С-50							
	Максимальное напряжение, кг/мм ²	52	52	38	35	45	44	37	35
Тип поддерживающего зажима		глицхой							
Пролёты	Ветровой	275	250	210	180	275	250	210	180
	Весовой	410	375	315	270	410	375	315	270
Предельный угол поворота, град	Исполнение 01	42	44	48	49	41	43	46	46

Примечания:

- Опора 1,2УБ110-7(с) разработана для замены находящихся в эксплуатации опор 1,2УБ110-7 по серии 3.407.1-151.
- Область применения опоры 1,2УБ110-7(с) полностью соответствует информации, указанной на монтажной схеме заменяемой опоры.
- В опоре используются секционированные стойки СЦ20.1-2.1-СБ.К.Д, выполненные по ТУ 5863-003-88398430-2014.
- Секционированные стойки состоят из двух секций, изготавливаемых одновременно в одной опалубке и соединяемых в одну стойку при помощи болтов. Перед монтажом опоры производится сборка единой стойки из верхней и нижней секций в соответствии с приложениями 1 и 2 к ТУ 5863-003-88398430-2014 (www.нилкэс.рф/каталог1).
- Монтаж опоры производится по технологической карте, разработанной для заменяемой опоры.

					16.003 - 1,2УБ110-7(01)(С)			
Изм.	Лист	№ докц.	Подп.	Дата	Ж/б опоры 1,2УБ110-7(01)(с) на базе секционированной стойки	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Дорошенко		09.2016				
Пров.		Чернецов		09.2016				
ГИП						Лист 1	Листов	
Зав.лаб.		Качановская		09.2016	Монтажная схема	ООО "ПО "ЭЖБИ", НИЛКЭС Санкт-Петербург		
Н. контр.								
Утв.		Романов		09.2016				

ПБ150-1(с)



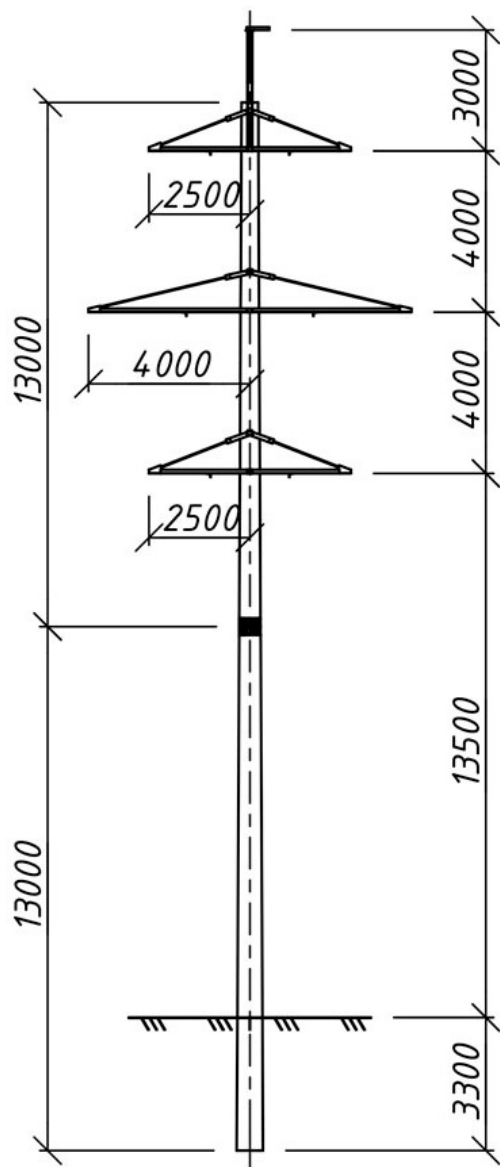
Расчетные климатические условия	Район по ветру W_0 , Па	III (650 Па)							
	Район по гололеду b_3 , мм	I 10	II 15	III 20	IV 25	I 10	II 15	III 20	IV 25
Провод	Марка	АС-150				АСО-240			
	δ	12,2				11,3			
	δ_a кг/мм ²	7,25				6,75			
Трос	Марка	С-50 (ТК-9.1 ГОСТ 3063-66)							
	δ_{max} , кг/мм ²	40				40			
Пролет	габаритный	250	245	205	180	245	245	225	200
	ветровой	345	345	285	230	335	335	260	205
	Весовой	310	305	255	225	305	305	280	250

Примечания:

- Опора ПБ150-1(с) разработана для замены находящихся в эксплуатации опор ПБ150-1 по серии 407-4-20/75 (проект №3082мм-т2).
- Область применения опоры ПБ150-1(с) полностью соответствует информации, указанной на монтажной схеме заменяемой опоры.
- В опоре используются секционированные стойки СК22.1-2.1-СБ.К.Д, выполненные по ТУ 5863-003-88398430-2014.
- Секционированные стойки состоят из двух секций, изготавливаемых одновременно в одной опалубке и соединяемых в одну стойку при помощи болтов. Перед монтажом опоры производится сборка единой стойки из верхней и нижней секций в соответствии с приложениями 1 и 2 к ТУ 5863-003-88398430-2014 (www.nilkzs.rf/katalog1).
- Монтаж опоры производится по технологической карте, разработанной для заменяемой опоры.

					16.003 – ПБ150-1(с)			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ж/б опора ПБ150-1(с) на базе секционированной стойки	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Дорошенко						
Пров.					Монтажная схема	Лист 1 / Листов		
ГИП						ООО "ПО "ЭЖБИ", НИЛКЭС Санкт-Петербурге		
Зав.лаб.		Качановская						
Н. контр.								
Утв.		Романов						

ПБ150-2(с)



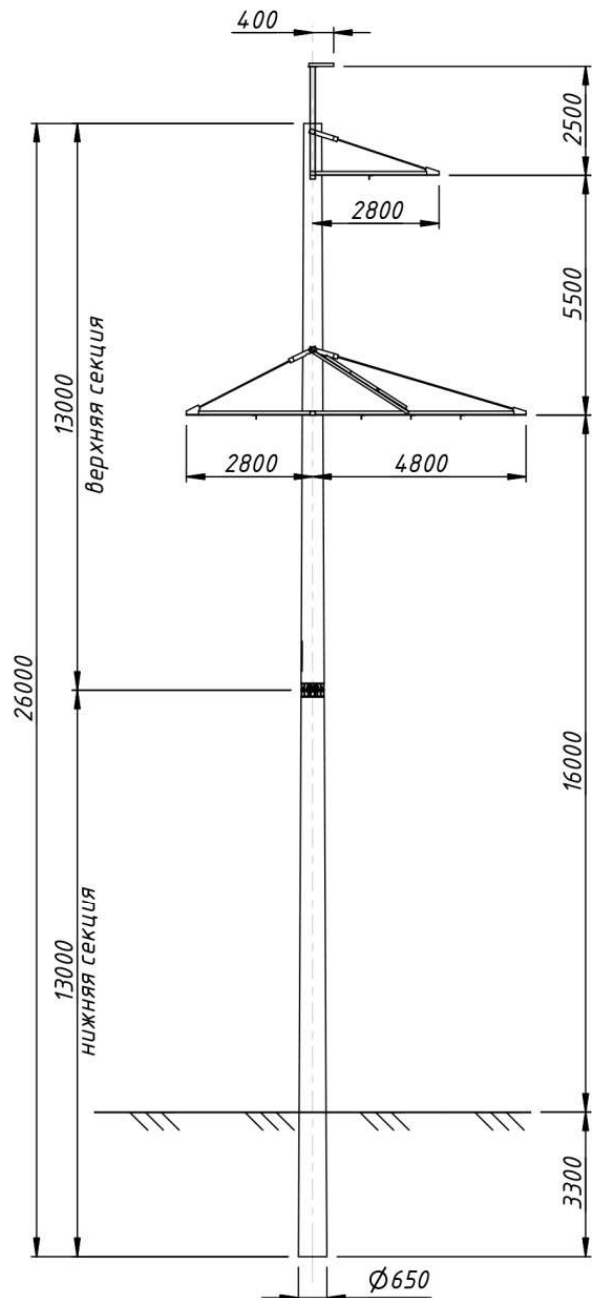
Расчетные климатические условия	Район по ветру W_0 , Па	III (650 Па)							
	Район по гололеду b_3 , мм	I 10	II 15	III 20	IV 25	I 10	II 15	III 20	IV 25
Провод	Марка	АС-150				АСО-240			
	δ	12,2				11,3			
	δ_3 кг/мм ²	7,25				6,75			
Трос	Марка	С-50 (ТК-9.1 ГОСТ 3063-66)							
	δ_{max} , кг/мм ²	40				40			
Пролет	габаритный	250	245	205	180	245	245	225	200
	ветровой	280	280	250	205	250	250	235	195
	весовой	310	305	255	225	305	305	280	245

Примечания:

- Опора ПБ150-2(с) разработана для замены находящихся в эксплуатации опор ПБ150-2 по серии 407-4-20/75 (проект №3082мм-т2).
- Область применения опоры ПБ150-2(с) полностью соответствует информации, указанной на монтажной схеме заменяемой опоры.
- В опоре используются секционированные стойки СК26.1-6.1-СБ.К.Д, выполненные по ТУ 5863-003-88398430-2014.
- Секционированные стойки состоят из двух секций, изготавливаемых одновременно в одной опалубке и соединяемых в одну стойку при помощи болтов. Перед монтажом опоры производится сборка единой стойки из верхней и нижней секций в соответствии с приложениями 1 и 2 к ТУ 5863-003-88398430-2014 (www.нилкэс.рф/каталог1).
- Монтаж опоры производится по технологической карте, разработанной для заменяемой опоры.

					16.003 – ПБ150-2(с)			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ж/б опора ПБ150-2(с) на базе секционированной стойки	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Дорошенко						
Пров.					Монтажная схема	Лист 1 Листов		
ГИП						ООО "ПО "ЭЖБИ", НИЛКЭС Санкт-Петербурге		
Зав.лаб.		Качановская						
Н. контр.								
Утв.		Романов						

ПБ220-1(с)



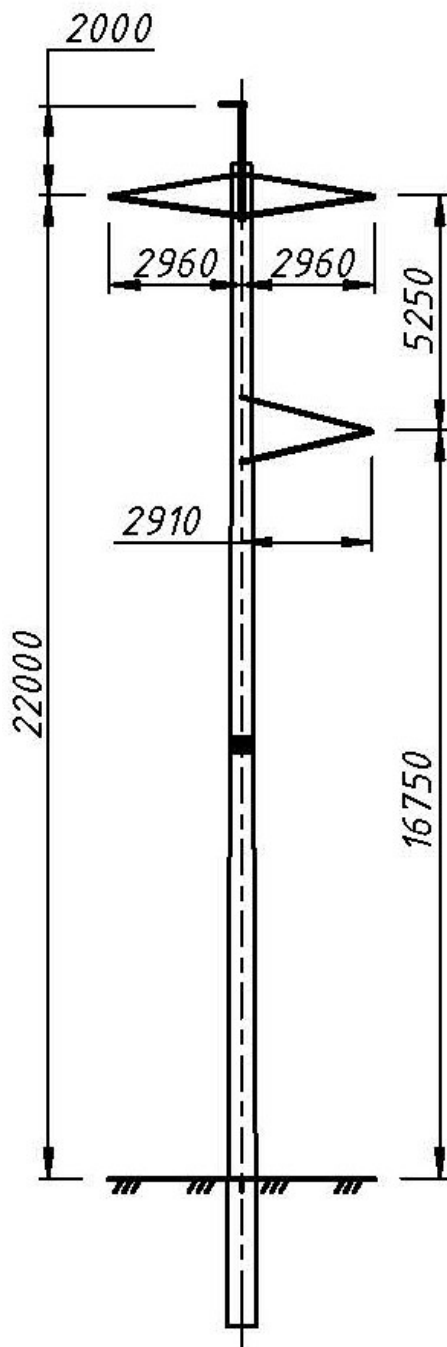
Расчетные данные и область применения опоры									
Расчетные климатические условия по ПУЭ-6	Район по гололеду	I	II	III	IV	I	II	III	IV
	Район по ветру	III (q = 50 кг/кв.м)							
Провод	Марка	АСО-300				АСО-400			
	Допускаемое напряжение, кг/мм ²	G _г = 11,3; G ₋ = 10; G _з = 6,75							
Трос	Марка	С-70 (ТК-11)							
	Максимальное напряжение, кг/мм ²	40							
Тип поддерживающего зажима		злцхой							
Пролеты, м	Габаритный	290	290	260	230	290	290	280	220
	Ветровой	360	360	280	230	315	315	270	225
	Весовой	360	360	325	285	360	360	340	315

Примечания:

- Опора ПБ220-1(с) разработана для замены находящихся в эксплуатации опор ПБ220-1 по серии 407-4-20/75.
- Область применения опоры ПБ220-1(с) полностью соответствует информации, указанной на монтажной схеме заменяемой опоры.
- В опоре используются секционированные стойки СК26.1-6.1-СБ.К.Д, выполненные по ТУ 5863-003-88398430-2014.
- Секционированные стойки состоят из двух секций, изготавливаемых одновременно в одной опалубке и соединяемых в одну стойку при помощи болтов. Перед монтажом опоры производится сборка единой стойки из верхней и нижней секций в соответствии с приложениями 1 и 2 к ТУ 5863-003-88398430-2014 (www.нилкэс.рф/каталог1).
- Монтаж опоры производится по технологической карте, разработанной для заменяемой опоры.

					16.003 - ПБ220-1(с)			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ж/д опора ПБ220-1(с) на базе секционированной стойки	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Дорошенко		09.2016				
Пров.		Чернецов		09.2016				
ГИП								
Зав.лаб.		Качановская		09.2016	Монтажная схема	Лист 1	Листов	ООО "ПО "ЭЖБИ", НИЛКЭС Санкт-Петербурге
Н.контр.								
Утв.		Романов		09.2016				

ПБ220-1н (с)

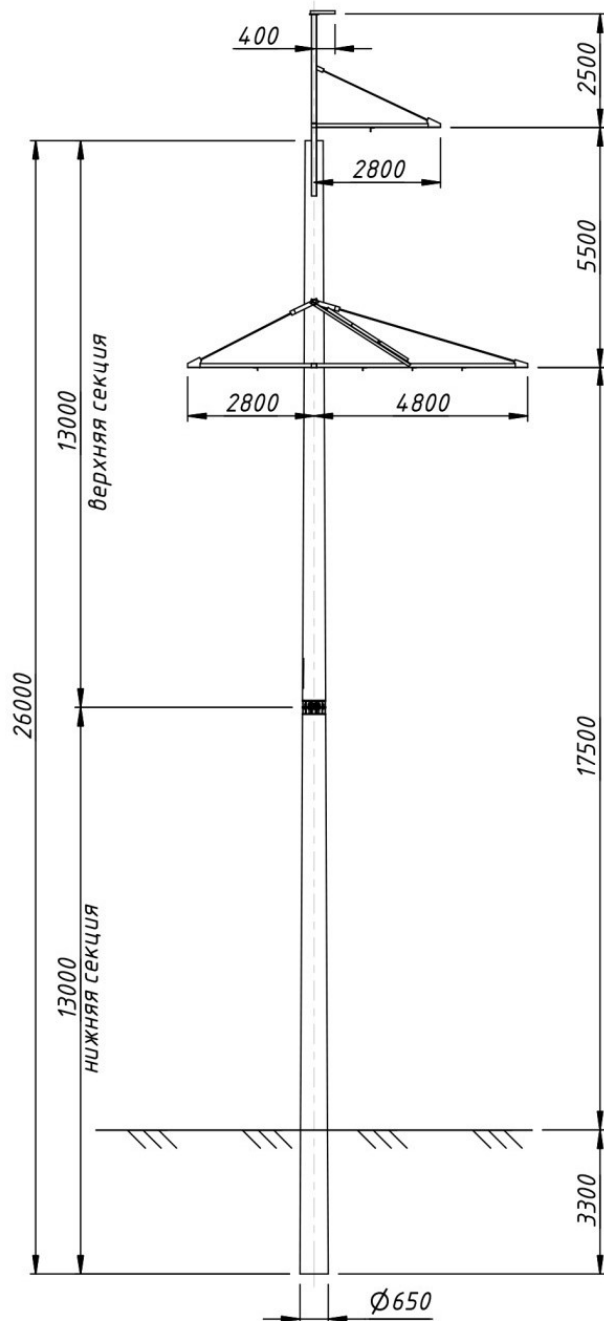


Примечания:

1. Опора ПБ220-1н(с) разработана для замены находящихся в эксплуатации опор ПБ220-1н.
2. Область применения опоры ПБ220-1н(с) полностью соответствует информации, указанной на монтажной схеме заменяемой опоры.
3. В опоре используются секционированные стойки СК26.1-2.1-СБ.К.Д, выполненные по ТУ 5863-003-88398430-2014.
4. Секционированные стойки состоят из двух секций, изготавливаемых одновременно в одной опалубке и соединяемых в одну стойку при помощи болтов. Перед монтажом опоры производится сборка единой стойки из верхней и нижней секций в соответствии с приложениями 1 и 2 к ТУ 5863-003-88398430-2014 (www.nilkzs.rf/каталог1).
5. Монтаж опоры производится по технологической карте, разработанной для заменяемой опоры.

					16.003 - ПБ220-1н(с)			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ж/б опора ПБ220-1н(с) на базе секционированной стойки	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Дорошенко			09.2016				
Пров.	Чернецов			09.2016				
ГИП						Лист 1	Листов	
Зав. лаб.	Качановская			09.2016				
Н. контр.					Монтажная схема	ООО "ПО "ЭЖБИ", НИЛКЭС Санкт-Петербург		
Утв.	Романов			09.2016				

ПБ220-3(с)



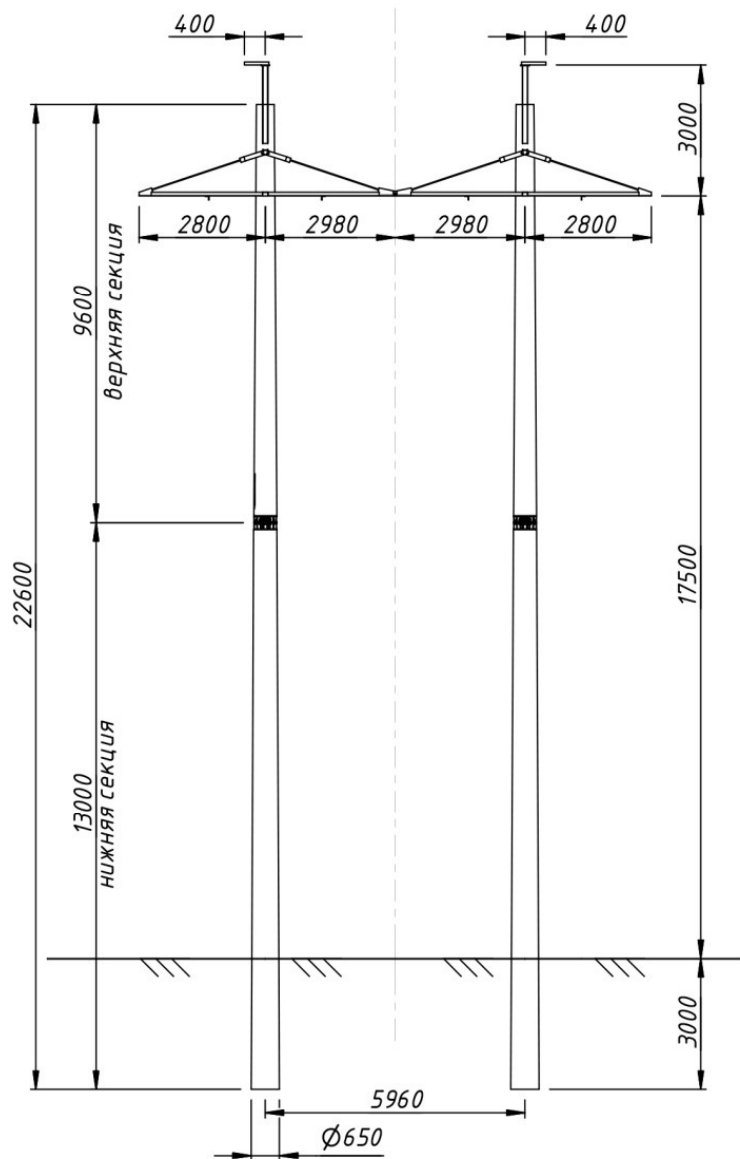
Расчетные данные и область применения опоры					
Расчетные климатические условия по ПУЭ-6	Район по гололеду	I	II	I	II
		Район по ветру	III (q = 50 кг/кв.м)		
Провод	Марка	АСО300		АСО400	
	Допускаемое напряжение, кг/мм ²	G _r = 11,3; G ₋ = 10; G _з = 6,75			
Трос	Марка	С-70 (ТК-11)			
	Максимальное напряжение, кг/мм ²	40			
Тип поддерживающего зажима		глицхой			
Пролеты, м	Габаритный	320	320	320	320
	Ветровой	335	335	320	320
	Весовой	400	400	370	370

Примечания:

- Опора ПБ220-3(с) разработана для замены находящихся в эксплуатации опор ПБ220-3 по проекту 5734тм.
- Область применения опоры ПБ220-3(с) полностью соответствует информации, указанной на монтажной схеме заменяемой опоры.
- В опоре используются секционированные стойки СК26.1-3.1-СБ.К.Д, выполненные по ТУ 5863-003-88398430-2014.
- Секционированные стойки состоят из двух секций, изготавливаемых одновременно в одной опалубке и соединяемых в одну стойку при помощи болтов. Перед монтажом опоры производится сборка единой стойки из верхней и нижней секций в соответствии с приложениями 1 и 2 к ТУ 5863-003-88398430-2014 (www.nilkzс.рф/каталог1).
- Монтаж опоры производится по технологической карте, разработанной для заменяемой опоры.

16.003 - ПБ220-3(с)								
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ж/б опора ПБ220-3(с) на базе секционированной стойки	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Дорошенко		09.2016	Монтажная схема	Лист 1 Листов		
Пров.		Чернецов		09.2016		ООО "ПО "ЭЖБИ", НИЛКЭС Санкт-Петербурге		
ГИП								
Зав.лаб.		Качановская		09.2016				
Н. контр.								
Утв.		Романов		09.2016				

ПСБ220-1(с)



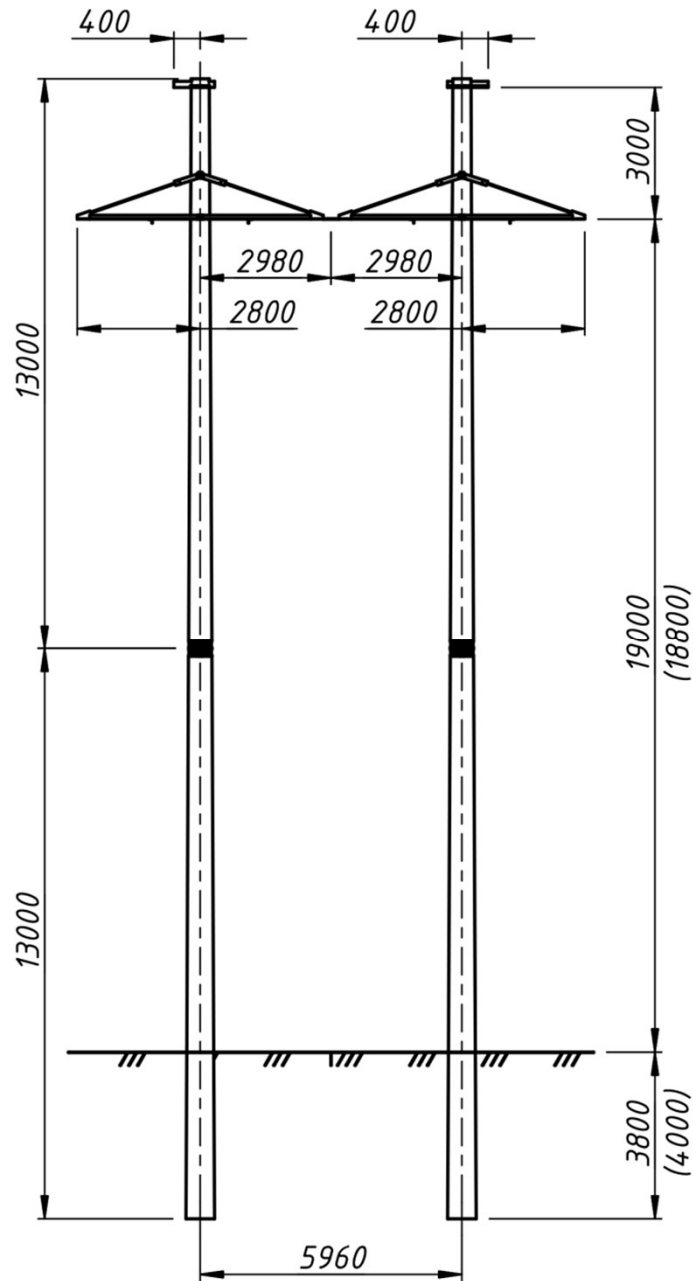
Расчетные данные и область применения опоры									
Расчетные климатические условия по ПУЭ-6	Район по гололеду	I	II	III	IV	I	II	III	IV
		Район по ветру	III (q = 50 кг/кв.м)						
Провод	Марка	АСО-300				АСО-400			
	Допускаемое напряжение, кг/мм ²	Gr = 11,3; G- = 10; Gз = 6,75							
Трос	Марка	С-70 (ТК-11)							
	Максимальное напряжение, кг/мм ²	40							
Тип поддерживаемого зажима		глицхой							
Пролеты, м	Габаритный	320	320	285	255	320	320	305	275
	Ветровой	425	425	375	295	370	370	345	275
	Весовой	400	400	355	320	400	400	380	345

Примечания:

- Опора ПСБ220-1(с) разработана для замены находящихся в эксплуатации опор ПСБ220-1 по серии 407-4-25/75 (проект 3083тм-м2).
- Область применения опоры ПСБ220-1(с) полностью соответствует информации, указанной на монтажной схеме заменяемой опоры.
- В опоре используются секционированные стойки СК22.1-2.1-СБ.К.Д, выполненные по ТУ 5863-003-88398430-2014.
- Секционированные стойки состоят из двух секций, изготавливаемых одновременно в одной опалубке и соединяемых в одну стойку при помощи болтов. Перед монтажом опоры производится сборка единой стойки из верхней и нижней секций в соответствии с приложениями 1 и 2 к ТУ 5863-003-88398430-2014 (www.нилкэс.рф/каталог1).
- Монтаж опоры производится по технологической карте, разработанной для заменяемой опоры.

					16.003 - ПСБ220-1(с)			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ж/д опора ПСБ220-1(с) на базе секционированной стойки	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Дорошенко		09.2016	Монтажная схема	Лист 1 Листов		
Пров.		Чернецов		09.2016		ООО "ПО "ЭЖБИ", НИЛКЭС Санкт-Петербурге		
ГИП								
Зав.лаб.		Качановская		09.2016				
Н.контр.								
Утв.		Романов		09.2016				

ПСБ220-1-1(с)



Расчетные данные и область применения опоры по ПУЭ-7

Расчетные климатические условия	Район по гололеду	III (20мм)
	Район по ветру	III (650 Па)
	Пляска проводов	частая интенсивная
Провод	Марка	АСО300/39
	Доп. напряжение, кг/мм ²	Гг=Г- =12; Гз=8,1
Трос	Марка	С70 или ТК11
	Макс. напряжение, кг/мм ²	40
Тип зажима		глухой
Пролеты	Габаритный, м	315
	Ветровой, м	315
	Весовой, м	350

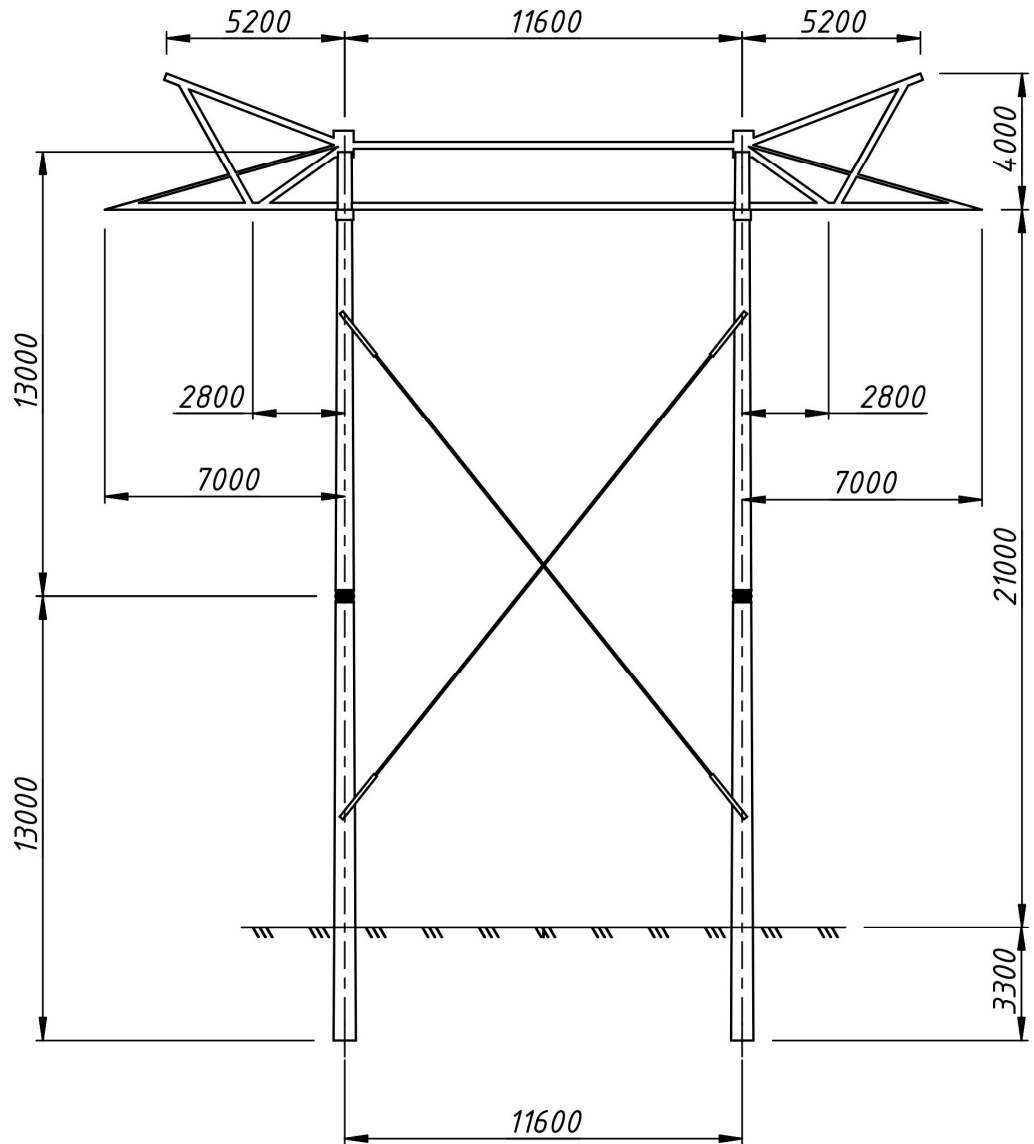
Примечания:

- Опора ПСБ220-1-1(с) разработана для замены опор ПСБ220-1-1 (ООО ПСП "Волгоэлектросетьстрой", 5194-ЭС, 2008)
- Область применения опоры ПСБ220-1-1(с) полностью соответствует информации, указанной на монтажной схеме заменяемой опоры.
- В опоре используются секционированные стойки СК26.1-6.1-СБ.К.Д, выполненные по ТУ 5863-003-88398430-2014.
- Секционированные стойки состоят из двух секций, изготавливаемых одновременно в одной опалубке и соединяемых в одну стойку при помощи болтов. Перед монтажом опоры производится сборка единой стойки из верхней и нижней секций в соответствии с приложениями 1 и 2 к ТУ 5863-003-88398430-2014.
- Монтаж опоры производится по технологической карте, разработанной для заменяемой опоры.

16.003 - ПСБ220-1-1(с)

				Опора ПСБ220-1-1(с) на базе секционированных стоек			Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
Разраб.		Дорошенко							
Пров		Касаткин							
Зав.лаб.		Качановская							
Н.контр.		Касаткин							
Утв.		Романов							
Монтажная схема							Лист		
							Лист		
							НИЛКЭС Санкт-Петербург 2024		

ПБ220-12(с)



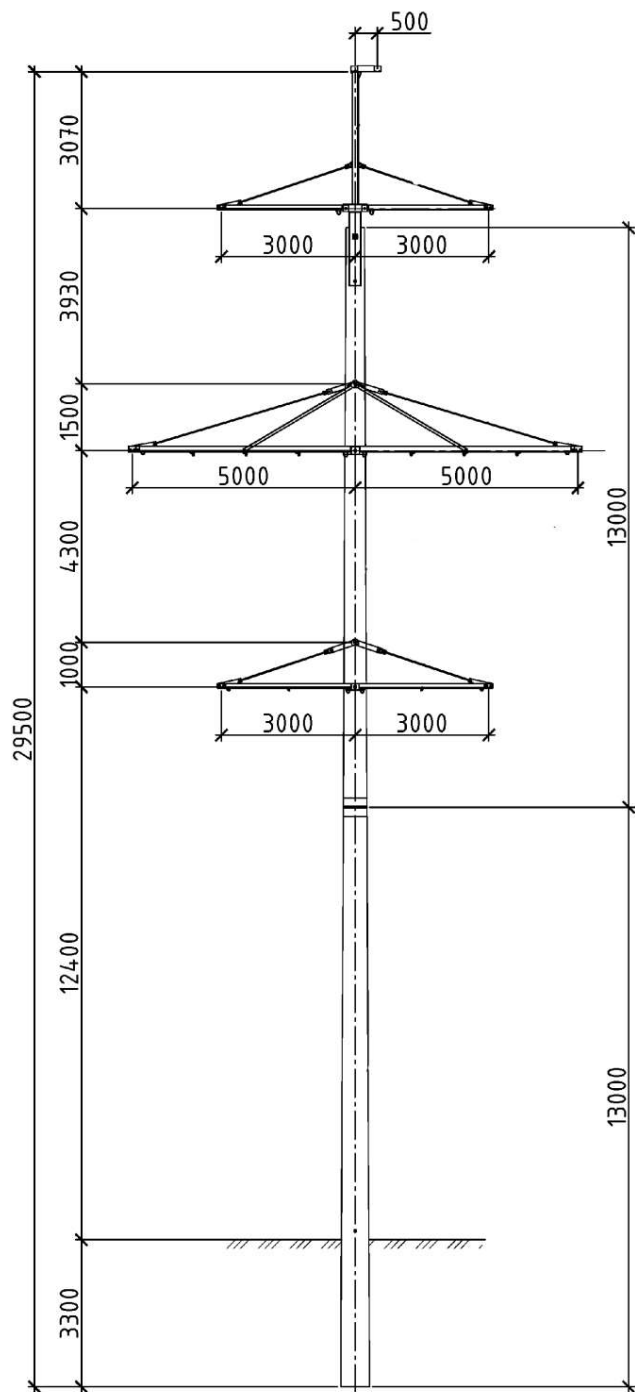
Расчетные климатические условия	Район по ветру W_0 Па	III (650 Па)							
	Район по гололеду b_0 , мм	I 10	II 15	III 20	IV 25	I 10	II 15	III 20	IV 25
Включая районы с частой и интенсивной пляской проводов									
Провод	Марка	АС300/39				АС400/51			
	δ	12,2				12,2			
	δ_0 кг/мм ²	8,1				8,1			
Трос	Марка	С-70 (ТК-70)							
	δ_{max} кг/мм ²								
Пролет	габаритный	430	410	365	320	435	430	380	345
	ветровой	465	465	465	410	440	440	440	390
	Весовой	540	518	455	400	545	540	475	430

Примечания:

- Опора ПБ220-12(с) разработана для замены опор ПБ220-12 (проект 3.407-131, Северо-Западное отделение «Энергосетьпроект»)
- Область применения опоры ПБ220-12(с) полностью соответствует информации, указанной на монтажной схеме заменяемой опоры.
- В опоре используются секционированные стойки СК26.2-1.1-СБ.К.Д, выполненные по ТУ 5863-003-883984.30-2014.
- Секционированные стойки состоят из двух секций, изготавливаемых одновременно в одной опалубке и соединяемых в одну стойку при помощи болтов. Перед монтажом опоры производится сборка единой стойки из верхней и нижней секций в соответствии с приложениями 1 и 2 к ТУ 5863-003-883984.30-2014.
- Монтаж опоры производится по технологической карте, разработанной для заменяемой опоры.

				16.003 - ПБ220-12(с)		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Опора ПБ220-12(с) на базе секционированных стоек	
Разраб.	Дорошенко				Лит.	Масса
Пров.	Касаткин					Масштаб
Зав. лаб.	Качановская				Лист	Листс
Н. контр.	Касаткин				Монтажная схема	
Утв.	Романов				НИЛКЭС Санкт-Петербург 2025	

СПБ220-4КО



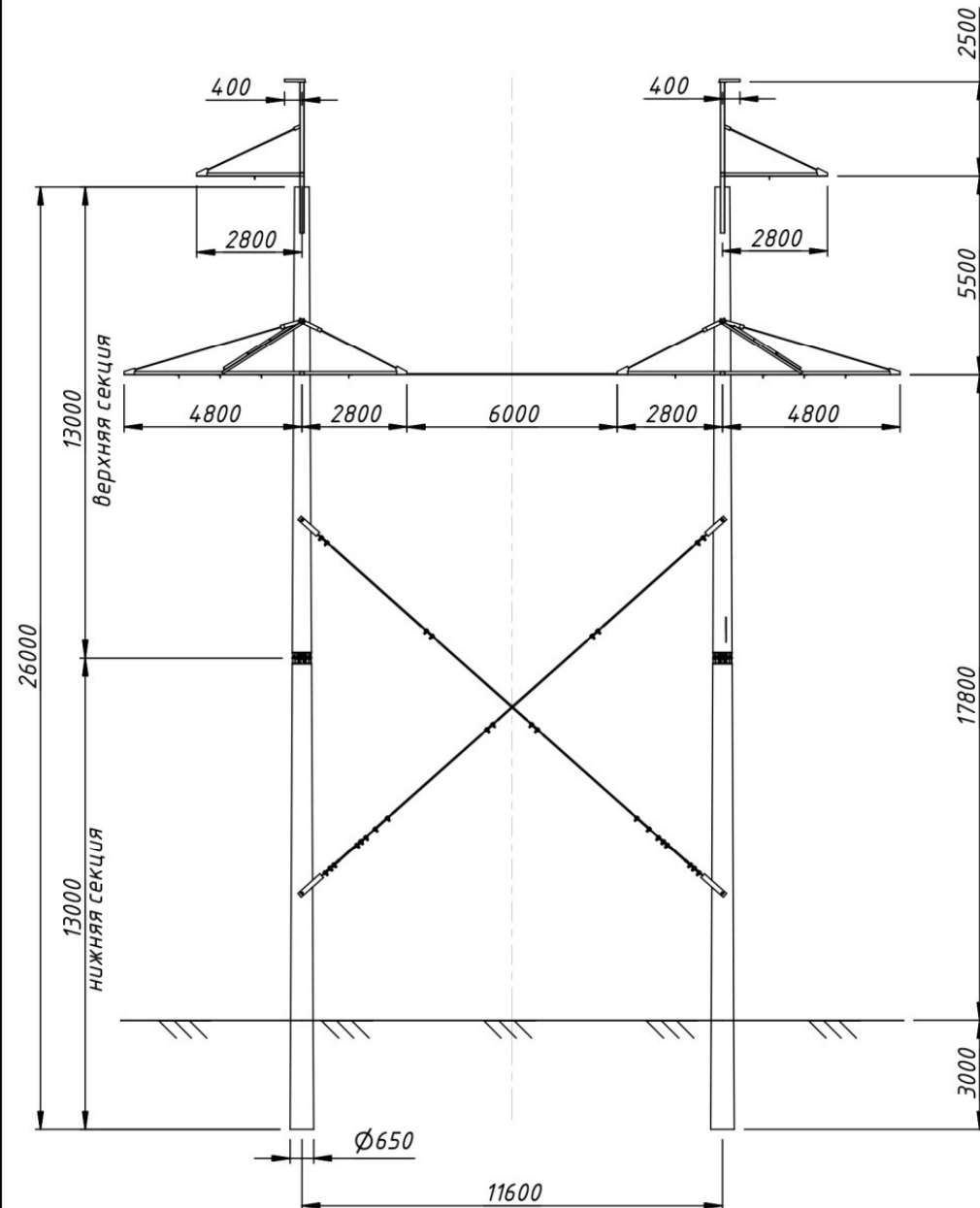
Расчетные данные и область применения опоры		
Расчетные климатические условия по ПУЭ-6	Район по гололеду	II
	Район по ветру	II
Провод	Марка	2 x AC500/66
	Допускаемое напряжение, кг/мм ²	G _г = 12,6; G _з = 8,4
Трос	Марка	TK-11
	Максимальное напряжение, кг/мм ²	40
Тип поддерживаемого зажима		алчхой
Пролеты, м	Габаритный	200
	Ветровой	200
	Весовой	356

Примечания:

1. Опора **СПБ220-4КО** разработана для замены находящихся в эксплуатации двухцепных опор ВЛ "Каширская ГРЭС - Ока". Данную опору можно применять и на других объектах с аналогичными расчетными данными.
2. Область применения опоры **СПБ220-4КО** полностью соответствует информации, указанной на монтажной схеме заменяемой опоры.
3. В опоре используются секционированные стойки **СКС260.65-10**, выполненная по ТУ 5863-005-883984.30-2016 (www.нилкэс.рф/каталог1)
5. Опора изготавливается по проекту НИЛКЭС № 18.013.

16.003 - СПБ220-4КО					Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ж/б опора СПБ220-4КО на базе секционированной стойки		
Разраб.	Дорошенко			09.2016			
Пров.	Чернецов			09.2016	Лист 1 Листов		
ГИП					Монтажная схема		
Зав. лаб.	Качановская			09.2016			
Н. контр.							
Утв.	Романов			09.2016	ООО "ПО "ЭЖБИ", НИЛКЭС Санкт-Петербурге		

ПБД220-2 (с)



Расчетные данные и область применения опоры

Расчетные климатические условия по ПУЭ-6	Район по гололеду	I	II	I	II
	Район по ветру	III (q = 50 кг/кв.м)			
Провод	Марка	АС300/39		АС400/51	
	Допускаемое напряжение, кг/мм ²	G _г = 12,2; G ₋ = 12,2; G _з = 8,1			
Трос	Марка	С-70 (ТК-11)			
	Максимальное напряжение, кг/мм ²	40			
Тип поддерживающего зажима		глицхой			
Пролеты, м	Габаритный	290	290	290	290
	Ветровой	360	360	315	315
	Весовой	360	360	360	360

Примечания:

1. Находящиеся в эксплуатации опоры ПБД220-2 разработаны Украинским отделением Энергосетьпроект (Днепропетровск, 1972 г.) на базе одностоечных опор ПБ220-3, объединенных тягами на уровне траверс и ветровыми связями. Новая опора ПБД220-2(с) разработана для их замены.

2. Область применения опоры ПБД220-2(с) полностью соответствует информации, указанной на монтажной схеме опоры ПБД220-2 (проект 900-25-84).

3. В опоре используются секционированные стойки СК26.1-6.1-СБ.К.Д, выполненные по ТУ 5863-003-88398430-2014.

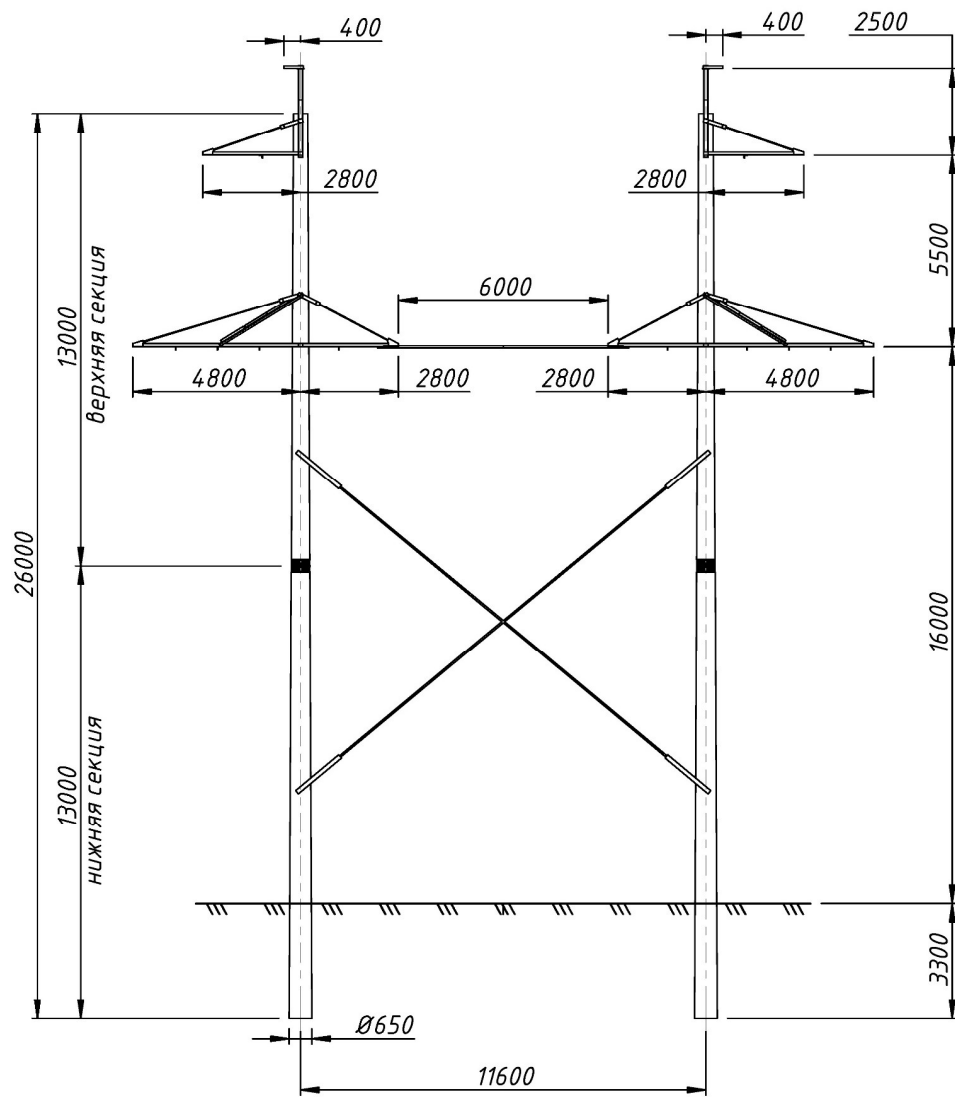
4. Секционированные стойки состоят из двух секций, изготавливаемых одновременно в одной опалубке и соединяемых в одну стойку при помощи болтов. Перед монтажом опоры производится сборка единой стойки из верхней и нижней секций в соответствии с приложениями 1 и 2 к ТУ 5863-003-88398430-2014 (www.нилкэс.рф/каталог1).

5. Монтаж опоры производится по технологической карте, разработанной для заменяемой опоры.

16.003 - ПБД220-2(С)

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ж/б опора ПБД220-2(с) на базе секционированной стойки	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Дорошенко		09.2016	Монтажная схема	Лист 1 Листов		
Пров.		Чернецов		09.2016		ООО "ПО "ЭЖБИ", НИЛКЭС Санкт-Петербург		
ГИП								
Зав.лаб.		Качановская		09.2016				
Н. контр.								
Утв.		Романов		09.2016				

ПБД220-2К(с)



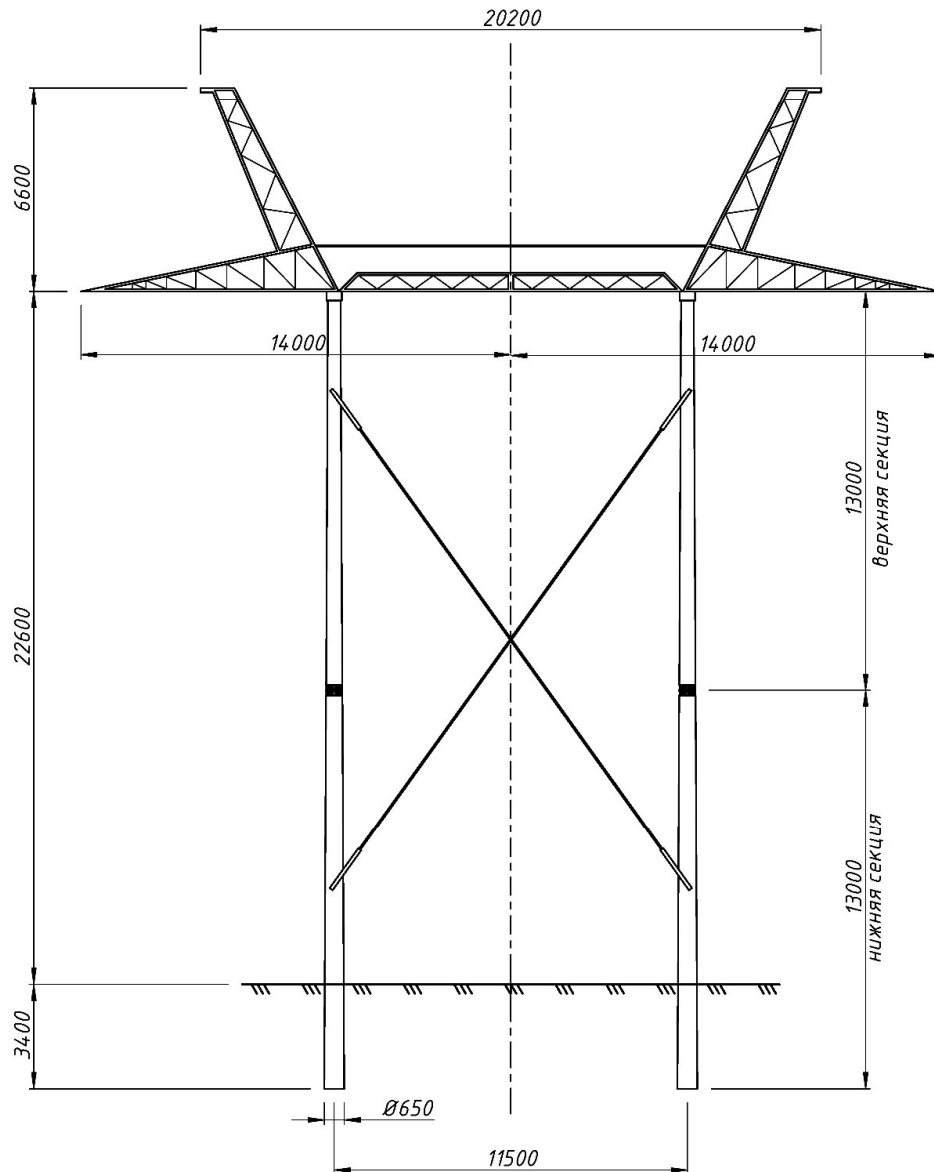
Расчетные данные и область применения опоры					
Расчетные климатические условия по ПУЭ-6	Район по гололеду	I	II	I	II
	Район по ветру	III (q = 50 кг/кв.м)			
Провод	Марка	АС300/39		АС400/51	
	Допускаемое напряжение, кг/мм ²	G _г = 12,2; G ₋ = 12,2; G _з = 8,1			
Трос	Марка	С-70 (ТК-11)			
	Максимальное напряжение, кг/мм ²	40			
Тип поддерживающего зажима		глицхой			
Пролеты, м	Габаритный	290	290	290	290
	Ветровой	360	360	315	315
	Весовой	360	360	360	360

Примечания:

1. Находящиеся в эксплуатации двухцепные опоры ПБД220-1 (ВЛ 220 кВ "Костромская ГРЭС - Кострома") разработаны на базе одностоечных опор ПБ220-1, объединенных тягами на уровне траверс и внутренними связями между стойками. Исходные чертежи опоры ПБД220-1 не сохранились. Новая опора ПБД220-2К(с) разработана для замены ПБД220-1 на указанной ВЛ.
2. Область применения опоры ПБД220-2К(с) полностью соответствует информации, указанной на монтажной схеме опоры ПБ220-4 (проект 9222мм-т1), которая как и опора ПБД220-1, разработана на базе одностоечных опор ПБ220-1, объединенных тягами на уровне траверс.
3. В опоре используются секционированные стойки СК26.1-6.1-СБ.К.ДМ, выполненные по ТУ 5863-003-88398430-2014.
4. Секционированные стойки состоят из двух секций, изготавливаемых одновременно в одной опалубке и соединяемых в одну стойку при помощи болтов. Перед монтажом опоры производится сборка единой стойки из верхней и нижней секций в соответствии с приложениями 1 и 2 к ТУ 5863-003-88398430-2014 (www.нилкэс.рф/каталог1).
5. Опора изготавливается по проекту НИЛКЭС № 18.012.

16.003 - ПБД220-2К(с)								
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ж/б опора ПБД220-2К(с) на базе секционированных стоек	Лит.	Масса	Масштаб
					Монтажная схема	Лист 1 Листов		
						ООО "ПО "ЭЖБИ", НИЛКЭС Санкт-Петербург		

ПВСД-220 (с)



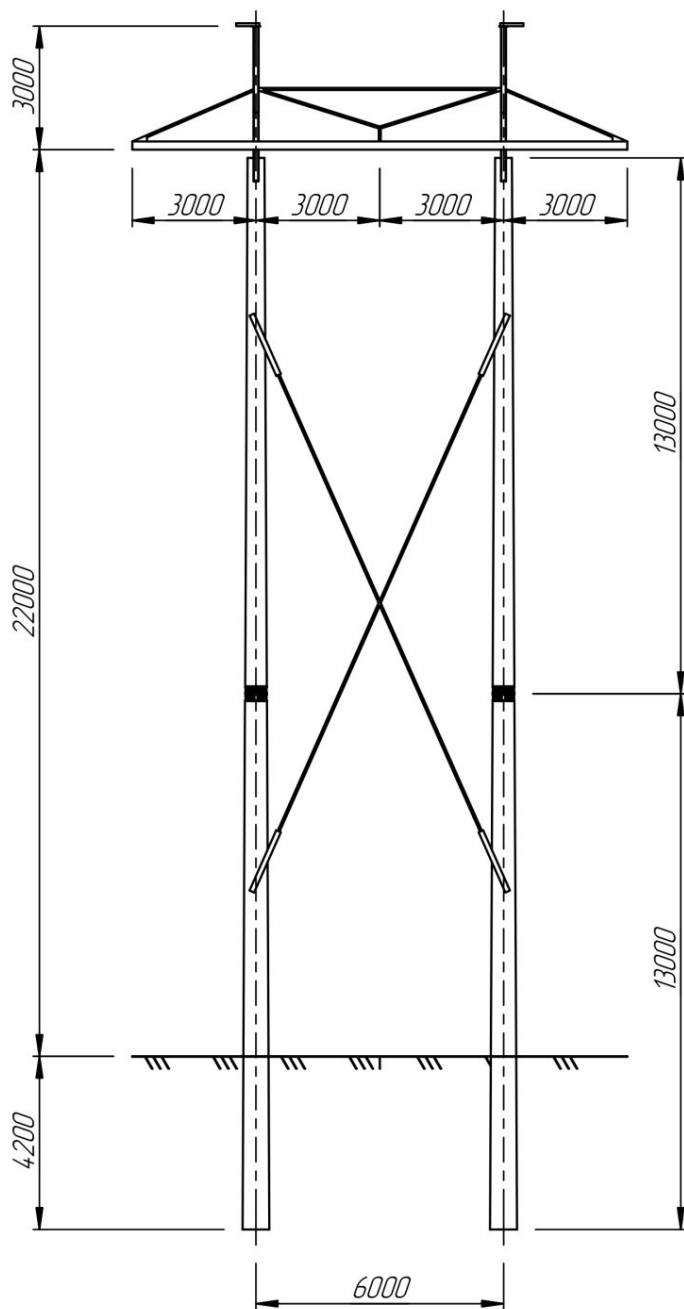
Расчетные данные и область применения опоры			
Напряжение ВЛ 220 кВ			
Расчетные климатические условия	Район по гололеду	II	III
	Район по ветру	II	
Для всей территории РФ			
Провод	Марка	АСО400	
	Допускаемое напряжение, кг/мм ²	G _г = 11,3; G ₋ = 10; G _з = 6,75	
Трос	Марка	С-70 (ТК-11)	
	Максимальное напряжение, кг/мм ²	36	
Тип поддерживающего зажима		глухой	
Пролеты, м	Габаритный	430	390
	Ветровой	430	390
	Весовой	540	485

Примечания:

1. Новая опора ПВСД-220(с) разработана для замены находящихся в эксплуатации опор ПВСД-220 (ВЛ 220 кВ "Смоленск-Нелидово").
2. Область применения опоры ПВСД-220(с) полностью соответствует информации, указанной на монтажной схеме опоры ПВСД-220 (проект 1806-25 1972 г. ПУЗ-1965 г., СНИП II-И.9-62).
3. В опоре используются секционированные стойки СК26.1-6.1-СБ.К.Д, выполненные по ТУ 5863-003-883984.30-2014.
4. Секционированные стойки состоят из двух секций, изготавливаемых одновременно в одной опалубке и соединяемых в одну стойку при помощи болтов. Перед монтажом опоры производится сборка единой стойки из верхней и нижней секций в соответствии с приложениями 1 и 2 к ТУ 5863-003-883984.30-2014 (www.нилкэс.рф/каталог1).
5. Монтаж опоры производится по технологической карте, разработанной для заменяемой опоры.

16.003 - ПВСД-220 (с)							
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
		Дорошенко		09.2016			
Разраб.							
Пров.							
ГИП							
Зав.лаб.	Качановская			09.2016			
Н. контр.							
Утв.	Романов			09.2016			
Ж/б опора ПВСД-220 (с) на базе секционированных стоек					Лит.	Масса	Масштаб
					Лист 1	Листов	
Монтажная схема					ООО "ПО "ЭЖБИ", НИЛКЭС Санкт-Петербург		

ПВС220 – АМС



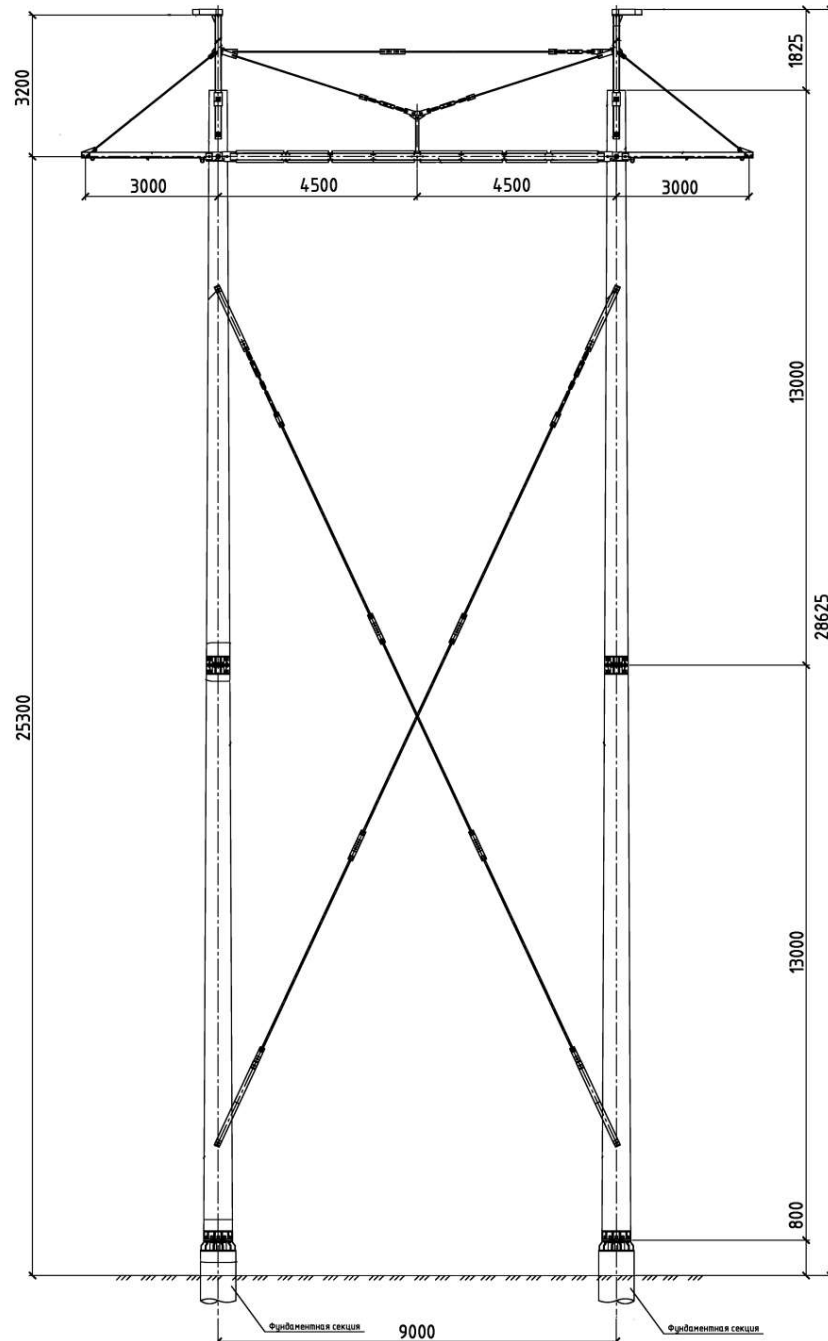
Нормативы		Глава 2.5 ПУЭ-7 «Воздушные линии электропередачи напряжением выше 1 кВ»	
Расчетные климатические условия	Район по ветру	III ($W_0=650$ Па)	
	Район по гололеду	III ($b_0=20$ мм)	
	Ветер при гололеде	160 Па	
Провод	Марка		АС300/39
	δ_{\max}	кг/мм ²	12.2
	$\delta_{\text{эксп}}$		8.1
Трос	Марка		ТК-70
	δ_{\max} , кг/мм ²	40	
	габаритный		350
Пролёт, м	ветровой		350
	весовой		438

Примечания:

- Новая опора **ПВС220-АМС** разработана для замены находящихся в эксплуатации опор **ПВС220-АМ** (ВЛ 220 кВ "Усинская - Газлифт").
- Область применения опоры **ПВС220-АМС** полностью соответствует исходной.
- В опоре используются секционированные конические **стойки типа СКС260.65**, выполненные по ТУ 5863-005-88398430-2016.
- Секционированные стойки состоят из двух секций, изготавливаемых одновременно в одной опалубке и соединяемых в одну стойку при помощи болтов. Перед монтажом опоры производится сборка единой стойки из верхней и нижней секций в соответствии с приложениями 1 и 2 к ТУ 5863-005-88398430-2016 (www.нилкэс.рф/каталог1).
- Монтаж опоры производится по технологической карте, разработанной для заменяемой опоры.

16.003 – ПВС220-АМС							
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
	Разраб.	Дорошенко		03.2025			
	Пров.						
	ГИП						
	Зав.лаб.	Качановская		03.2025			
	Н. контр.						
	Утв.	Романов		03.2025			
Ж/б опора ПВС220-АМС на базе секционированных стоек					Лит.	Масса	Масштаб
					Лист 1	Листов	
Монтажная схема					ООО "ПО "ЭЖБИ", НИЛКЭС Санкт-Петербург		

2СПБ220-1В



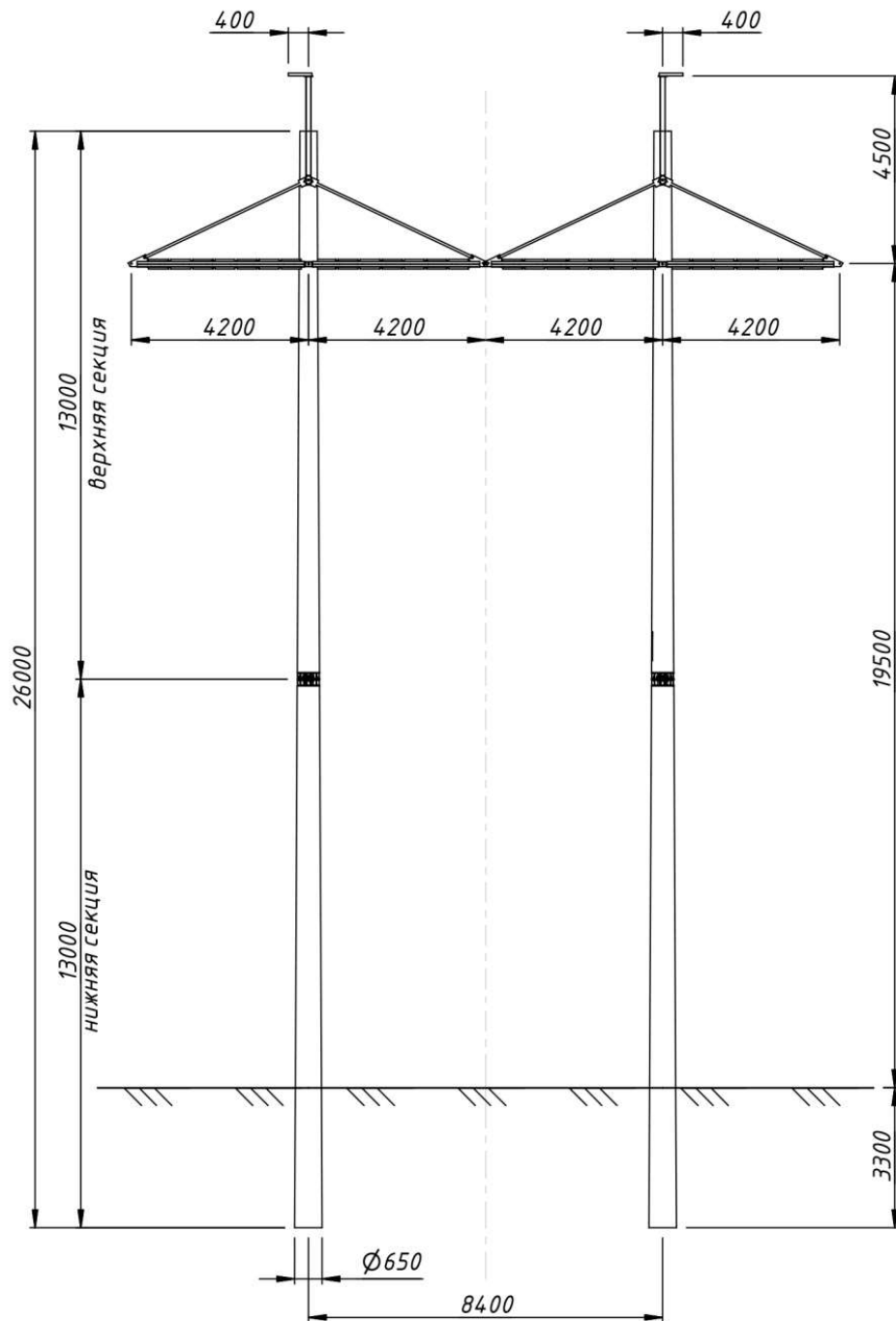
Расчетные данные и область применения опоры										
Расчетные климатические условия по ПУЭ-6	Район по ветру	I			II			III		
	Район по гололеду	I	II	III	I	II	III	I	II	III
Трос	Марка	Ветер при гололеде 80 Па			Ветер при гололеде 120 Па			Ветер при гололеде 160 Па		
Провод	Марка	11-МЗ-В-ОЖ-Н-Р								
Пролеты, м	Марка	АС300/66 (Gr = 15,21; Gз = 10,14)								
Пролеты, м	Габаритный	555	525	450	555	520	445	555	510	440
	Ветровой	555	525	450	555	520	445	555	510	440
	Весовой	694	656	563	694	650	556	694	638	550
Провод	Марка	АС400/51 (Gr = 12,42; Gз = 8,28)								
Пролеты, м	Габаритный	520	495	430	520	490	430	520	480	420
	Ветровой	520	495	430	520	490	430	520	480	420
	Весовой	650	619	538	650	613	538	650	600	525
Провод	Марка	АС400/64 (Gr = 13,07; Gз = 8,71)								
Пролеты, м	Габаритный	530	510	445	530	505	440	530	495	435
	Ветровой	530	510	445	530	505	440	530	495	435
	Весовой	663	638	556	663	631	550	663	619	544
Провод	Марка	АС400/93 (Gr = 15,96; Gз = 10,64)								
Пролеты, м	Габаритный	565	565	495	565	555	495	565	550	485
	Ветровой	565	565	495	565	555	495	565	550	485
	Весовой	706	706	619	706	694	619	706	689	606
Провод	Марка	АС500/66 (Gr = 12,3; Gз = 8,2)								
Пролеты, м	Габаритный	545	510	450	520	505	445	520	500	440
	Ветровой	545	510	450	520	505	445	520	500	440
	Весовой	681	638	563	650	631	556	650	625	550

Примечания:

- Опора 2СПБ220-1В разработана для замены находящихся в эксплуатации типовых опор типа "Рюмка" ПВ-1, ПШ-1, ПШ-2 и порталных опор на оттяжках ПМО-1.
- Область применения опоры 2СПБ220-1В полностью соответствует областям применения указанных опор.
- В опоре используется секционированная стойка СКС260.65-11, выполненная по ТУ 5863-005-88398430-2016
- Секционированные стойки состоят из двух секций, изготавливаемых одновременно в одной опалубке и соединяемых в одну стойку при помощи болтов. Перед монтажом опоры производится сборка единой стойки из верхней и нижней секций в соответствии с приложениями 1 и 2 к ТУ 5863-003-88398430-2014 (www.нилкэс.рф/каталог1).
- Опора изготавливается по проекту НИЛКЭС № 19.004.

16.003 - 2СПБ220-1В				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Дорошенко			09.2016
Пров.	Чернецов			09.2016
ГИП				
Зав.лаб.	Качановская			09.2016
Н.контр.				
Утв.	Романов			09.2016
Ж/б опора 2СПБ220-1В на базе секционированной стойки				
			Лит.	Масса
			Лист 1	Листов
Монтажная схема				
ООО "ПО "ЭЖБИ", НИЛКЭС Санкт-Петербург				

ПБ330-1(с)



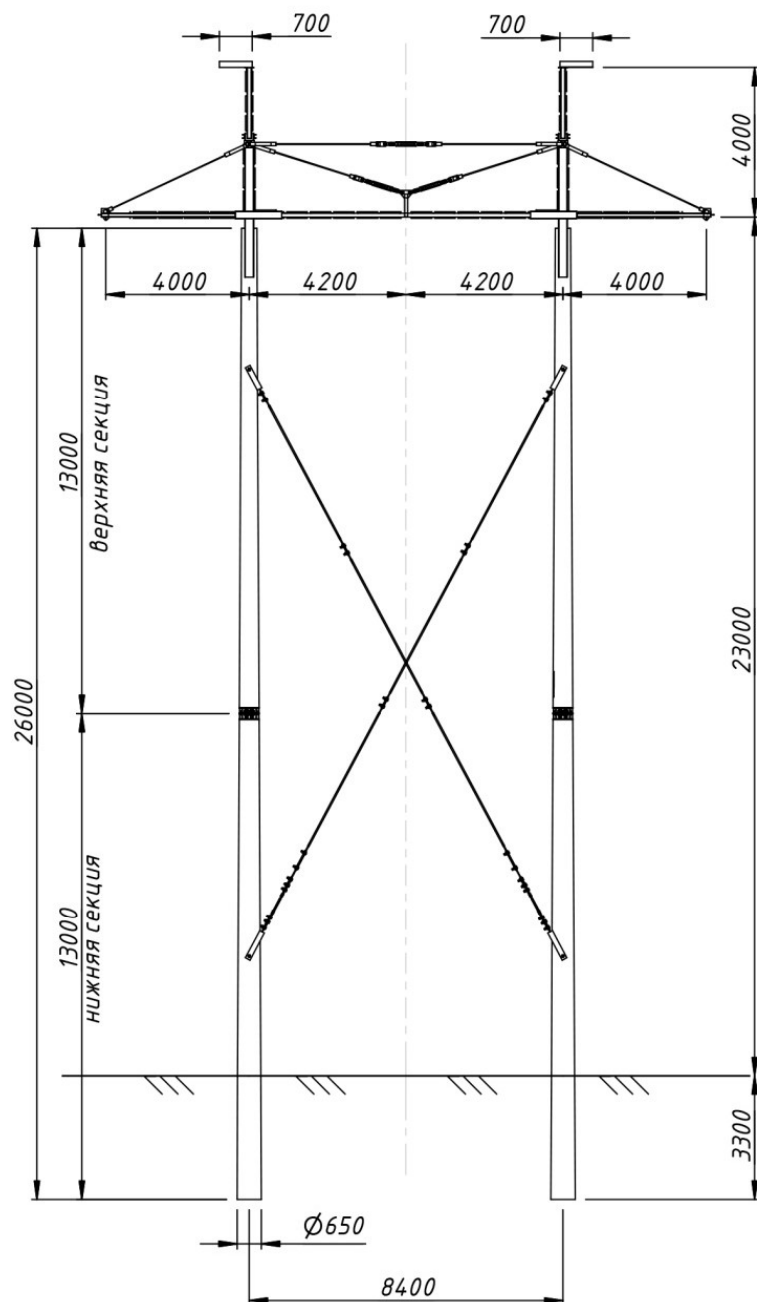
Расчетные данные и область применения опоры									
Расчетные климатические условия по ПУЭ-6	Район по гололеду	I	II	III	IV	I	II	III	IV
	Район по ветру	III (q = 50 кг/кв.м)							
Провод	Марка	2хАСО-300				2хАСО-400			
	Допускаемое напряжение, кг/мм ²	G _г = 11,3; G _н = 10; G _з = 6,75							
Трос	Марка	С-70 (ТК-11)							
	Максимальное напряжение, кг/мм ²	40							
Тип поддерживаемого зажима									
г/лщой									
Пролеты, м	Габаритный	335	335	295	265	335	335	300	235
	Ветровой	360	360	340	305	335	335	320	295
	Весовой	420	420	370	330	420	420	375	355

Примечания:

- Опора ПБ330-1(с) разработана для замены находящихся в эксплуатации опор ПБ330-1 по серии 407-4-20/75 (проект 3082мм-м3)
- Область применения опоры ПБ330-1(с) полностью соответствует информации, указанной на монтажной схеме заменяемой опоры.
- В опоре используются секционированные стойки СК26.1-2.1-СБ.К.Д или СК26.1-6.1-СБ.К.Д, выполненные по ТУ 5863-003-88398430-2014.
- Секционированные стойки состоят из двух секций, изготавливаемых одновременно в одной опалубке и соединяемых в одну стойку при помощи болтов. Перед монтажом опоры производится сборка единой стойки из верхней и нижней секций в соответствии с приложениями 1 и 2 к ТУ 5863-003-88398430-2014 (www.nilkzs.rf/каталог1).
- Монтаж опоры производится по технологической карте, разработанной для заменяемой опоры.

					16.003 - ПБ330-1(с)			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ж/б опора ПБ330-1(с) на базе секционированной стойки	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Дорошенко		09.2016	Монтажная схема	Лист 1 Листов		
Пров.		Чернецов		09.2016		ООО "ПО "ЭЖБИ", НИЛКЭС Санкт-Петербурге		
Гип								
Зав.лаб.		Качановская		09.2016				
Н.контр.								
Утв.		Романов		09.2016				

ПБ330-7н(с)

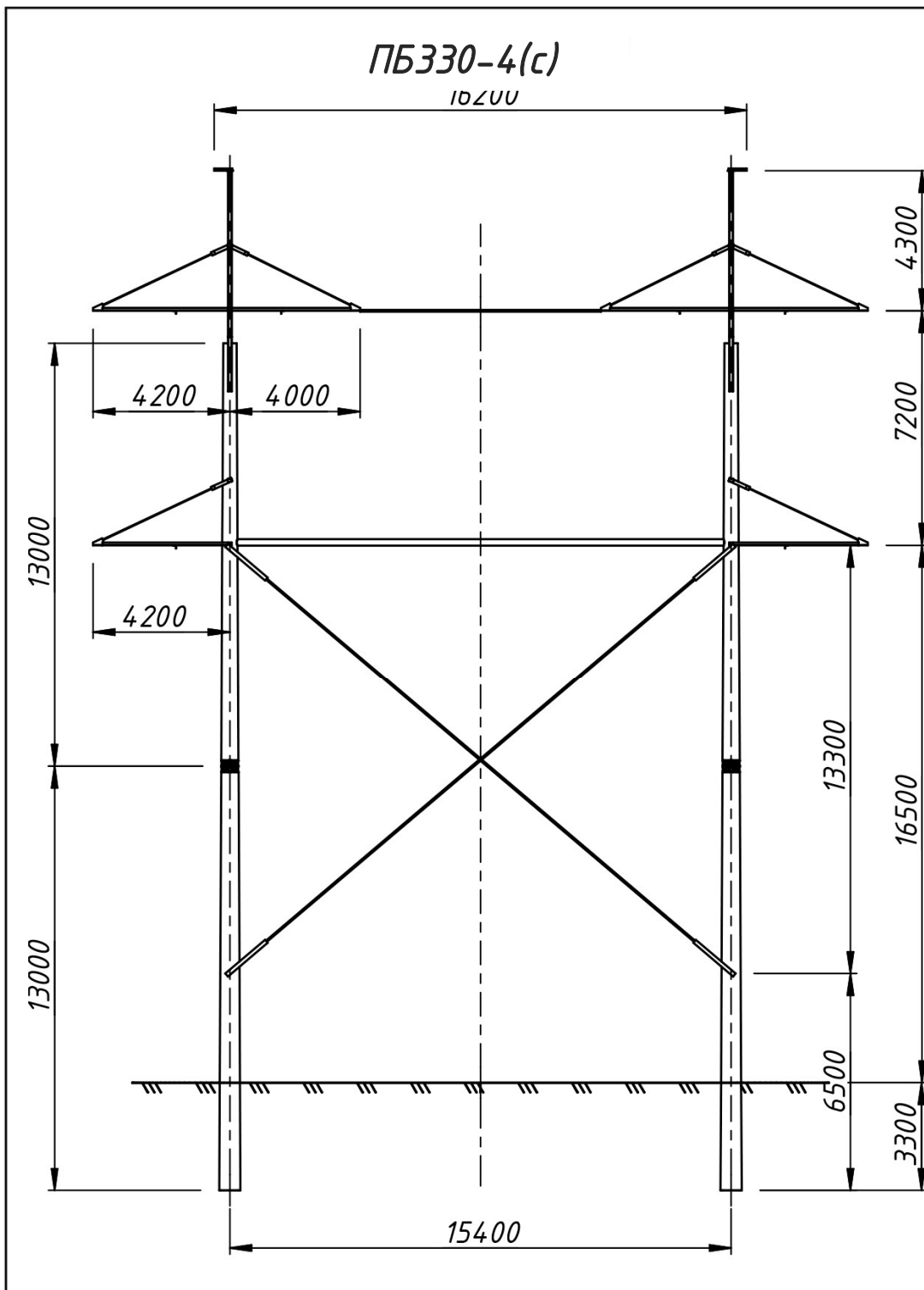


Расчетные данные и область применения опоры									
Расчетные климатические условия по ПУЭ-6	Район по гололеду	I	II	III	IV	I	II	III	IV
	Район по ветру	III (q = 50 кг/кв.м)							
Провод	Марка	АС300/39				АС400/51			
	Допускаемое напряжение, кг/мм ²	G _г = 12,2; G ₋ = 12,2; G _з = 8,1							
Трос	Марка	С-70 (ТК-11)							
	Максимальное напряжение, кг/мм ²	40							
Тип поддерживающего зажима		элцоу							
Пролеты, м	Габаритный	450	425	375	335	450	440	395	355
	Ветровой	450	425	375	335	450	440	395	355
	Весовой	560	530	470	420	560	550	495	445

Примечания:

- Опора ПБ330-7н(с) разработана для замены находящихся в эксплуатации опор ПБ330-7н по проекту 7073тм-т4.
- Область применения опоры ПБ330-7н(с) полностью соответствует информации, указанной на монтажной схеме заменяемой опоры.
- В опоре используются секционированные стойки СК26.2-1.1-СБ.К.Д, выполненные по ТУ 5863-003-88398430-2014.
- Секционированные стойки состоят из двух секций, изготавливаемых одновременно в одной опалубке и соединяемых в одну стойку при помощи болтов. Перед монтажом опоры производится сборка единой стойки из верхней и нижней секций в соответствии с приложениями 1 и 2 к ТУ 5863-003-88398430-2014 (www.nilkzс.рф/каталог1).
- Монтаж опоры производится по технологической карте, разработанной для заменяемой опоры.

					16.003 - ПБ330-7н(с)			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ж/б опора ПБ330-7н(с) на базе секционированной стойки	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Дорошенко		09.2016				
Пров.		Чернецов		09.2016				
ГИП								
Зав. лаб.		Качановская		09.2016	Монтажная схема	Лист 1 Листов		
Н. контр.						ООО "ПО "ЭЖБИ", НИЛКЭС Санкт-Петербурге		
Утв.		Романов		09.2016				

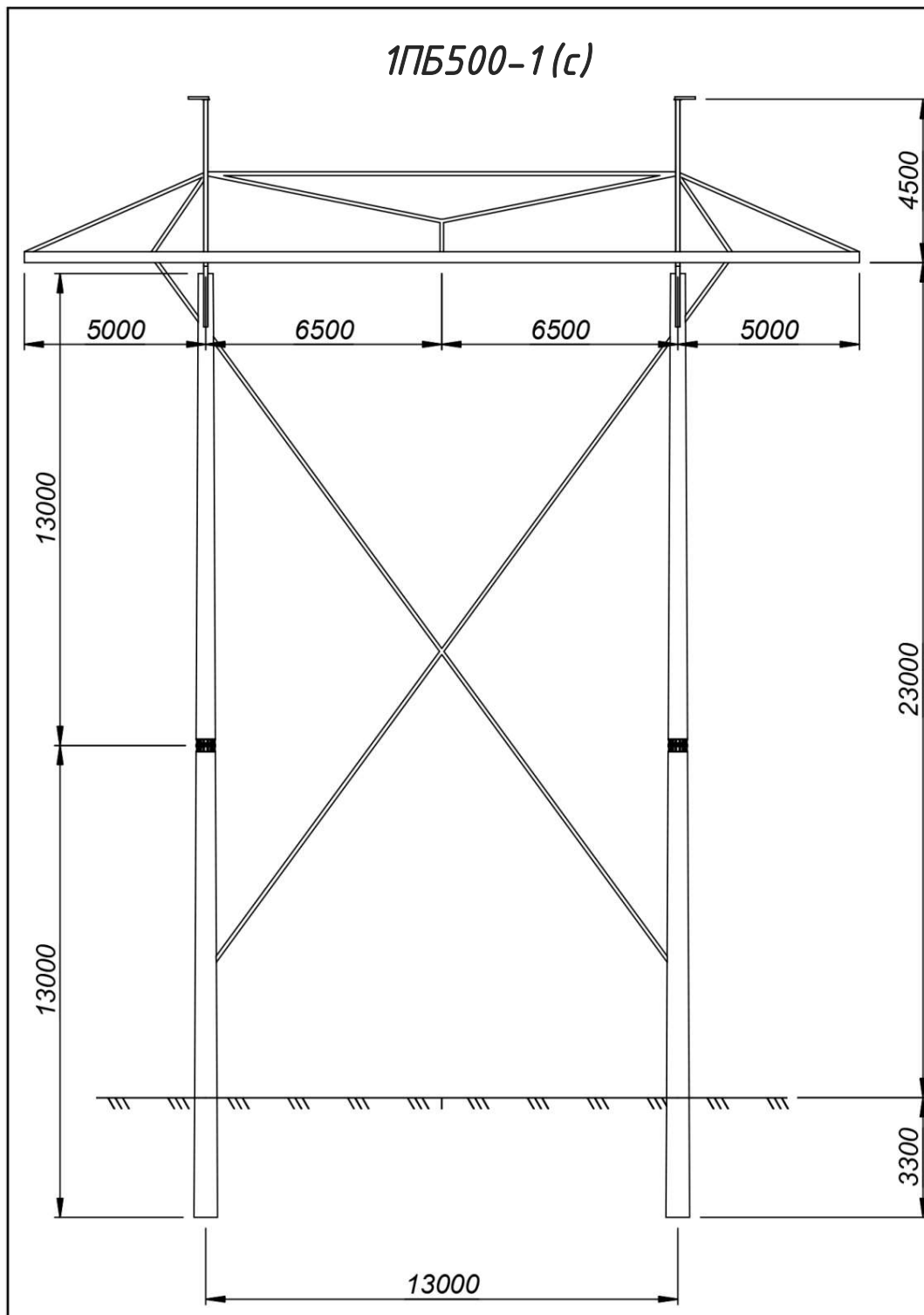


Нормативы		Глава 2.5 ПУЭ-7 «Воздушные линии электропередачи напряжением выше 1 кВ»							
РКУ	Ветер (W_0 , Па)	III (650)							
	Гололед (b_0 , мм)	I (10)	II (15)	III (20)	IV (25)	I (10)	II (15)	III (20)	IV (25)
Провод	Марка	2хАС 300/39				2хАС 400/51			
	δ_r	12,2				12,2			
	δ_c кг/мм ²	12,2				12,2			
	δ_s	8,1				8,1			
Трос	Марка	С70							
	δ_{max} кг/мм ²	26	32	34	36	26	32	37	39
Пролёт, м	габаритный	290		260	230	290		275	245
	ветровой	290		260	230	290		275	245
	весовой	360		325	285	360		345	305

Примечания:

- Опора **ПБ330-4(с)** разработана для замены находящихся в эксплуатации опор **ПБ330-4** по проекту 7073тм-т5.
- Область применения опоры **ПБ330-4(с)** полностью соответствует информации, указанной на монтажной схеме заменяемой опоры. На приведенной схеме опоры указаны уточненные размеры, исправляющие арифметические ошибки, допущенные в монтажной схеме типового проекта.
- В опоре используются секционированные стойки **СК26.1-6.1-СБ.К.Д**, выполненные по ТУ 5863-003-88398430-2014.
- Секционированные стойки состоят из двух секций, изготавливаемых одновременно в одной опалубке и соединяемых в одну стойку при помощи болтов. Перед монтажом опоры производится сборка единой стойки из верхней и нижней секций в соответствии с приложениями 1 и 2 к ТУ 5863-003-88398430-2014 (www.nilkzs.rf/каталог1).
- Монтаж опоры производится по технологической карте, разработанной для заменяемой опоры.

					16.003 – ПБ330-4(с)			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ж/б опора ПБ330-4(с) на базе секционированных стоек	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Дорошенко		11.2025	Монтажная схема	Лист 1 Листов		
Пров.						000 "ПО "ЭЖБИ", НИЛКЭС Санкт-Петербург		
ГИП								
Зав.лаб.		Качановская		11.2025				
Н. контр.								
Утв.		Романов		11.2025				



Нормативы		Глава 2.5 ПУЭ-7 «Воздушные линии электропередачи напряжением выше 1 кВ»					
Расчетные климатические условия	Район по ветру	III ($W_0=650$ Па)					
	Район по гололеду	II $b_3=15$ мм	III $b_3=20$ мм	(исп.01) IV $b_3=25$ мм	II $b_3=15$ мм	III $b_3=20$ мм	(исп.01) IV $b_3=25$ мм
Провод	Марка	3 x AC 330/43			3 x AC 400/51		
	δ_r , кгс/мм ²	12,2					
	δ_3	8,1					
Трос	Марка	АС70П2					
	δ_{max} , кгс/мм ²	21	23	23	22	24	25
	Марка	С70					
	δ_{max} , кгс/мм ²	34	36	38	35	38	40
Пролёт, м	габаритный	395	355	290	410	385	300
	ветровой	440	440	310	410	410	300
	весовой	495	440	340	495	410	340

Примечания:

1. Опора 1ПБ500-1(с) разработана для замены находящихся в эксплуатации опор 1ПБ500-1 по проекту 13035тм-т2.

2. Область применения опоры 1ПБ500-1(с) полностью соответствует информации, указанной на монтажной схеме заменяемой опоры.

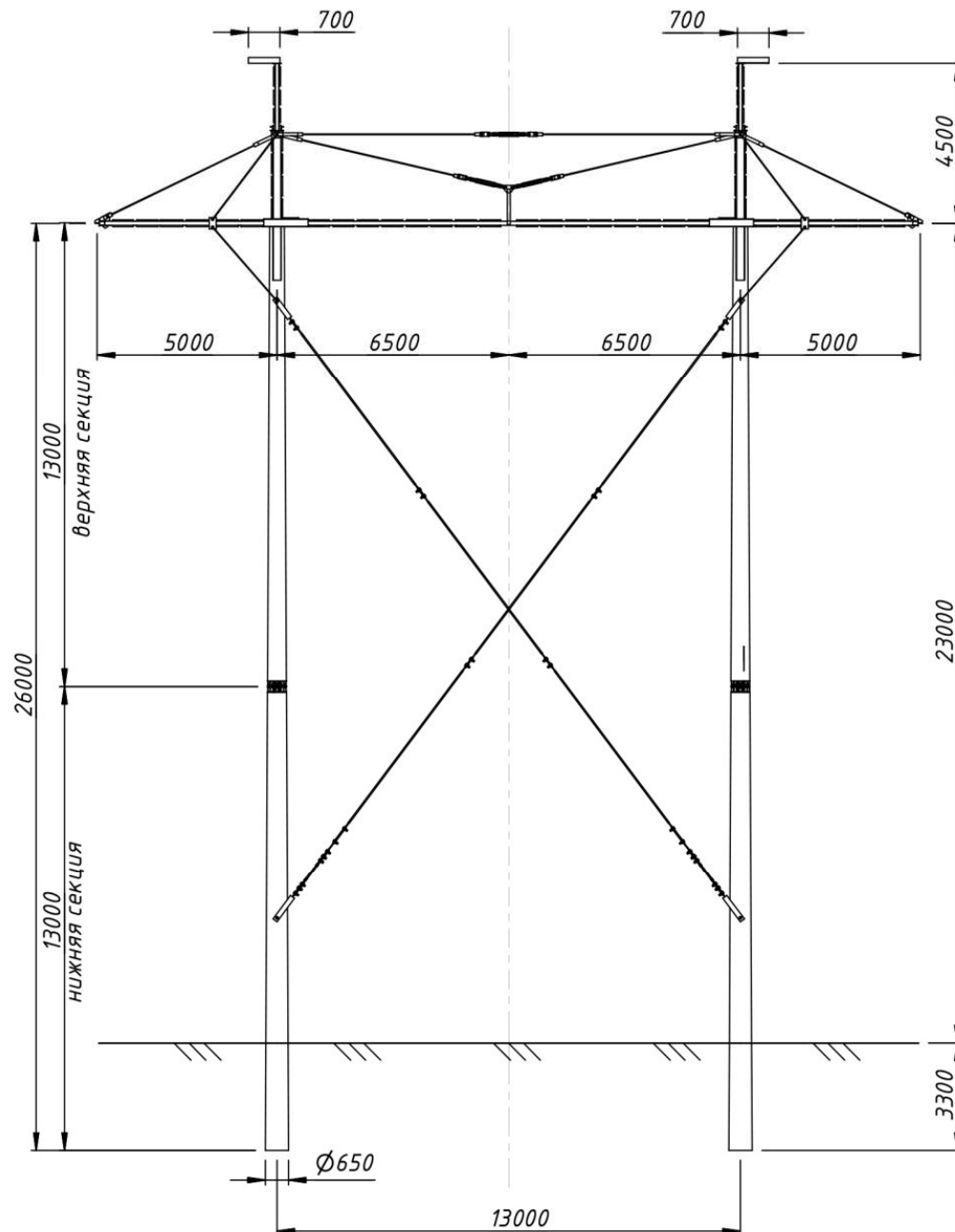
3. В опоре используются секционированные стойки СК26.2-1.1-СБ.К.Д, выполненные по ТУ 5863-003-88398430-2014.

4. Секционированные стойки состоят из двух секций, изготавливаемых одновременно в одной опалубке и соединяемых в одну стойку при помощи болтов. Перед монтажом опоры производится сборка единой стойки из верхней и нижней секций в соответствии с приложениями 1 и 2 к ТУ 5863-003-88398430-2014 (www.nilkzs.rf/каталог1).

5. Монтаж опоры производится по технологической карте, разработанной для заменяемой опоры.

					16.003 - ПБ500-7ну (с)			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ж/б опора 1ПБ500-1(с) на базе секционированных стоек	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Дорошенко		09.2016	Монтажная схема	Лист 1 Листов		
Пров.						000 "ПО "ЭЖБИ", НИЛКЭС Санкт-Петербург		
ГИП								
Зав.лаб.		Качановская		09.2016				
Н. контр.								
Утв.		Романов		09.2016				

ПБ500-5н(с)



Расчетные данные и область применения опоры					
Расчетные климатические условия по ПУЭ-	Район по гололеду	II	III	II	III
	Район по ветру	III (q = 50 кг/кв.м)			
Провод	Марка	ЗхАС330/43		ЗхАС400/51	
	Допускаемое напряжение, кг/мм ²	Gг = 12,2; G- = 12,2; Gз = 8,1			
Трос	Марка	С-70 (ТК-11)			
	Максимальное напряжение, кг/мм ²	36			
Тип поддерживаемого зажима		глицхой			
Пролеты, м	Габаритный	395	355	410	365
	Ветровой	440	440	410	410
	Весовой	495	440	495	410

Примечания:

1. Опора ПБ500-5н(с) разработана для замены находящихся в эксплуатации опор ПБ500-5н по проекту 7073тм-тЗ, ПБ500-1 по проекту 3546тм-тЗ, ПБС500 по проекту 7073тм-т.

2. Область применения опоры ПБ500-5н(с) полностью соответствует информации, указанной на монтажной схеме заменяемой опоры.

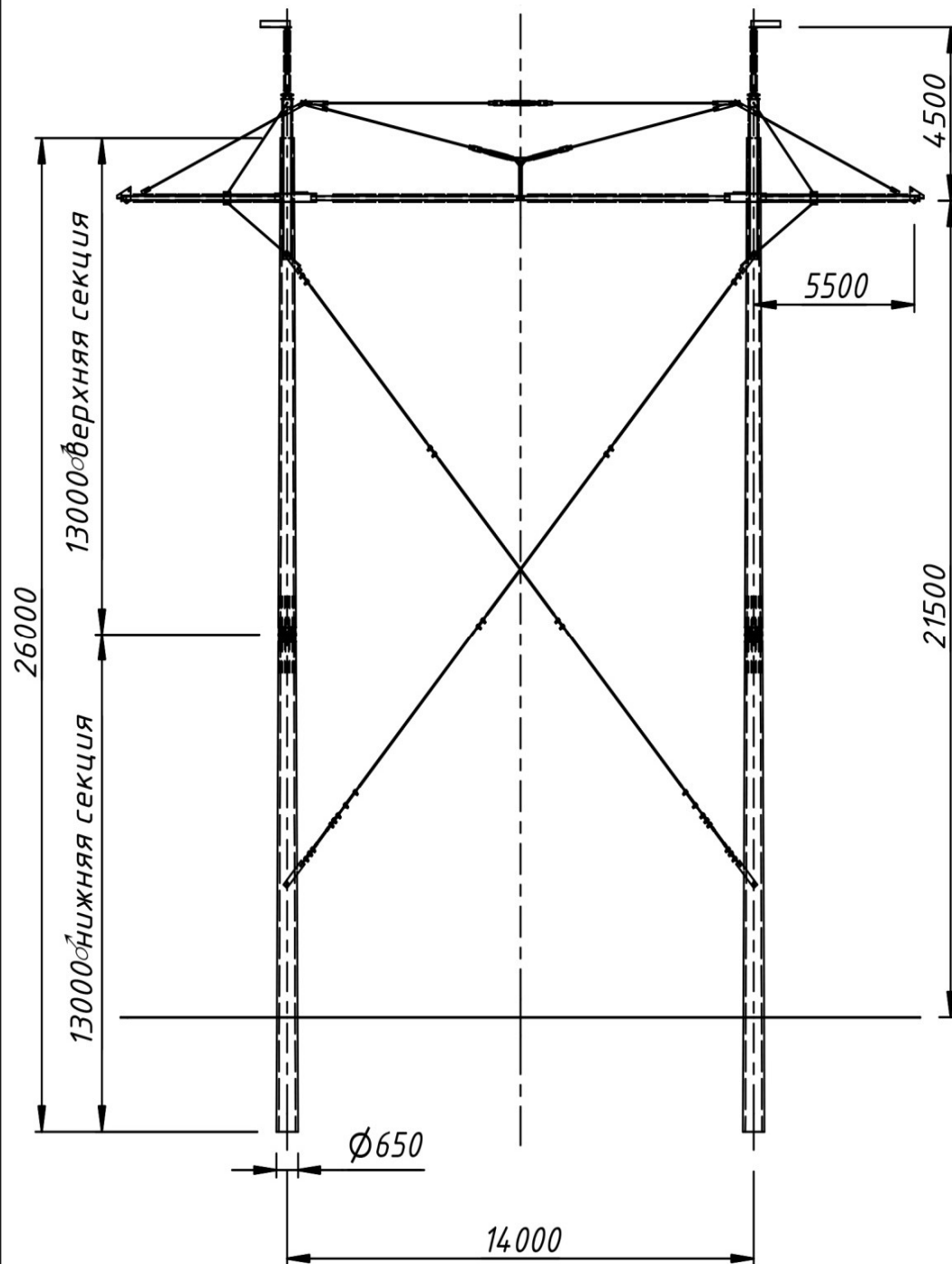
3. В опоре используются секционированные стойки СК26.1-6.1-СБ.К.Д или СК26.2-1.1-СБ.К.Д., выполненные по ТУ 5863-003-88398430-2014.

4. Секционированные стойки состоят из двух секций, изготавливаемых одновременно в одной опалубке и соединяемых в одну стойку при помощи болтов. Перед монтажом опоры производится сборка единой стойки из верхней и нижней секций в соответствии с приложениями 1 и 2 к ТУ 5863-003-88398430-2014 (www.нилкэс.рф/каталог1).

5. Монтаж опоры производится по технологической карте, разработанной для опоры заменяемой опоры.

16.003 - ПБ500-5н(с)					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ж/б опора ПБ500-5н(с) на базе секционированной стойки
				09.2016	
Разраб.	Дорошенко				Лист 1
Пров.					
Гип					Листов
Зав.лаб.	Качановская				Монтажная схема
Н. контр.					
Утв.	Романов				
					000 "ПО "ЭЖБИ", НИЛКЭС Санкт-Петербург

ПБ500-7ну (с)



Нормативы		Глава 2.5 ПУЭ-7 «Воздушные линии электропередачи напряжением выше 1 кВ»	
Расчетные климатические условия	Район по ветру	IV (65 кг/м ²)	
	Район по гололеду	С (27 мм)	
	Ветер при гололеде	25 кг/м ²	
Провод	Марка	3 x AC 300/67	
	δ _{max}	кг/мм ²	12.55
	δ _{экспл}		9.9
Трос	Марка	АС70/72	
	δ _{max}	кг/мм ²	24
	габаритный		240
Пролёт, м	ветровой		300
	весовой		250

Примечания:

- Опора ПБ500-7ну(с) разработана для замены находящихся в эксплуатации опор ПБ500-7ну по проекту 13048тм-т1.
- Область применения опоры ПБ500-7ну(с) полностью соответствует информации, указанной на монтажной схеме заменяемой опоры.
- В опоре используются секционированные стойки СК26.2-1.1-СБ.К.Д, выполненные по ТУ 5863-003-88398430-2014.
- Секционированные стойки состоят из двух секций, изготавливаемых одновременно в одной опалубке и соединяемых в одну стойку при помощи болтов. Перед монтажом опоры производится сборка единой стойки из верхней и нижней секций в соответствии с приложениями 1 и 2 к ТУ 5863-003-88398430-2014 (www.нилкэс.рф/каталог1).
- Монтаж опоры производится по технологической карте, разработанной для заменяемой опоры.

					16.003 - ПБ500-7ну (с)			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ж/б опоры ПБ500-7ну (с) на базе секционированных стоек	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Дорошенко			09.2016				
Пров.						Лист 1	Листов	
Зав. лаб.	Качановская			09.2016	Монтажная схема	ООО "ПО "ЭЖБИ", НИЛКЭС Санкт-Петербург		
Н. контр.								
Утв.	Романов			09.2016				

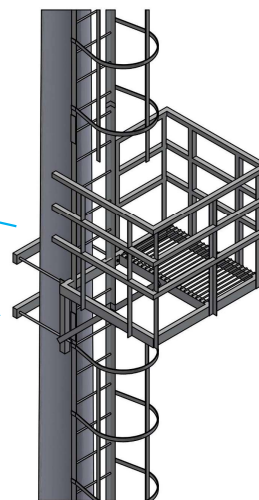
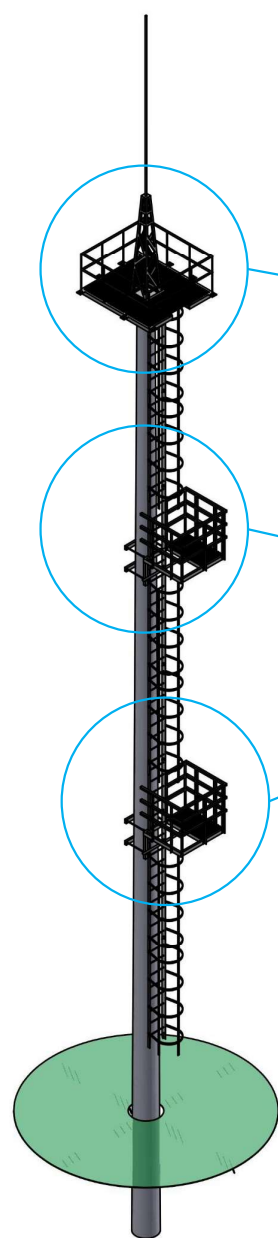
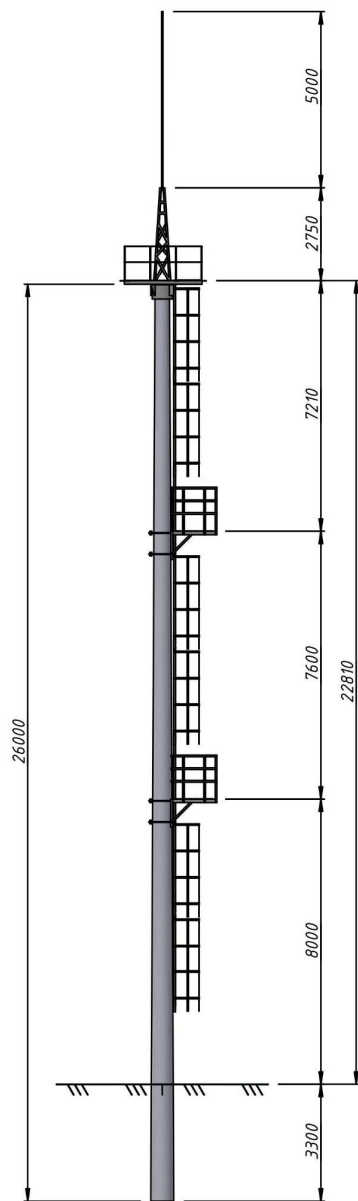
ПМЖ-22,8ПП

Примечания:

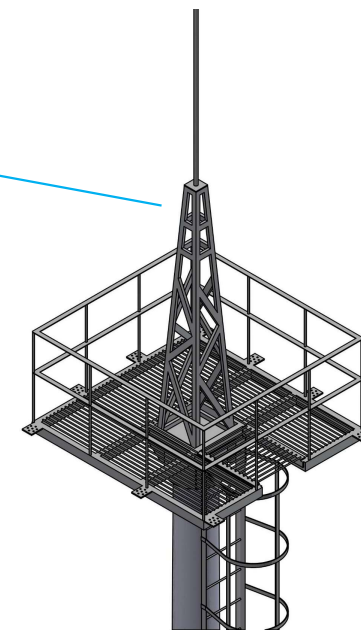
1. Прожекторная мачта ПМЖ-22.8ПП с двумя дополнительными площадками для отдыха (проект НИЛКЭС 25.003) разработана на базе типовых мачт ПМЖ-22.8 по проекту 3.407.9-172 «Прожекторные мачты и молниеотводы».

2. В мачте используется цельная стойка СК26.3-2.0. Стойка также может быть изготовлена в секционированном варианте - из двух секций, изготавливаемых одновременно в одной опалубке и соединяемых в одну стойку при помощи болтов. Перед монтажом опоры производится сборка единой стойки из верхней и нижней секций.

3. Монтаж мачты производится по технологической карте, разработанной в проекте 3.407.9-172.



Дополнительные площадки для отдыха



Прожекторная площадка

					16.003 - ПМЖ-22.8ПП			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Прожекторная мачта ПМЖ-22.8ПП	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Дорошенко			02.2026				
Пров.						Лист 1	Листов	
ГИП					Монтажная схема	000 "ПО "ЭЖБИ", НИЛКЭС Санкт-Петербург		
Зав.лаб.	Качановская			02.2026				
Н. контр.								
Утв.	Романов			02.2026				

ООО "ПО "Энергожелезобетонинвест" (ЭЖБИ) - компания, объединяющая производственные предприятия на территории Российской Федерации, которые производят основную номенклатуру железобетонных изделий для объектов энергетики и гражданского строительства.

В состав ЭЖБИ входят крупнейшие заводы России:

- ООО "Рыбинскэнергожелезобетон" в пос. Каменики Рыбинского района (ООО "РЭЖБ");
- ООО "Волгоградский завод строительных материалов" в Волгограде (ООО "ВЗСМ");
- ООО "Северо-Кавказский комбинат промышленных предприятий" в г. Гулькевичи (ООО "СККПП").

Предлагаемые к поставке материалы сертифицированы в соответствии с требованиями действующего законодательства РФ, а так же аттестованы в ПАО "ФСК ЕЭС" и ПАО "Россети" и рекомендованы к применению.

С 2014 года в состав компании входит **Научно-исследовательская лаборатория конструкций электросетевого строительства (НИЛКЭС)**, специалисты которой на базе опыта разработки унифицированных опор и фундаментов для ВЛ 35-750 кВ в институте "Севзапэнергопроект", ведут разработки новых унифицированных конструкций и конкретных технических решений в рамках конкретных проектов.

С информацией о предлагаемой компанией продукции и новых разработках можно ознакомиться на сайтах указанных предприятий и на сайте НИЛКЭС: www.nilkes.spb.ru



Контакты НИЛКЭС:

e-mail: nilkes.spb@yandex.ru

info@nilkes.ru

Заместитель Генерального директора
ООО "ПО "ЭЖБИ" по науке и проектированию –
Кучинский Сергей Владимирович.

Тел. +7-921-919-34-24

Заведующая НИЛКЭС, к.т.н. –
Качановская Любовь Игоревна.

Тел. +7-921-310-06-14

Зам. зав. НИЛКЭС, к.т.н. –
Романов Петр Игоревич.

Тел. +7-921-320-16-28