

# Альбом железобетонных опор ВЛ 35-500 кВ

# Модификации унифицированных опор на базе секционированных стоек

16.003 (v.22)

Сайт: www.нилкэс.рф

Адрес: 191015, Россия, Санкт-Петербург, Таврическая ул., 17, оф.501

**Телефон:** +7 (812) 309 39 61

**Почта:** info@nilkes.ru



# 1. Введение

Унифицированные железобетонные опоры используются при строительстве ВЛ с начала 60-х годов. Их активное внедрение дало существенное снижение стоимости строительства линий по сравнению с вариантом применения металлических конструкций. 57% общей протяженности ВЛ напряжением 35-500 кВ эксплуатируются в нашей стране на железобетонных опорах.

Для сокращения расходов на перевозку длинномерных конструкций (размеры конических стоек типа СК составляют 22,6 и 26,0 метров, а цилиндрических типа СЦ - 20,0 м) разработаны и внедрены в производство новые типы стоек - секционированные.

Нормы технологического проектирования ВЛ напряжением  $35-750~\mathrm{kB}$  (СТО ФСК ЕЭС 56947007 -29.240.55.016-2008, введённые в действие 20.11.2014), предписывают применение на ВЛ  $35-500~\mathrm{kB}$  железобетонных опор именно из секционированных центрифугированных стоек.

Для замены старых опор и создания аварийного резерва ПАО "Россети" и ПАО "ФСК ЕЭС" рекомендуют использовать модификации унифицированных железобетонных опор, изготовленные с применением секционированных центрифугированных конических стоек типа СК22 и СК26.

"Альбом железобетонных опор ВЛ 35-500 кВ. Модификации унифицированных опор на базе секционированных стоек" (16.003) разработан специалистами НИЛКЭС на основании опыта замены старых конструкций на предприятиях ПАО "ФСК ЕЭС".

Информация, приведенная в Альбоме, может быть использована заказчиком для организации замены старых опор, строителями - для монтажа новых конструкций и специалистами служб ВЛ - в процессе эксплуатации.

# 2. Новые свойства

# секционированных стоек

Стойки имеют закладные соединительные детали, которые позволяют после распалубки разделить стойки на отдельные секции, а на строительной площадке - объединить при помощи болтов. Расположение узла соединения секций внутри опалубки позволяет избежать необходимости приварки внешнего фланца. При этом происходит увеличение жесткости отдельных частей стоек, что ведет к снижению повреждаемости элементов при транспортировке.

Использование в качестве напрягаемой арматуры высокопрочных канатов и бетона с повышенными значениями прочности (B60 вместо B40 или B30), водонепроницаемости (W $\geq$ 14) и морозостойкости (F $\geq$ 400) ведет к увеличению несущей способности и долговечности секционированных стоек.

Срок службы железобетонных опор, изготовленных на базе таких секционированных стоек, составляет не менее 70 лет.



# 3. Нормативная документация на секционированные стойки и сведения об аттестации

Любые центрифугированные конические стойки, запроектированные по ГОСТ 22687-85 и типовым сериям 3.407.1-151 и 3.407.1-152, могут быть выполнены в секционированном варианте, что позволяет использовать их в ремонтных целях для замены поврежденных опор ВЛ старых конструкций.

Такие стойки выпускаются на заводах ООО "ПО "Энергожелезобетонинвест" по ТУ 5863-003-88398430-2014 "Стойки конические железобетонные центрифугированные сборные для опор высоковольтных линий электропередачи".

Входящие в Производственное объединение

- ■ООО "РЭЖБ" в Рыбинске,
- **ООО "ВЗСМ" Волгограде**
- ООО "СККПП" в г. Гулькевичи Краснодарского края

аттестованы в ПАО "Россети" на производство железобетонных секционированных стоек в 2016-2017 г.г. (ЗАК ІЗ-119/16 ООО "РЭЖБ", ЗАК ІЗ-41/17 ООО "ВЗСМ", ЗАК ІЗ-146/17 ООО "СККПП").

# 4. Варианты замены опор ВЛ

Основная идея, положенная в основу выбора конструкций для замены вышедших из строя опор, состоит в обеспечении возможности произвести установку новых конструкций без изменения места положения опоры.

- **4.1.** Если необходимо сохранить основные функциональные характеристики опор (высоту подвески нижнего провода, несущую способность), то замена производится по одному из нижеперечисленных вариантов:
  - Замена железобетонных опор на аналогичные опоры из секционированных стоек. К марке заменяемой унифицированной опоры в этом случае добавляется при заказе буква (с).
  - Замена железобетонных опор старой унификации на типовые опоры более поздней разработки (из секционированных стоек) с учетом области их применения.
  - Замена деревянных и металлических опор на сопоставимые по габаритным и прочностным характеристикам железобетонные опоры из секционированных стоек.



**4.2.** Если необходимо поднять габарит от провода до земли на конкретном участке трассы, то целесообразно использовать для замены опору с большей высотой подвески провода, имеющей повышенную, относительно заменяемой конструкции, несущую способность.

В 2015-2019 годах специалистами НИЛКЭС разработана серия новых железобетонных опор ВЛ 110 кВ, отличающихся от конструкций прошлого века повышенной прочностью стоек (расчетный момент в заделке достигает 80 т\*м в заделке по сравнению с 50 т\*м в старых стойках) и возможностью увеличения высоты подвески провода за счет установки стоек на цилиндрический железобетонный центрифугированный фундамент диаметром 800 мм длиной 4.0, 5.0 или 6.7 м.

Возможные размеры фундаментных секций определяются тем, что они изготавливаются в цилиндрической опалубке, длина которой составляет 20 м.

Использование повышенных опор позволяет обеспечить требуемый габарит на конкретном участке линии и, кроме того, получить конструкцию, пролеты которой сопоставимы с пролетами большинства металлических опор, при несомненном обеспечении прочности заделки за счет возможности выбора длины фундамента.

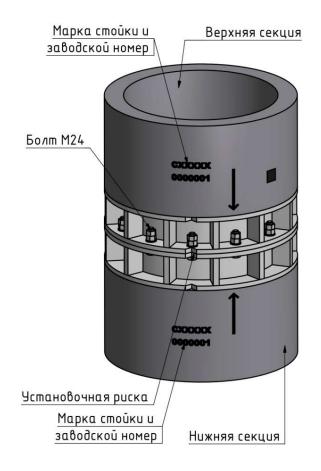
Замена металлических опор на железобетонные, рассчитанные на те же нагрузки, позволяет сократить стоимость конструкций в 2 раза.

Новейшие секционированные стойки повышенной прочности выпускаются по ТУ5863-005-88398430-2016. Новые опоры, в том числе с использованием фундаментных секций, аттестованы в ПАО "Россети" в 2018 году: ЗАК № I3-114/18. Каталог новых ж/б опор доступен на сайте  $\frac{\mu u \pi \kappa c.p \phi}{\mu u \pi \kappa c.p \phi}$ 

Подбор необходимого шифра опоры и марки секционированной стойки, разработка, при необходимости, недостающих чертежей на основании расчета нагрузок на конструкции для конкретных ВЛ производится специалистами НИЛКЭС ООО "ПО "Энергожелезобетонинвест", которые являются авторами существующих унифицированных опор, разработанных ещё СЗО Института "Энергосетьпроект".

**4.3.** Консультации специалистов можно получить, обратившись по телефону +7(812)309-39-61 или электронной почте info@nilkes.ru





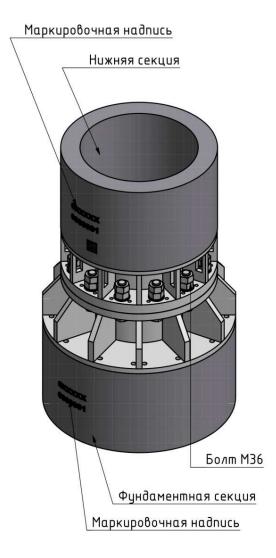
Узел соединения конических секций стойки

# 5. Соединение фланцев

В зависимости от конструктивного исполнения опоры (обычная или повышенная) конические и цилиндрические стойки могут иметь в нижнем торце соответственно железобетонный подпятник или фланец.

Стойки с подпятником устанавливаются непосредственно в грунт, как правило, в пробуренный котлован.

Нижний фланец служит для соединения цилиндрической нижней секцией 800 диаметром опоры MMили для установки опоры на специально разработанный фундамент. Для закрепления одностоечных опор слабых грунтах быть могут свайные фундаменты использованы обязательной частью ростверком, которого должна быть закладная деталь для соединения со стойкой опоры.

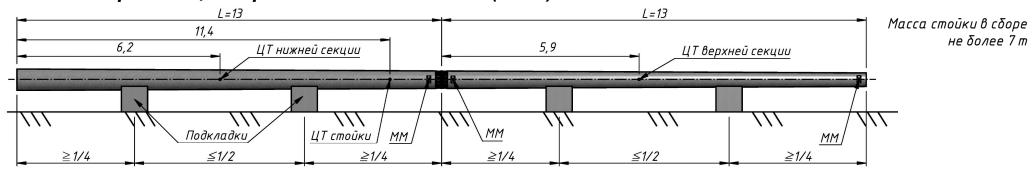


Узел соединения конической секции стойки с цилиндрической (обычно фундаментной)

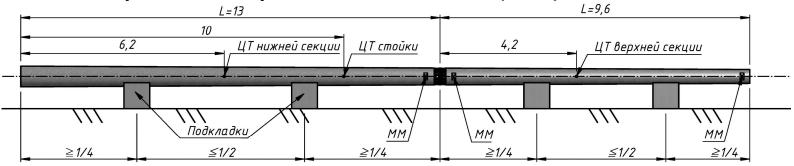


# 6. Схемы сборки стоек

# Схема сборки секционированной стойки СК26 (Ф650)

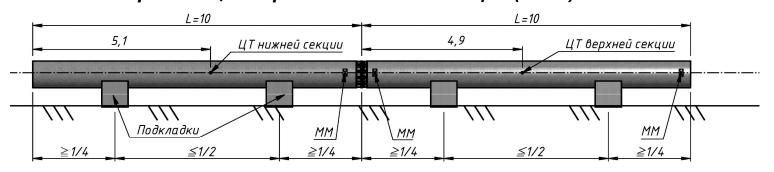


# Схема сборки секционированной стойки СК22 (Ф650)



Масса стойки в сборе не более 5 т

# Схема сборки секционированной стойки СЦ20 (Ф800)



Подробнее см. в приложениях 1 и 2 к ТУ 5863-003-88398430-2014 (<u>www.нилкэс.рф/каталог1)</u>.

Масса стойки в сборе не более 9 т

"ММ" – марка стойки и заводской номер

Метизы узла соединения стоек: болт M24x110.109 – 12 шт. гайка M24.10 – 24 шт. шайба M24 – 24 шт.

# 7. Сведения о секционированных стойках

7.1. Форма, основные размеры, показатели прочности, жесткости и трещиностойкости стоек по ТУ 5863-003-88398430-2014 в сборе не уступают требованиям ГОСТ 22687.0-85, ГОСТ 22687.1-85 и типовых серий к стойкам, взятым за прототип.

Секционированные стойки состоят из двух секций, изготавливаемых одновременно в одной опалубке и соединяемых в одну стойку при помощи болтов при монтаже.

# 7.2. Расшифровка марки стойки

Пример: СК22.1-2.1-СБ.К.Д:

Первые две группы повторяют маркировку стойки - прототипа по ГОСТ 22687.0-85, 3-я группа отражает конструктивные особенности секционированных стоек:

СБ - сборная, К - с канатным армированием, Д – долговечная

### 7.3. Комплектность поставки

Каждая партия секционированных стоек сопровождается:

- документом о качестве на стойки в соответствии о ГОСТ 13015-2012;
- копией сертификата соответствия на антикоррозийное покрытие крепежных изделий;
  - комплектовочной ведомостью.

# 7.4. Погрузочно-разгрузочные работы

При погрузочно-разгрузочных работах не допускается

- использование незащищённых стальных канатов;
- использование тросов или цепей с выступами или узлами;
- перемещение секций стоек по земле волоком;
- сбрасывание секций стоек с транспортных средств;
- свободное перекатывание стоек по наклонной плоскости;
- перемещение стоек без катков или прокладок.

Тросы и цепи, применяемые при транспортных работах, должны обеспечивать свободный их выход без заклинивания стойками.

- 7.5. Крепежные изделия (болты, гайки, шайбы) должны быть упакованы в деревянные ящики. Масса ящика не должна превышать 60 кг. Крепежные изделия должны быть рассортированы и разделены по типоразмерам. Крепежные изделия допускается размещать в стыковочных узлах.
- 7.6. Хранение, складирование, погрузку и транспортировку следует производить по ГОСТ 13015-2012 и ГОСТ 22687.0-85 с учетом того, что для транспортировки секционированных сборных стоек не требуется применять сцепы из двух платформ или специализированные опоровозы.

Транспортировка секций стоек должна осуществляться с использованием деревянных прокладок и закреплений, обеспечивающих неизменность пространственного положения и предотвращающего касания и соударения секций стоек между собой.

При складировании должна быть обеспечена хорошая видимость маркировки секций стоек.

Хранение секции железобетонных секционированных стоек в части воздействия климатических факторов внешней среды должно соответствовать группе ОЖ3.

### 7.7. Гарантийные обязательства

Производитель гарантирует соответствие поставляемых стоек требованиям ТУ при условии соблюдения правил транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

Гарантийный срок эксплуатации, при условии соблюдения условий эксплуатации, транспортировки, методов монтажа, не менее 60 месяцев. Гарантийный срок исчисляется с момента ввода в эксплуатацию. Для стоек, переданных в аварийный резерв - с момента подписания Акта приёмки.

Срок службы секционированных стоек с момента монтажа составляет не менее 70 лет.



# 8. Таблица замены опор на их секционированные аналоги

(составлена по результатам работ с ПАО "Россети")

Заменяем	ая опора	Опора, предлагаемая для замены				
Марка опоры	Стойка по проекту	Кол-во стоек	Секционированная стойка	Марка опоры	Страница	
ПБ110-3	СК2, СК2п, СК2пр	1	СК22.1-2.1-СБ.К.Д.	ПБ110-3(с)	10	
ПБ110-5	СК2, СК2п, СК2пр	1	СК22.1-2.1-СБ.К.Д.	ПБ110-5(с)	11	
ПБ110-15	CK12	1	СК22.1-2.1-СБ.К.Д.	ПБ110-15(с)	12	
ПБ110-8	CK4, CK14	1	СК26.1-6.1-СБ.К.Д.	ПБ110-8(с)	13	
1,2УБ110-7	СЦ20.2-4.1	1	СЦ20.1-2.1-СБ.К.Д	1,2УБ110-7(с)	14	
ПБ150-1	СК2, СК2п, СК2пр	1	СК22.1-2.1СБ.К.Д	ПБ150-1(с)	15	
ПБ150-2	СК4, СК4п, СК4пр	1	СК26.1-6.1СБ.К.Д	ПБ150-2(с)	16	
ПБ220-1	СК5, СК4а, СК5п	1	0,000 4 0 4 0 5 15 5	<b></b>	4-	
П220	СН220, СН200п(пр)	1	СК26.1-6.1-СБ.К.Д.	ПБ220-1(с)	17	
ПБ220-1н (зигзаг)	CK5	1	СК26.1-2.1-СБ.К.Д.	ПБ220-1н(с)	18	
ПБ220-3	CK7	1	СК26.1-3.1-СБ.К.Д.	ПБ220-3(с)	19	
ПСБ220-1	СК2, СК2п, СК2пр	2	СК22.1-2.1-СБ.К.Д.	ПСБ220-1(с)	20	
ПСБ220-1-1	CK26.1-1.1	2	СК26.1-6.1-СБ.К.Д.	ПСБ220-1-1(с)	21	
ПБ220-12	CK15	2	СК26.2-1.1-СБ.К.Д.	ПБ220-12(с)	22	
Двухцепная опора на ВЛ "Каширская ГРЭС-Ока"	СК	1	CKC260.65-10	СПБ220-4КО	23	
ПБД220-2	CK5	2	СК26.1-6.1-СБ.К.Д	ПБД220-2(с)	24	
<b>ПБД220-1</b> ВЛ "Костромская ГРЭС- Кострома"	СК	2	СК26.1-6.1-СБ.К.Д.М	ПБД220-2К(с)	25	
ПБ220-4	CK5			11 2 (3)		
ПВСД-220	CK5	2	СК26.1-6.1-СБ.К.Д.	ПВСД-220(с)	26	
ПВС220-АМ	СЦ диаметр 560 мм	2	CKC260.65	ПВС220-АМС	27	
ПВ-1 (типа "Рюмка)	металлическая					
ПШ-1, ПШ-2 (типа "Рюмка)	металлическая		CKC260.65-11	2СПБ220-1В	28	
ПМО-1	металлическая					



# 8. Таблица замены опор на их секционированные аналоги

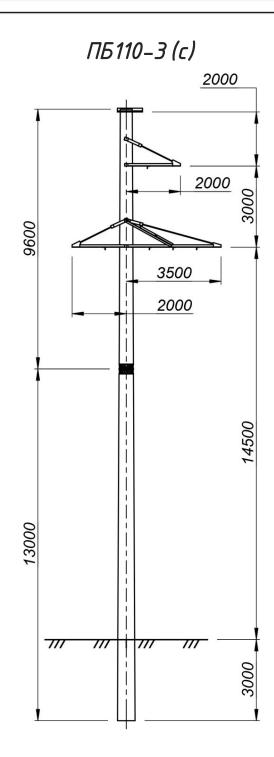
(составлена по результатам работ с ПАО "Россети")

Заме	няемая опора	Опора, предлагаемая для замены				
Марка опоры	Стойка по проекту	Кол-во стоек	Секционированная стойка	Марка опоры	Страница	
ПВС330А-1	Б30п	2	СК26.1-6.1-СБ.К.Д.	FF000 4(s)	00	
ПБ330-1	СК5, СК4а, СК5п	2	СК26.1-2.1-СБ.К.Д.	ПБ330-1(с)	29	
ПБ330-7н	CK15	2	СК26.2-1.1-СБ.К.Д.	ПБ330-7н(с)	30	
ПБ330-4	CK14	2	СК26.1-6.1-СБ.К.Д.	ПБ330-4(с)	31	
1ПБ500-1	CK26.2-1.1	2	СК26.2-1.1-СБ.К.Д.	1ПБ500-1(с)	32	
ПБ500	СЦ4, СЦ4-1, СЦ4п(пр)	2				
ПВС500	CK4a	2	СК26.1-6.1-СБ.К.Д.			
ПВС500-2	СЦ5	2	СК26.2-1.1-СБ.К.Д.	ПБ500-5н(с)	33	
ПБ500-5н	CK15	2				
ПБ500-7ну	CK26.2-1.1	2	СК26.2-1.1-СБ.К.Д.	ПБ500-7ну(с)	34	

# ВНИМАНИЕ!

Если вы не обнаружили искомой опоры – скачайте актуальную версию каталога здесь:

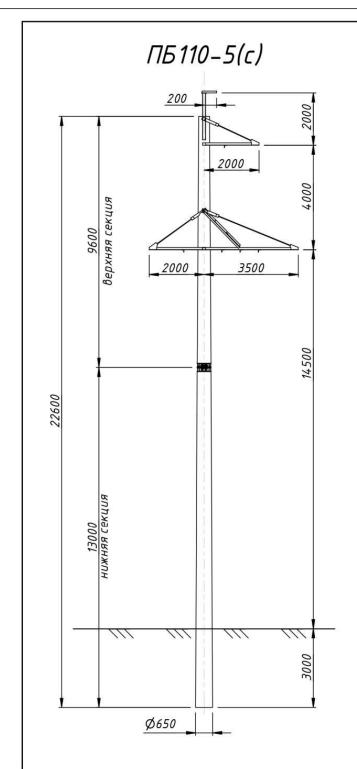
<u>www.нилкэс.рф/каталог1</u>



Расчетные	Район	по ветру	<b>III</b> (W₀=650 Па)				
климатические условия	I Район по голопелу		I (b <sub>э</sub> =10 мм) II (b <sub>э</sub> =15 мм)				
	Марка		ACO 240				
Провод	δ <sub>мах</sub>		11,	,36			
	δ₃		6,75				
Трос	M	арка	C-	50			
Tpoc	$\delta_{ma}$	<sub>іх,</sub> МПа	4	5			
	габаритный		295	295			
Пролёт, м	вет	ровой	335	335			
	вес	совой	370	370			

- 1. Опора **ПБ110-3(c)** разработана для замены находящихся в эксплуатации опор ПБ110-3 по серии 407-4-20/75 (проект №3082тм-т2).
- 2. Область применения опоры **ПБ110–3(с)** полностью соответствует информации, указанной на монтажной схеме заменяемой опоры.
- 3. В опоре используются секционированные **стойки СК22.1–2.1–СБ.К.Д**, выполненные по ТУ 5863–003–88398430–2014.
- 4. Секционированные стойки состоят из двух секций, изготавливаемых одновременно в одной опалубке и соединяемых в одну стойку при помощи болтов. Перед монтажом опоры производится сборка единой стойки из верхней и нижней секций в соответствии с приложениями 1 и 2 к ТУ 5863-003-88398430-2014 (www.нилкэс.pф/каталог1).
- 5. Монтаж опоры производится по технологической карте, разработанной для заменяемой опоры.

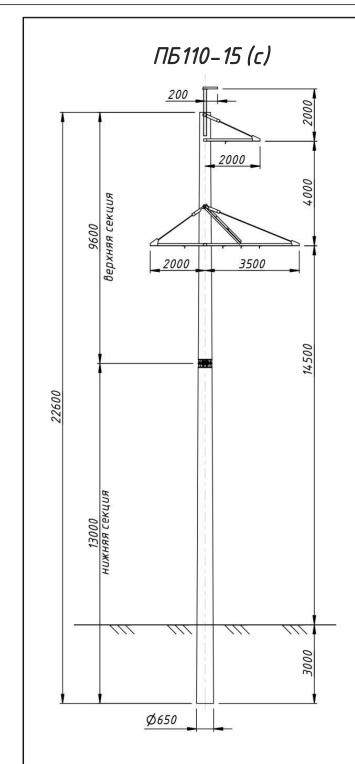
		-			16.003 – ПБ110	-3(c)	7	
						/lum.	Масса	Масштаδ
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ж/δ опора ПБ110–3(с)			
		Дорошенко		09.2016	на базе секционированных стоек			
Про	β.	Чернецов		09.2016				
ГИГ	1					Лист	1 Листо	β
		Качановская		09.2016		000 "	70 "ЭЖБИ",	нилкаг
Н. к					Монтажная схема			
Уml	3.	Романов	09.2016			Санкт-Петербург		



	Расчетные данн	ые и облас	ть примен	ения опоры						
Расчетные	Район по гололеду	III	IV	III	IV	III	IV			
климатические условия по ПУЗ-6	Район по ветру			III (q = 50	кг/кв.м)					
	Марка	AC.	-95	AC-	150	AC-	240			
Провод	Допускаемое	Gr = 10,5; G- = 9,25;		Gr = 12,2;	G = 10,7;	Gr = 11,3; G- = 10;				
	напряжение, кг/мм2	G3 = 6,25		G3 =	7,25	G3 =	6,75			
	Марка		C-50 (TK-9,1)							
Трос	Максимальное			4	5					
	напряжение, кг/мм2				ر.					
Тип поддержи	омижае озажима			глц	xoū					
	Габаритный	195	165	240	210	260	230			
Пролеты, м	Ветровой	275	230	280	225	255	205			
	Весовой	250	200	300	260	325	225			

- 1. Опора **ПБ110–5(с)** разработана для замены находящихся в эксплуатации опор ПБ110–15 по серии 407–4–20/75 (проект №3082тм-т2).
- 2. Область применения опоры **ПБ110–5(с)** полностью соответствует информации, указанной на монтажной схеме заменяемой опоры.
- 3. В опоре используются секционированные **стойки СК22.1–2.1–СБ.К.Д**, выполненные по ТУ 5863–003–88398430–2014.
- 4. Секционированные стойки состоят из двух секций, изготавливаемых одновременно в одной опалубке и соединяемых в одну стойку при помощи болтов. Перед монтажом опоры производится сборка единой стойки из верхней и нижней секций в соответствии с приложениями 1 и 2 к ТУ 5863-003-88398430-2014 (www.нилкэс.pф/каталог1).
- 5. Монтаж опоры производится по технологической карте, разработанной для заменяемой опоры.

					16.003 – ПБ1	10-5(		
					7.1	/lum.	Масса	Масштаδ
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ж/δ οπορα ΠБ110-5(c)			
Раз	Разраб. Д	Дорошенко		09.2016	на базе			
Про	в.	Чернецов 09.2016		09.2016	секционированной стойки			
Про ГИП	1				a Malacida Haranta - Malacida - Adecida de La Malacida (M. 12 - 12 - 12 - 12 - 12 - 12 - 12 - 12	Nucm	1 Листо	в
3ав		Качановская		09.2016		000 "	70 "ЭЖБИ",	нилкаг
Н. к	онтр.				Монтажная схема			
Уπв			09.2016		Санкт-Петербург			

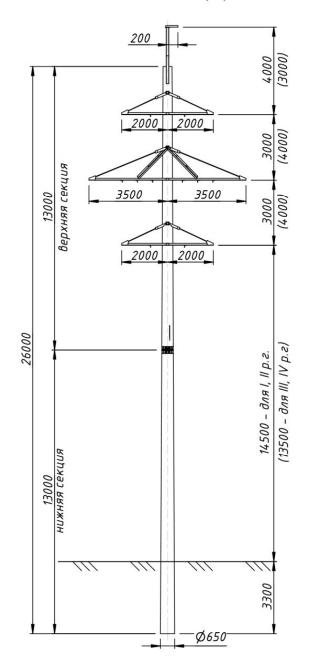


	Расчетные данн	ые и облас	ть примен	ения опоры	ĺ			
Расчетные	Район по гололеду	III	IV	III	IV	=	IV	
климатические условия по ПУЗ-6	Район по ветру			III (q = 50	кг/кв.м)			
	Марка	AC-	-95	AC-	150	AC-240		
Провод	Допускаемое	Gr = 10,5; G- = 9,25;		Gr = 12,2; G- = 10,7;		Gr = 11,3; G- = 10;		
	напряжение, кг/мм2	Gз =	G3 = 6,25 G3 = 7,25 G3 = 6,75					
9.70	Марка	C-50 (TK-9,1)						
Трос	Максимальное		45					
	напряжение, кг/мм2			- 4				
Tun noддержи	омижае озажима			ρΛs	xoū	2		
333	Габаритный	210	175	250	220	260	230	
Пролеты, м	Bempoвoū	275	230	270	210	245	185	
5	Весовой	250	200	300	260	305	235	

- 1. Опора **ПБ110-15(с)** разработана для замены находящихся в эксплуатации опор ПБ110-15 по серии 3.407-131 (проект №9495тм-т1).
- 2. Область применения опоры ПБ110-15(с) полностью соответствует информации, указанной на монтажной схеме заменяемой опоры.
- 3. В опоре используются секционированные **стойки СК22.1–2.1–СБ.К.Д**, выполненные по ТУ 5863–003–88398430–2014.
- 4. Секционированные стойки состоят из двух секций, изготавливаемых одновременно в одной опалубке и соединяемых в одну стойку при помощи болтов. Перед монтажом опоры производится сборка единой стойки из верхней и нижней секций в соответствии с приложениями 1 и 2 к ТУ 5863-003-88398430-2014 (www.нилкэс.pф/каталог1).
- 5. Монтаж опоры производится по технологической карте, разработанной для заменяемой опоры.

					16.003 – ПБ110	– 15(c,	)	
						/lum.	Масса	Масштаδ
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ж/δ опора ПБ110–15 (с)	ПП		
Pas	ραδ.	Дорошенко		09.2016	на базе			
Про	в.	Чернецов		09.2016	секционированных стоек			
ГИГ	1					Nucm	1 Листо	в
3a t		Качановская		09.2016		000 "	70 "ЭЖБИ",	нилкаг
Н. к	Н. контр.				Монтажная схема		нкт-Пете <sub>ј</sub>	
Уml	3.	Романов		09.2016		Car	16111-1101110	ooype

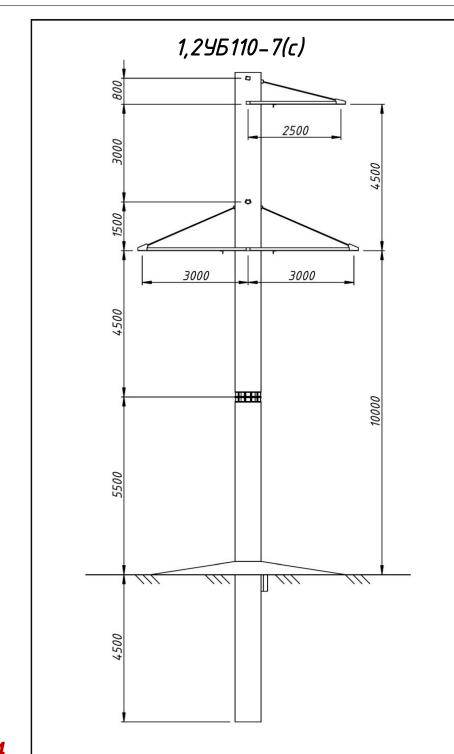
# ПБ 110-8(с)



	Расчетные данн	ые и облас	ть примен	ения опоры	i					
Расчетные	Район по гололеду		=	=	IV	III	IV			
климатические условия по ПУЗ-6	Район по ветру			III (q = 50	кг/кв.м)					
	Марка		AC-	150		AC-	240			
Провод	Допускаемое	Մ	12,2; G-=	7 25	Gr = 11,3; G- = 10;					
	напряжение, кг/мм2	di -	12,2, 0 -	1,23	G3 =	6,75				
	Марка	C-50 (TK-9,1)								
Трос	Максимальное		40							
	напряжение, кг/мм2		40							
Tun noддержі	омижего зажима			глц	xoū					
	Габаритный	300	285	225	190	240	215			
Пролеты, м	Ветровой	285	285	250	205	235	195			
*	Весовой	375	355	280	240	295	245			

- 1. Опора **ПБ110-8(с)** разраδотана для замены находящихся в эксплуатации опор ПБ110-8 по серии 407-4-20/75 (проект №3082тм-т2).
- 2. Область применения опоры ПБ110-8(с) полностью соответствует информации, указанной на монтажной схеме заменяемой опоры.
- 3. В опоре используются секционированные **стойки СК26.1–6.1–СБ.К.Д**, выполненные по ТУ 5863–003–88398430–2014.
- 4. Секционированные стойки состоят из двух секций, изготавливаемых одновременно в одной опалубке и соединяемых в одну стойку при помощи болтов. Перед монтажом опоры производится сборка единой стойки из верхней и нижней секций в соответствии с приложениями 1 и 2 к ТУ 5863-003-88398430-2014 (www.нилкэс.pф/каталог1).
- 5. Монтаж опоры производится по технологической карте, разработанной для заменяемой опоры.

					16.003 – ПБ1	10-8(	<u>c)</u>		
					W/S 0000 [F110 0/s]	/lum.	Масса	Μαсштаδ	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ж/δ опора ПБ110–8(с)	$\Box$			
Раз	ραδ.	Дорошенко		09.2016	на базе				
Про	в.	Чернецов		09.2016	секционированной стойки				
ГИП						Лист	1 Листо	в	
3ав			09.2016	200	000 "ПО "ЭЖБИ", НИЛКЭС				
Н. к	. контр.			Монтажная схема					
Утθ		Романов		09.2016		Санкт-Петербург			

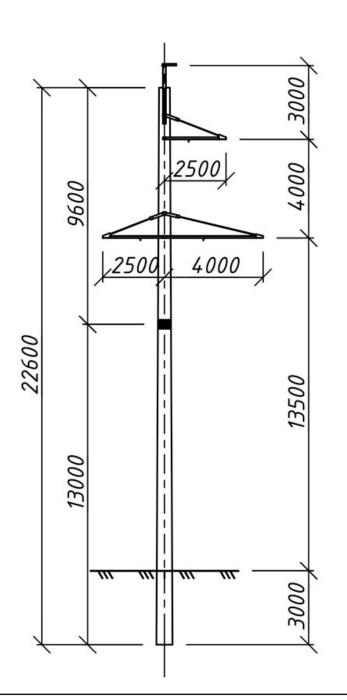


	Расче	тные данн	ые и обласі	пь примене	ния опоры				100	
Расчетные	Район по гололеду	1	l l	III	IV	1	II	III	IV	
климатические	Район по ветру		III (q = 50	кг/кв.м)			V (q = 80	кг/кв.м)		
	Марка АС120/19									
Провод	Допускаемое напряжение, кг/мм2		Gr = 13; G = 13; G3 = 8,7							
	Марка	C-50								
Трос	Максимальное	52	52	38	35	45	44	37	35	
	напряжение, кг/мм2		52 52	50	33	43	44	31		
Tun поддерж	ивающего зажима				риг	xoū				
Пролёты	Ветровой	275	250	210	180	275	250	210	180	
пролешы	Весовой	410	375	315	270	410	375	315	270	
Предельный угол поворота, град	Исполнение 01	42	44	48	49	41	43	46	46	

- 1. Опора **1,2УБ110-7(с)** разработана для замены находящихся в эксплуатации опор 1,2УБ110-7 по серии 3.407.1-151.
- 2. Область применения опоры **1,2УБ110-7(с)** полностью соответствует информации, указанной на монтажной схеме заменяемой опоры.
- 3. В опоре используются секционированные **стойки СЦ20.1–2.1–СБ.К.Д**, выполненные по ТУ 5863–003–88398430–2014.
- 4. Секционированные стойки состоят из двух секций, изготавливаемых одновременно в одной опалубке и соединяемых в одну стойку при помощи болтов. Перед монтажом опоры производится сборка единой стойки из верхней и нижней секций в соответствии с приложениями 1 и 2 к ТУ 5863-003-88398430-2014 (www.нилкэс.pф/каталог1).
- 5. Монтаж опоры производится по технологической карте, разработанной для заменяемой опоры.

	=1							
F					16.003 – 1,29511	0-7(	01)(C)	
					W (5 4 0) (5440 7/04) (1	/lum.	Масса	Масштаδ
Изм	Лист			Дата		ПТ		
Раз	ραδ.	Дорошенко		09.2016	на базе	$  \cdot  $		
Про	в.	Чернецов		09.2016	секционированной стойки			
ГИП						Лист	1 Листо	β
Зав	Зав.лаб. Качановская			09.2016		000 "	′ПО "ЭЖБИ"	нилкаг
Н. к	онтр.				Монтажная схема			
Уπв			09.2016		Санкт-Петербург			

# ПБ 150-1(с)

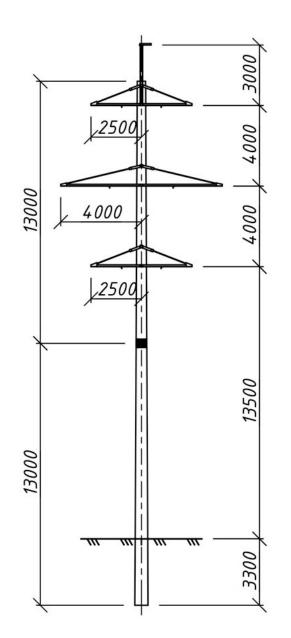


Расчетные клима-		н по ветру V <sub>0,</sub> Па				III (e	350 Па)			
тические	Район і	по гололеду	I	II	Ш	IV	1	II	III	IV
условия	b	э, ММ	10	15	20	25	10	15	20	25
	I.	Ларка		A	C-150			ACO	-240	
Провод	δ.	кг/мм <sup>2</sup>		F	12,2		11,3			
	δ₃	KI/MM <sup>-</sup>			7,25			6,	75	
Tnoo	N	Ларка				C-50 (TK-9.1	1 FOCT 3063-66)			
Tpoc	$\delta_{max}$	<sub>ах,</sub> кг/мм <sup>2</sup>			40			4	0	
Пролет	габа	аритный	250	245	205	180	245	245	225	200
riponer	ве	тровой	345	345	285	230	335	335	260	205
	B€	есовой	310	305	255	225	305	305	280	250

- 1. Опора **ПБ150-1(c)** разработана для замены находящихся в эксплуатации опор ПБ150-1 по серии 407-4-20/75 (проект №3082тм-т2).
- 2. Область применения опоры ПБ150-1(с) полностью соответствует информации, указанной на монтажной схеме заменяемой опоры.
- 3. В опоре используются секционированные **стойки СК22.1–2.1–СБ.К.Д**, выполненные по ТУ 5863–003–88398430–2014.
- 4. Секционированные стойки состоят из двух секций, изготавливаемых одновременно в одной опалубке и соединяемых в одну стойку при помощи болтов. Перед монтажом опоры производится сборка единой стойки из верхней и нижней секций в соответствии с приложениями 1 и 2 к ТУ 5863-003-88398430-2014 (www.нилкэс.pф/каталог1).
- 5. Монтаж опоры производится по технологической карте, разработанной для заменяемой опоры.

					16.003 — ПБ150-	1(c)			
						/lum.	Масса	Μαсштαδ	
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ж/δ опора ΠБ150–1(c)				
	ραδ.	Дорошенко			на базе				
Про	в.			co-co-t-ni	секционированной стойки				
ГИП						/lucm	1 Листо	β	
3ав	. Λαδ.	Качановская				ויי חחח	"אאצר" חר	нилкэг	
Н. к	онтр.				Монтажная схема	000 "П0 "ЭЖБИ", НИЛ Санкт-Петербур			
Уπв	3.	Романов				Санкті-петтероург			

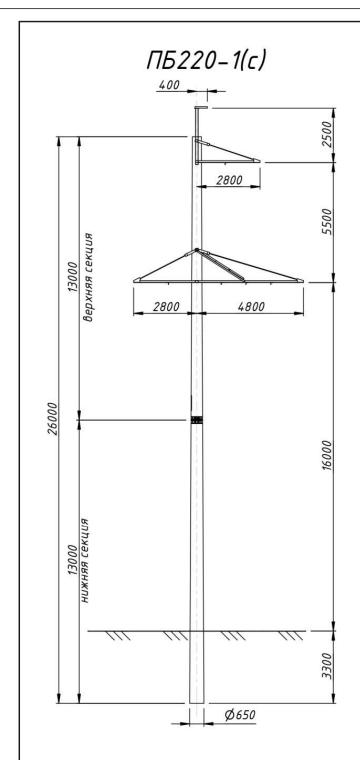
# ПБ150-2(с)



Расчетные клима-		н по ветру V <sub>0.</sub> Па		<b>III (</b> 650						
тические	Район і	по гололеду	ı	I II III IV				II	III	IV
условия	b	э, MM	10	15	20	25	10	15	20	25
	N	Ларка		A	C-150			ACO	-240	
Провод	δ.	кг/мм <sup>2</sup>			12,2		11,3			
	δ₃	KI/MM-			7,25			6,	75	
Tnoo	IV	Ларка				C-50 (TK-9.1	1 FOCT 3063-66)			
Трос	$\delta_{max}$	<sub>ах,</sub> кг/мм <sup>2</sup>			40		40			
Пролет	габа	аритный	250	245	205	180	245	245	225	200
Tiponer	ве	тровой	280	280	250	205	250	250	235	195
	Ве	есовой	310	305	255	225	305	305	280	245

- 1. Опора **ПБ150-2(c)** разработана для замены находящихся в эксплуатации опор ПБ150-2 по серии 407-4-20/75 (проект №3082тм-т2).
- 2. Область применения опоры **ПБ150-2(c)** полностью соответствует информации, указанной на монтажной схеме заменяемой опоры.
- 3. В опоре используются секционированные **стойки СК26.1–6.1–СБ.К.Д**, выполненные по ТУ 5863–003–88398430–2014.
- 4. Секционированные стойки состоят из двух секций, изготавливаемых одновременно в одной опалубке и соединяемых в одну стойку при помощи болтов. Перед монтажом опоры производится сборка единой стойки из верхней и нижней секций в соответствии с приложениями 1 и 2 к ТУ 5863-003-88398430-2014 (www.нилкэс.pp/каталог1).
- 5. Монтаж опоры производится по технологической карте, разработанной для заменяемой опоры.

E					16.003 — ПБ150-	2(c)			
						/lum.	Масса	Масштаδ	
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ж/δ опора ПБ150–2(с)	$\Box\Box$			
	ραδ.	Дорошенко			на базе				
Про	в.			co-co-tini	секционированной стойки				
ГИГ						/lucm	1 Листо	β	
3а в	. Λαδ.	Качановская				ויי חחח	"אאצר" חר	нилкэг	
Н. к	онтр.				Монтажная схема	000 "П0 "ЭЖБИ", НИ Санкт-Петербур			
Уmt	3.	Романов				Санкіп-петіероург			



	Расчег	пные данні	ые и област	пь примене	ния опоры					
Расчетные	Район по гололеду	1	- 11	III	IV	1	II	III	IV	
климатические условия по ПУЭ-6	Район по ветру	III (q = 50 kz/k8.m)								
	Марка	ACO-300 ACO-						0-400		
Провод	Допускаемое			Gr.	- 11 3. G -	- 10. Ga - 6	75			
	напряжение, кг/мм2	Gr = 11,3; G- = 10; G3 = 6,75								
	Марка	C-70 (TK-11)								
Трос	Максимальное	40								
	напряжение, кг/мм2	40								
Tun noддерж	Тип поддерживающего зажима				глц	xoū	, , , , , , , , , , , , , , , , , , ,			
	Габаритный	290	290	260	230	290	290	280	220	
Пролеты, м	Ветровой	360	360	280	230	315	315	270	225	
60	Весовой	360	360	325	285	360	360	340	315	

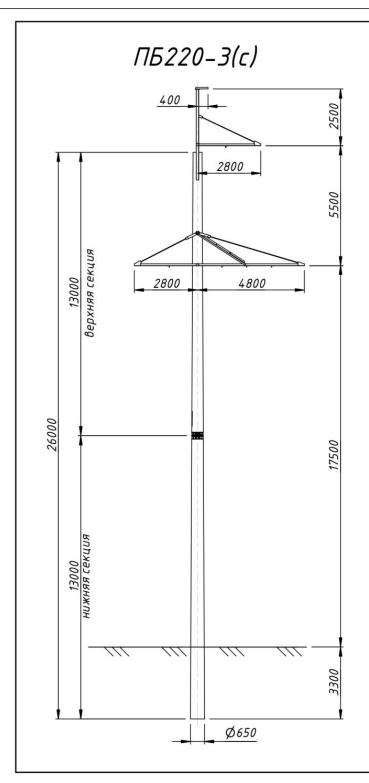
- 1. Опора **ПБ220–1(с)** разработана для замены находящихся в эксплуатации опор ПБ220–1 по серии 407–4–20/75.
- 2. Область применения опоры ПБ220-1(с) полностью соответствует информации, указанной на монтажной схеме заменяемой опоры.
- 3. В опоре используются секционированные **стойки СК26.1–6.1–СБ.К.Д**, выполненные по ТУ 5863–003–88398430–2014.
- 4. Секционированные стойки состоят из двух секций, изготавливаемых одновременно в одной опалубке и соединяемых в одну стойку при помощи болтов. Перед монтажом опоры производится сборка единой стойки из верхней и нижней секций в соответствии с приложениями 1 и 2 к ТУ 5863-003-88398430-2014 (www.нилкэс.pp/каталог1).
- 5. Монтаж опоры производится по технологической карте, разработанной для заменяемой опоры.

					16.003 – ПБ2.	20-16	<i>C)</i>		
					W. (E	/lum.	Масса	Масштаδ	
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ж/δ οπορα ΠБ220-1(c)	$\Box$			
Раз	ραδ.	Дорошенко		09.2016	на базе	$  \cdot   \cdot  $			
Про	в.	Чернецов		09.2016	секционированной стойки				
ГИП						Лист 1 Листов			
3ав		Качановская		09.2016		000 "ПО "ЭЖБИ", НИЛКЭ		нилкаг	
Н. к	онтр.				Монтажная схема	Санкт-Петербург			
Уπв	}.	Романов		09.2016					

# ПБ220-1н (с) 2000 2960 2960 2910 111 1 111

- 1. Опора **ПБ220–1н(с)** разработана для замены находящихся в эксплуатации опор ПБ220–1 н.
- 2. Область применения опоры ПБ220-1н(с) полностью соответствует информации, указанной на монтажной схеме заменяемой опоры.
- 3. В опоре используются секционированные **стойки СК26.1–2.1–СБ.К.Д**, выполненные по ТУ 5863–003–88398430–2014.
- 4. Секционированные стойки состоят из двух секций, изготавливаемых одновременно в одной опалубке и соединяемых в одну стойку при помощи болтов. Перед монтажом опоры производится сборка единой стойки из верхней и нижней секций в соответствии с приложениями 1 и 2 к ТУ 5863-003-88398430-2014 (www.нилкэс.pф/каталог1).
- 5. Монтаж опоры производится по технологической карте, разработанной для заменяемой опоры.

					16.003 – ΠБ220–	1н(с)		
						/lum.	Масса	Μαсштаδ
Изм.	/lucm	№ докум.	Подп.	Дата	Ж/δ опора ПБ220–1н(с)	ПТ		
Раз	ραδ.	Дорошенко		09.2016	на базе			
Про		Чернецов		09.2016	секционированной стойки			
ГИП					cenquorrapodarirroa errioana	Лист	1 Листо	в
Зав.		Качановская		09.2016		000 "ПО "ЭЖБИ", НИЛК		нилкаг
Н. к	онтр.				Монтажная схема			
<b>Чт</b> В			Санкт-Петербург					



	Расчетные данные и обла	сть примен	нения опор	Ы		
Расчетные	Район по гололеду	i				
климатические условия по ПУЭ- 6	Район по ветру	III (q = 50 κε/κθ.m)				
	Марка	ACO	300	ACO	1400	
Провод	Допускаемое напряжение, кг/мм2	Gr :	= 11,3;   G- =	= 10; Gз = 6	,75	
	Марка		C-70 (	TK-11)		
Трос	Максимальное напряжение, кг/мм2		4	.0		
Tun noddepx	кивающего зажима		глц	xoū	100	
	Габаритный	320	320	320	320	
Пролеты, м	Ветровой	335	335	320	320	
*	Весовой	400	400	370	370	

- 1. Опора **ПБ220–3(с)** разработана для замены находящихся в эксплуатации опор ПБ220–3 по проекту 5734тм.
- 2. Область применения опоры **ПБ220–3(с)** полностью соответствует информации, указанной на монтажной схеме заменяемой опоры.
- 3. В опоре используются секционированные **стойки СК26.1–3.1–СБ.К.Д**, выполненные по ТУ 5863–003–88398430–2014.
- 4. Секционированные стойки состоят из двух секций, изготавливаемых одновременно в одной опалубке и соединяемых в одну стойку при помощи болтов. Перед монтажом опоры производится сборка единой стойки из верхней и нижней секций в соответствии с приложениями 1 и 2 к ТУ 5863-003-88398430-2014 (www.нилкэс.pp/каталог1).
- 5. Монтаж опоры производится по технологической карте, разработанной для заменяемой опоры.

				16.003 – ПБ22	20-3(	'C)	
					/lum.	Масса	Масштад
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ж/δ опора ПБ220-3(с)			
Разраб.	Дорошенко		09.2016	на базе			
Пров.	Чернецов		09.2016	секционированной стойки			
ГИП					Лист	1 Листо	в
3αβ.лαδ.	Качановская		09.2016		חחח "ו	ПО "ЭЖБИ",	нилкаг
Н. контр.				Монтажная схема		нкт-Пете	
Утв.	Романов		09.2016	and a section of the constraint of the section of t	Car	TKIII-I ICIIIC	poype

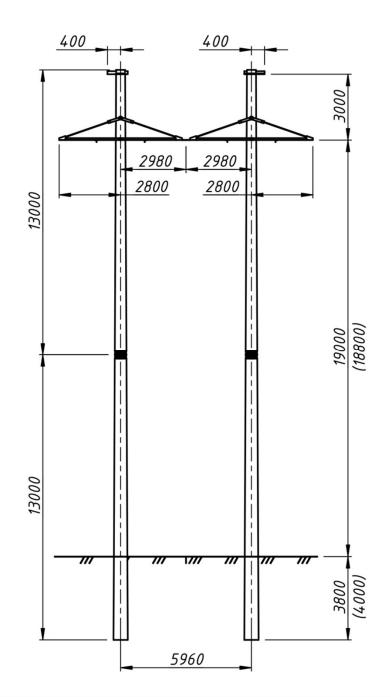
# ПСБ220-1(с) 400 400 2800 2980 2980 2800 0096 22600 111 5960 Ø650

	Расче	тные данны	ые и обласі	пь примене	ния опоры							
Расчетные	Район по гололеду	1	- 11	III	IV	1	II	III	IV			
климатические условия по ПУЗ-6	Район по ветру	III (q = 50 κε/κθ.m)										
	Марка	ACO-300						ACO-400				
Провод	Допускаемое напряжение, кг/мм2						Gr = 11,3; G- = 10; G3 = 6,75					
	Марка	C-70 (TK-11)										
Трос	Максимальное напряжение, кг/мм2					40						
Tun поддерх	кивающего зажима				глц	xoū						
	Габаритный	320	320	285	255	320	320	305	275			
Пролеты, м	Ветровой	425	425	375	295	370	370	345	275			
	Весовой	400	400	355	320	400	400	380	345			

- 1. Опора ПСБ220–1(c) разработана для замены находящихся в эксплуатации опор ПСБ220–1 по серии 407–4–25/75 (проект 3083тм-т2).
- 2. Область применения опоры ПСБ220-1(с) полностью соответствует информации, указанной на монтажной схеме заменяемой опоры.
- 3. В опоре используются секционированные **стойки СК22.1–2.1–СБ.К.Д**, выполненные по ТУ 5863–003–88398430–2014.
- 4. Секционированные стойки состоят из двух секций, изготавливаемых одновременно в одной опалубке и соединяемых в одну стойку при помощи болтов. Перед монтажом опоры производится сборка единой стойки из верхней и нижней секций в соответствии с приложениями 1 и 2 к ТУ 5863-003-88398430-2014 (www.нилкэс.pp/каталог1).
- 5. Монтаж опоры производится по технологической карте, разработанной для заменяемой опоры.

E					16.003 – ПСБ2	20-1	(C)	
					W /5	/lum.	Масса	Масштаδ
Изм	. Лист	№ докум.	Подп.	Дата		ПП		
Pas	εραδ.	Дорошенко		09.2016	на базе			
Про		Чернецов		09.2016	секционированной стойки			
ГИГ	7					Лист	1 Листо	β
3a t		Качановская		09.2016		ויי חחח	"אאצר" חר	нилкэг
Н. к	онтр.				Монтажная схема	000 "П0 "ЭЖБИ", Н Санкт-Петерб		
Уmt	3.	Романов		09.2016		Car	ikiii i leiile	обурс

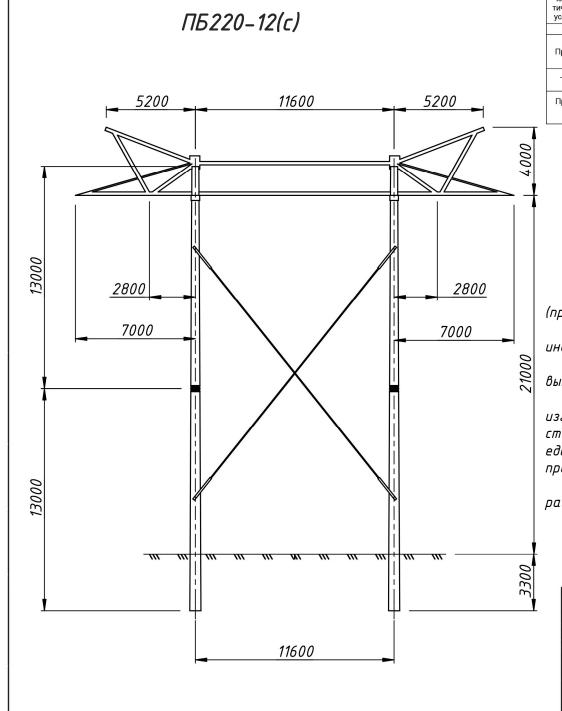
# ПСБ220-1-1(с)



Расче	тные данные и область применен	ия опоры по ПУЭ-7
Расчетные	Район по гололеду	III (20mm)
климатические	Район по ветру	III (650 Πa)
условия	Пляска проводов	частая интенсивная
Пасвод	Марка	ACO300/39
Провод	Доп. напряжение, кг/мм²	Gr=G-=12; G∋=8,1
Tana	Марка	С70 или ТК11
Трос	Макс. напряжение, кг/мм²	40
Тип зажима		глухой
	Габаритный, м	315
Пролеты	Ветровой, м	<i>315</i>
	Весовой, м	350

- 1. Опора **ПСБ220-1-1(c)** разработана для замены опор ПСБ220-1-1 (ООО ПСП "Волгоэлектросетьстрой", 5194-ЭС, 2008)
- 2. Область применения опоры ПСБ220-1-1(c) полностью соответствует информации, указанной на монтажной схеме заменяемой опоры.
- 3. В опоре используются секционированные **стойки СК26.1–6.1–СБ.К.Д**, выполненные по ТУ 5863–003–88398430–2014.
- 4. Секционированные стойки состоят из двух секций, изготавливаемых одновременно в одной опалубке и соединяемых в одну стойку при помощи болтов. Перед монтажом опоры производится сборка единой стойки из верхней и нижней секций в соответствии с приложениями 1 и 2 к ТУ 5863-003-88398430-2014.
- 5. Монтаж опоры производится по технологической карте, разработанной для заменяемой опоры.

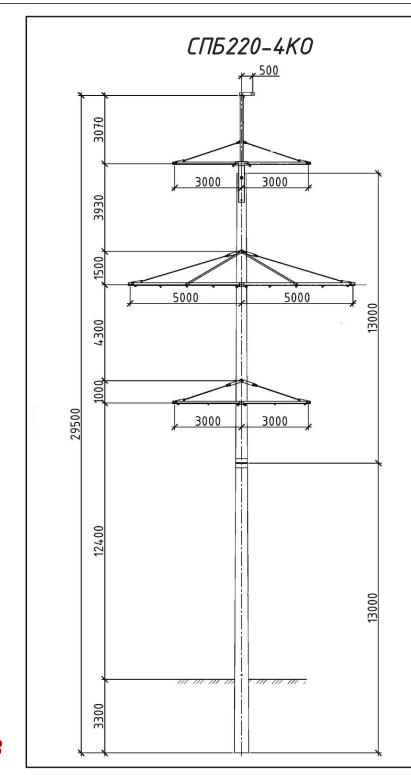
				16.003 — ПСБ2	20-1	_1(c)	
					Лит.	Масса	Масштаδ
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Οπορα ΠCБ220–1–1(c)	ПТ		
Разраб.	Дорошенко			на базе секционированных стоек			
Προθ	Касаткин						
Зав.лаб.	Качановская				Лист	Лис	то
Н.контр.	Касаткин					нилкэс	
Утв.	Романов			Монтажная схема	Санкт-Петербург 2024		
					24////		r



Расчетные Район по ветру клима- W <sub>0,</sub> Па			III (650 ∏a)							
тические	Район і	по гололеду	I.	=	==	IV	1	II	III	IV
условия	b <sub>э.</sub> мм		10	15	20	25	10	15	20	25
				Вклн	очая районь	с частой и	интенсивно	й пляской п	роводов	
	N	Ларка		AC	300/39		AC400/51			
Провод	δ.	кг/мм <sup>2</sup>		la	12,2		12,2			
	δ <sub>э</sub>	KF/MM²			8,1		8,1			
T	N	Ларка	C-70 (TK-70)							
Tpoc	δ <sub>m</sub>	ах, кг/мм <sup>2</sup>								
Пролет	габа	аритный	430	410	365	320	435	430	380	345
riponer	ве	тровой	465	465	465	410	440	440	440	390
	Ве	есовой	540	518	455	400	545	540	475	430

- 1. Опора **ПБ220–12(с)** разработана для замены опор ПБ220–12 (проект 3.407–131, Северо–Западное отделение «Энергосетьпроект»)
- 2. Область применения опоры ПБ220-12(с) полностью соответствует информации, указанной на монтажной схеме заменяемой опоры.
- 3. В опоре используются секционированные **стойки СК26.2-1.1-СБ.К.Д**, выполненные по ТУ 5863-003-88398430-2014.
- 4. Секционированные стойки состоят из двух секций, изготавливаемых одновременно в одной опалубке и соединяемых в одну стойку при помощи болтов. Перед монтажом опоры производится сборка единой стойки из верхней и нижней секций в соответствии с приложениями 1 и 2 к ТУ 5863-003-88398430-2014.
- 5. Монтаж опоры производится по технологической карте, разработанной для заменяемой опоры.

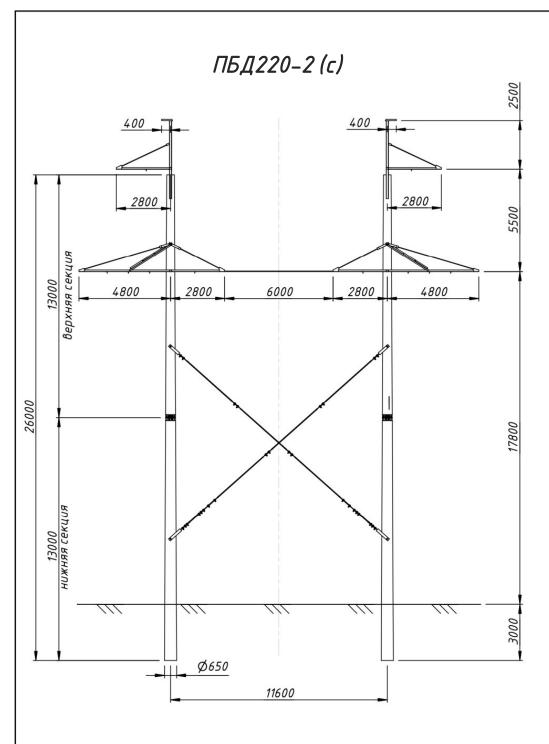
		21								
					16.003 — ПБ2.	20–12(c)				
						/lum.	Масса	Масштаδ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	0πορα ΠБ220–12(c)	ПТ				
Раз	ραδ.	Дорошенко			на базе					
Про	θ	Касаткин			секционированных стоек					
3ав	. παδ.	Качановская			canquerrapeo anniam amean	Лист	Лис	mo		
H.K	онтр.	Касаткин				LIMBERGE				
Утв	3.	Романов		$\perp$	Монтажная схема	НИЛКЭС Санкт-Петербург 2025				



	Расчетные дан	ные и область применения опоры
Расчетные	Район по гололеду	II
климатические условия по ПУЗ-6	Район по ветру	II
	Марка	2 x AC500/66
Провод	Допускаемое	Gr = 12,6; Gз = 8,4
	напряжение, кг/мм2	di = 12,0; d3 = 0,4
	Марка	TK-11
Трос	Максимальное	40
	напряжение, кг/мм2	40
Tun noddeржi	ивающего зажима	глухой
	Габаритный	200
Пролеты, м	Ветровой	200
, Sec. 1	Весовой	356

- 1. Опора **СПБ220-4КО** разработана для замены находящихся в эксплуатации двухцепных опор ВЛ "Каширская ГРЭС Ока". Данную опору можно применять и на других объектах с аналогичными расчетными данными.
- 2. Область применения опоры **СПБ220–4КО** полностью соответствует информации, указанной на монтажной схеме заменяемой опоры.
- 3. В опоре используются секционированные **стойки СКС260.65-10**, выполненная по ТУ 5863-005-88398430-2016 (www.нилкэс.рф/каталог1)
  - 5. Опора изготавливается по проекту НИЛКЭС № 18.013.

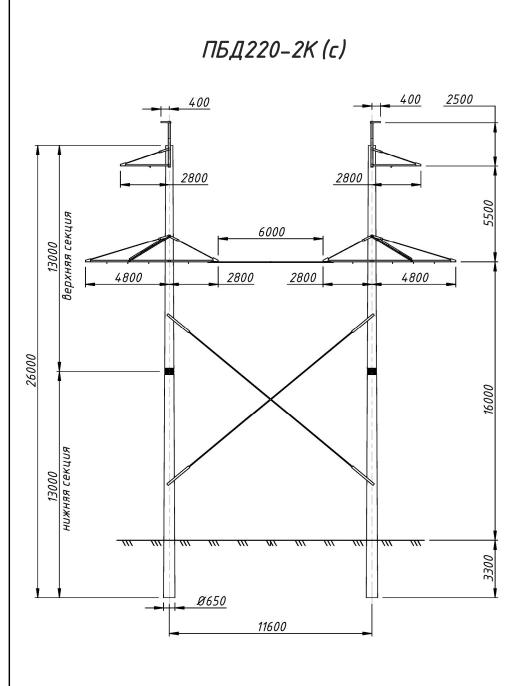
					16.003 – СПБ220–4КО					
						/lum.	Масса	Масштаδ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ж/δ οπορα СПБ220-4ΚΟ					
Раз	ραδ.	Дорошенко		09.2016	на базе секционированной стойки	$  \cdot   \cdot  $		İ		
Про	в.	Чернецов		09.2016						
ГИП					tenga amapa amma amaana	Лист	1 Листо	β		
3ав		Качановская		09.2016		nnn "I	"אאצר" חר	нилкэг		
Н. контр.					Монтажная схема	000 "ПО "ЭЖБИ", НИЛКЭС				
Утв	l	Романов		09.2016		l Car	Санкт-Петербург			



	Р	асчетные данные и област	ь примене	ния опоры				
	Расчетные	Район по гололеду	=	I	П			
	климатические условия по ПУЗ-6	Район по ветру	III (q = 50 k2/k8.m)					
	Провод	Марка	AC30	0/39	AC40	0/51		
		Допускаемое напряжение, кг/мм2	Gr = 12,2; G- = 12,2; G3 = 8,1					
		Марка	C-70 (TK-11)					
	Трос	Максимальное напряжение, кг/мм2	40					
	Тип поддержи	вающего зажима	глухой					
		Γαδαρυπный			290	290		
	Пролеты, м	Ветровой	360	360	315	315		
		Becohoù	360	360	360	360		

- 1. Находящиеся в эксплуатации опоры ПБД220-2 разработаны Украинским отделением Энергосетьпроект (Днепропетровск, 1972 г.) на базе одностоечных опор ПБ220-3, объединенных тягами на уровне траверс и ветровыми связями. Новая опора ПБД220-2(с) разработана для их замены.
- 2. Область применения опоры ПБД220-2(c) полностью соответствует информации, указанной на монтажной схеме опоры ПБД220-2 (проект 900-25-84).
- 3. В опоре используются секционированные **стойки СК26.1–6.1– СБ.К.Д**, выполненные по ТУ 5863–003–88398430–2014.
- 4. Секционированные стойки состоят из двух секций, изготавливаемых одновременно в одной опалубке и соединяемых в одну стойку при помощи болтов. Перед монтажом опоры производится сборка единой стойки из верхней и нижней секций в соответствии с приложениями 1 и 2 к ТУ 5863-003-88398430-2014 (www.нилкэс.pф/каталог1).
- 5. Монтаж опоры производится по технологической карте, разработанной для заменяемой опоры.

					16.003 – ПБД2	20-2	(C)		
						/lum.	Масса	Масштаδ	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ж/δ опора ПБД220-2(c)				
Раз	ραδ.	Дорошенко		09.2016	на базе секционированной стойки			İ	
	ραδ. β.	Чернецов		09.2016					
ГИП					. ,	/lucm	1 Листо	в	
Зав		Качановская		09.2016		000 "ПО "ЭЖБИ", НИЛКЭС			
Н. контр.					Монтажная схема	Санкт-Петербург			
Утθ		Романов		09.2016		Санкті-і іетероург			

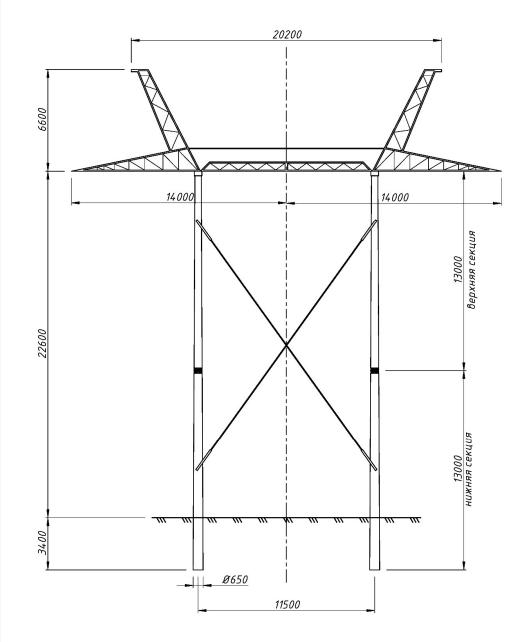


Р	асчетные данные и област	ь примене	ния опоры			
Расчетные	Район по гололеду	1	11	1	II.	
климатические условия по ПУЗ-6	Район по ветру	III (q = 50 кг/кв.м)				
Провод	Марка	AC30	0/39	AC40	0/51	
	Допускаемое напряжение, кг/мм2	Gr = 12,2; G- = 12,2; G3 = 8,1				
	Марка	C-70 (TK-11)				
Трос	Максимальное напряжение, кг/мм2	40				
Tun поддержи	вающего зажима		s/Iy	хой	290	
	Габаритный	290	290	290	290	
Пролеты, м	Ветровой	360	360	315	315	
	Весовой	360	360	360	360	

- 1. Находящиеся в эксплуатации двухцепные опоры ПБД220-1 (ВЛ 220 кВ "Костромская ГРЭС Кострома") разработаны на базе одностоечных опор ПБ220-1, объединенных тягами на уровне траверс и внутренними связями между стойками. Исходные чертежи опоры ПБД220-1 не сохранились. Новая опора ПБД220-2K(c) разработана для замены ПБД220-1 на указанной ВЛ.
- 2. Область применения опоры **ПБД220–2К(с)** полностью соответствует информации, указанной на монтажной схеме опоры ПБ220–4 (проект 9222тм-т1), которая как и опора ПБД220–1, разработана на базе одностоечных опор ПБ220–1, объединенных тягами на уровне траверс.
- 3. В опоре используются секционированные **стойки СК26.1–6.1–СБ.К.ДМ**, выполненные по ТУ 5863–003–88398430–2014.
- 4. Секционированные стойки состоят из двух секций, изготавливаемых одновременно в одной опалубке и соединяемых в одну стойку при помощи болтов. Перед монтажом опоры производится сборка единой стойки из верхней и нижней секций в соответствии с приложениями 1 и 2 к ТУ 5863-003-88398430-2014 (www.нилкэс.рф/каталог1).
  - 5. Опора изготавливается по проекту НИЛКЭС № 18.012.

					16.003 – ПБД2.	20-21	K(c)	
					W./5	/lum.	Масса	Масштай
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ж/б опора ПБД220-2K(c) на базе	ПП		
Раз	ραδ.	Дорошенко		09.2016				
Про	в.	Чернецов		09.2016	секционированных стоек			
ГИП					· •	Λυςπ 1 Λυςποβ		
	.лαδ.	Качановская		09.2016		000 "ПО "ЭЖБИ", НИЛКЭС		
Н. к	онтр.				Монтажная схема	Санкт-Петербург		
Утв	},	Романов		09.2016				

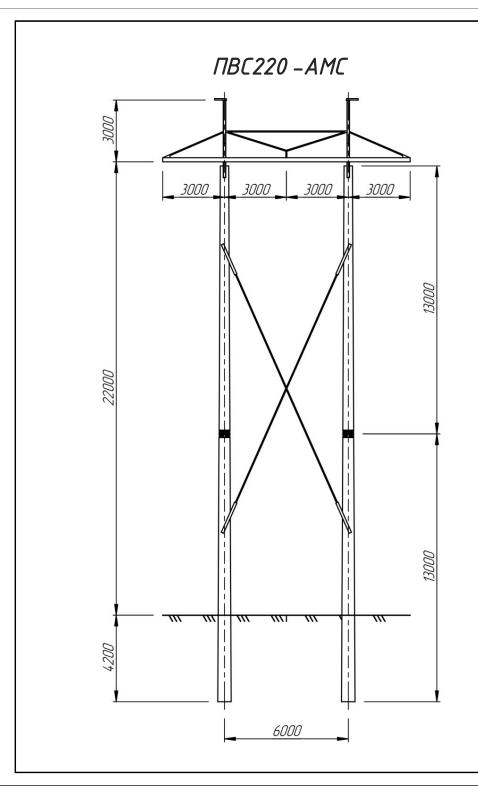
# ПВСД-220 (с)



Расчетн	ные данные и область примене	ния опорь	ı			
	Напряжение ВЛ 220 кв					
Расчетные	Район по гололеду	II	III			
климатические	Район по ветру					
условия	Для всей территории РФ					
	Марка	AC0400				
Провод	Допускаемое напряжение,	Gr = 11,3;	G - = 10;			
- 57	KZ/MM²	G3 = 6,75				
	Марка	C-70 (TK-11)				
Трос	Максимальное напряжение, кг/мм2	36				
Tun nodde	ерживающего зажима	sny	χοū			
	Габаритный	430	390			
Пролеты, м	Bempoвoū	430	390			
	Весовой	540	485			

- 1. Новая опора **ПВСД-220(с)** разработана для замены находящихся в эксплуатации опор ПВСД-220 (ВЛ 220 кВ "Смоленск-Нелидово").
- 2. Область применения опоры ПВСД-220(с) полностью соответствует информации, указанной на монтажной схеме опоры ПВСД-220 (проект 1806-25 1972 г. ПУЗ-1965 г., СНиП II—И.9-62).
- 3. В опоре используются секционированные **стойки СК26.1–6.1– СБ.К.Д.** выполненные по ТУ 5863–003–88398430–2014.
- 4. Секционированные стойки состоят из двух секций, изготавливаемых одновременно в одной опалубке и соединяемых в одну стойку при помощи болтов. Перед монтажом опоры производится сборка единой стойки из верхней и нижней секций в соответствии с приложениями 1 и 2 к ТУ 5863-003-88398430-2014 (www.нилкэс.pф/каталог1).
- 5. Монтаж опоры производится по технологической карте, разработанной для заменяемой опоры.

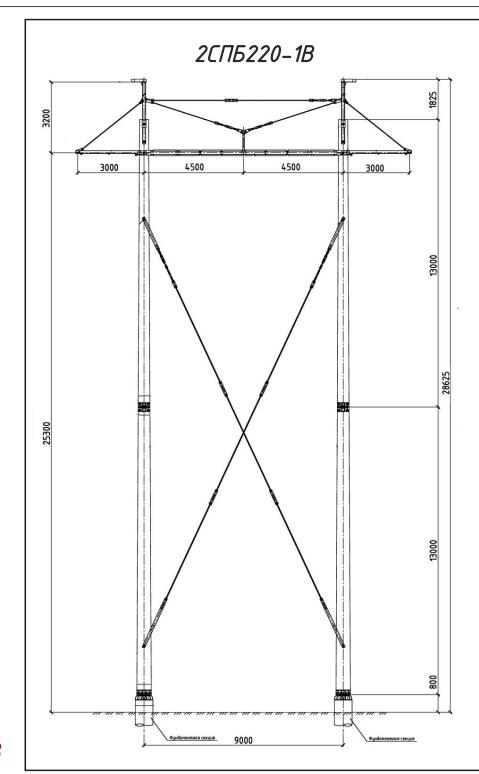
					16.003 – ПВСД–220 (с)				
						/lum.	Масса	Масштаδ	
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ж/б опора ПВСД-220 (с)				
Раз	ραδ.	Дорошенко		09.2016	на базе				
Про	β.	11			секционированных стоек				
ГИГ	1					Nucm	1 Листо	β_ 1	
3а в	. <i>Λ</i> αδ.	Качановская		09.2016		ויי חחח	"אאצר" חר	нилкэс	
Н. к	онтр.				Монтажная схема	000 "ПО "ЭЖБИ", НИЛКЭС			
Уmt	3.	Романов		09.2016		Санкт-Петербург			



			Глава 2.5 ПУЭ-7
Но	рмативы		«Воздушные линии электропередачи
			напряжением выше 1 кВ»
Расчетные	Район	по ветру	III (W <sub>0</sub> =650 Па)
климатические	Район по гололеду		III (b₃=20 мм)
условия	Ветер пр	и гололеде	160 Па
	М	арка	AC300/39
Провод	$\delta_{max}$	кг/мм²	12.2
AT 1997	δэкспл	KI/MM <sup>2</sup>	8.1
Tpoc		арка	TK-70
1 poc	δ <sub>max</sub>	<sub>к,</sub> кг/мм <sup>2</sup>	40
	габа	ритный	350
Пролёт, м	вет	ровой	350
	вес	совой	438

- 1. Новая опора **ПВС220-АМС** разработана для замены находящихся в эксплуатации опор ПВС220-АМ (ВЛ 220 кВ "Усинская Газлифт").
- 2. Область применения опоры **ПВС220-АМС** полностью соответствует исходно $\bar{u}$ .
- 3. В опоре используются секционированные конические **стойки типа СКС260.65**, выполненные по ТУ 5863-005-88398430-2016.
- 4. Секционированные стойки состоят из двух секций, изготавливаемых одновременно в одной опалубке и соединяемых в одну стойку при помощи болтов. Перед монтажом опоры производится сборка единой стойки из верхней и нижней секций в соответствии с приложениями 1 и 2 к ТУ 5863-005-88398430-2016 (www.нилкэс.pф/каталог1).
- 5. Монтаж опоры производится по технологической карте, разработанной для заменяемой опоры.

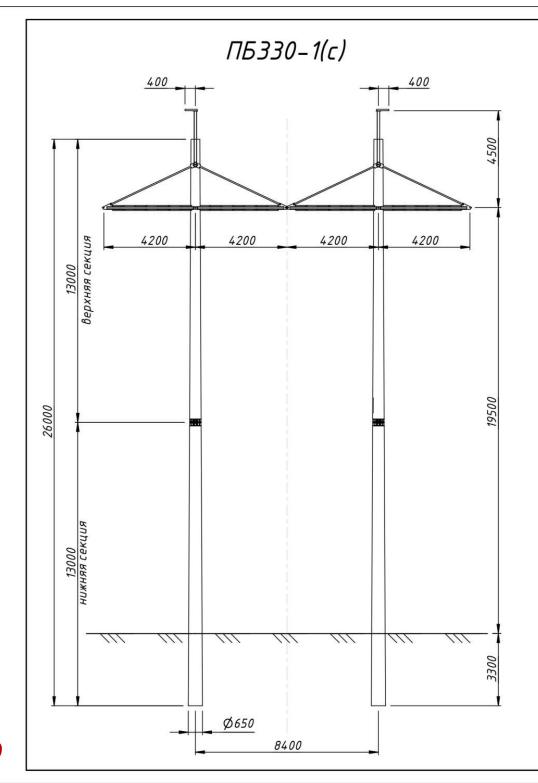
					16.003 – ΠΒC220–AM C							
						/lum.	Масса	Масштаδ				
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ж/δ οπορα ΠΒC220-ΑΜC							
Pas	εραδ.	Дорошенко		03.2025	на базе							
Про	β.				секционированных стоек							
ГИГ	1				атицатарованных ангоск	/lucm :	1 Листо	β_ 1				
За в	3.лαδ.	Качановская		03.2025		000 "	10 "ЭЖБИ",	нилкас				
Н. к	онтр.				Монтажная схема							
Уml	3.	Романов		03.2025		Санкт-Петербург						



		Расчетны	ые данные і	і область і	применения	опоры					
Расчетные	Район по ветру		- 1			II			III		
климатические	Район по гололеду		II	III	1	II	III	1	II	III	
условия по ПУЗ-6		Bemep r	ри гололе	де 80 Па	Bemep n	ри гололед	е 120 Па	Bemep n	ри гололед	le 160 Па	
Трос	Марка		11-M3-B-0Ж-H-P								
Провод	Марка				AC300/66	(Gr = 15,21;	G3 = 10,14)				
	Габаритный	555	525	450	555	520	445	555	510	440	
Пролеты, м	Ветровой	555	525	450	555	520	445	555	510	440	
	Весовой	694	656	563	694	650	556	694	638	550	
Провод	Марка				AC400/51	(Gr = 12,42)	Gз = 8,28)				
	Габаритный	520	495	430	520	490	430	520	480	420	
Пролеты, м	Ветровой	520	495	430	520	490	430	520	480	420	
	Весовой	650	619	538	650	613	538	650	600	525	
Провод	Марка	AC400/64 (Gr = 13,07; G3 = 8,71)									
	Габаритный	530	510	445	530	505	440	530	495	435	
Пролеты, м	Ветровой	530	510	445	530	505	440	530	495	435	
	Весовой	663	638	556	663	631	550	663	619	544	
Провод	Марка			0	AC400/93	(Gr = 15,96;	G3 = 10,64	)			
	Габаритный	565	565	495	565	555	495	565	550	485	
Пролеты, м	Bempoôoû	565	565	495	565	555	495	565	550	485	
	Весовой	706	706	619	706	694	619	706	689	606	
Провод	Марка				AC500/66	(Gr = 12,3	G3 = 8,2)				
	Габаритный	545	510	450	520	505	445	520	500	440	
Пролеты, м	Ветровой	545	510	450	520	505	445	520	500	440	
	Весовой	681	638	563	650	631	556	650	625	550	

- 1. Опора **2СПБ220–1В** разработана для замены находящихся в эксплуатации типовых опор типа "Рюмка" ПВ–1, ПШ–1, ПШ–2 и портальных опор на оттяжках ПМО–1.
- 2. Область применения опоры 2СПБ220–1В полностью соответствует областям применения указанных опор.
- 3. В опоре используется секционированная **стойка СКС260.65–11**, выполненная по ТУ 5863–005–88398430–2016
- 4. Секционированные стойки состоят из двух секций, изготавливаемых одновременно в одной опалубке и соединяемых в одну стойку при помощи болтов. Перед монтажом опоры производится сборка единой стойки из верхней и нижней секций в соответствии с приложениями 1 и 2 к ТУ 5863-003-88398430-2014 (www.нилкэс.pф/каталог1).
  - 5. Опора изготавливается по проекту НИЛКЭС № 19.004.

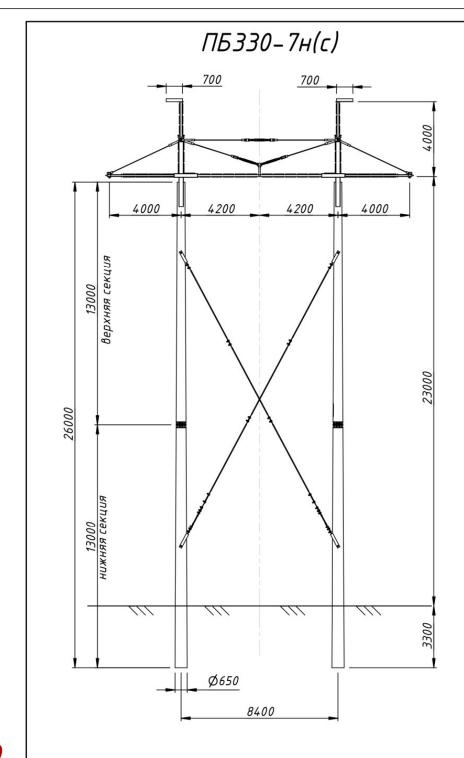
					16.003 – 2СПБ220–1В				
						/lum.	Масса	Масштаδ	
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ж/δ опора 2СПБ220–1В				
Раз	ραδ.	Дорошенко		09.2016	на базе				
Про	в.	Чернецов	4	09.2016	секционированной стойки				
ГИП	1				cenqueriapedarirou emeanu	Лист 1 Листов			
		Качановская		09.2016		חחח "ו	70 "ЭЖБИ",	нилкаг	
Н. к	онтр.				Монтажная схема		нкт-Петеј		
Уπв	3.	Романов		09.2016		Car	ikiii-i ieiiie	обуре	



	Расче	тные данн	ые и обласі	пь примене	ения опоры	1				
Расчетные	Район по гололеду		II	III	IV		II	III	IV	
климатические цсловия по ПУЗ-6	Район по ветру	III (q = 50 kz/kb.m)								
	Марка		2xAC	0-300			2xAC	0-400		
Провод	Допускаемое	Gr = 11.3; G- = 10; G3 = 6.75								
	напряжение, кг/мм2			ui	- II,J; U- :	= 10; U3 = U	د ۱, ۱			
	Марка	C-70 (TK-11)								
Трос	Максимальное	40								
	напряжение, кг/мм2	40								
Tun поддерх	Тип поддерживающего зажима				2/14	xoū				
75.	Габаритный	335	335	295	265	335	335	300	235	
Пролеты, м	Ветровой	360	360	340	305	335	335	320	295	
	Весовой	420	420	370	330	420	420	375	355	

- 1. Опора **ПБ330–1(с)** разработана для замены находящихся в эксплуатации опор ПБ330–1 по серии 407–4–20/75 (проект 3082тм–т3)
- 2. Область применения опоры ПБ330-1(с) полностью соответствует информации, указанной на монтажной схеме заменяемой опоры.
- 3. В опоре используются секционированные **стойки СК26.1-2.1-СБ.К.Д или СК26.1-6.1-СБ.К.Д**, выполненные по ТУ 5863-003-88398430-2014.
- 4. Секционированные стойки состоят из двух секций, изготавливаемых одновременно в одной опалубке и соединяемых в одну стойку при помощи болтов. Перед монтажом опоры производится сборка единой стойки из верхней и нижней секций в соответствии с приложениями 1 и 2 к ТУ 5863-003-88398430-2014 (www.нилкэс.pф/каталог1).
- 5. Монтаж опоры производится по технологической карте, разработанной для заменяемой опоры.

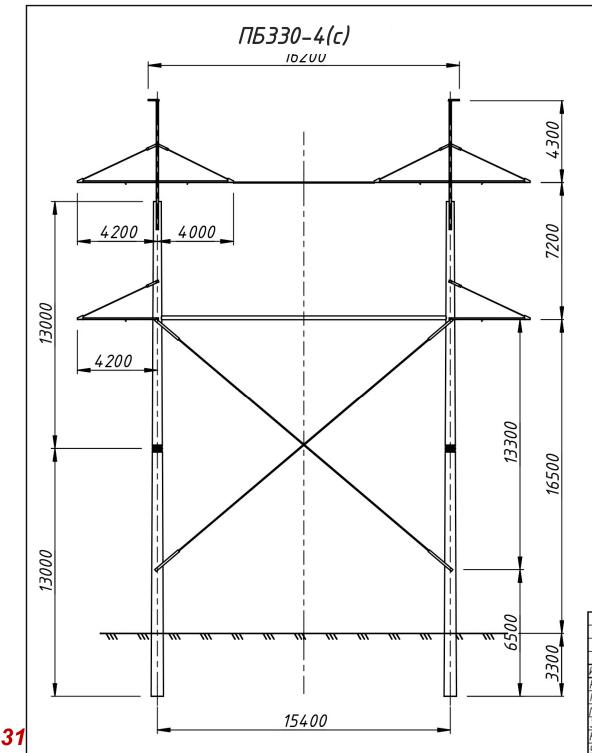
		ieni.	à									
					16.003 – ПБ330–1(C)							
					W.F. 55334.4.1	/lum.	Ма	сса	Масштад			
Изм	. /lucm	№ докум.	Подп.	Дата	Ж/δ опора ПБ330–1(c)	$\Box$						
Pas	εραδ.	Дорошенко		09.2016	на базе	$  \cdot  $						
Про	β.	Чернецов	ернецов		секционированной стойки							
Про ГИГ	7					/lucm	1 /	исто	в			
3ав		Качановская		09.2016		nnn "	ב״ חח	¥5U"	нилкаг			
Н. к	онтр.	100	ī.		Монтажная схема	000 "ПО "ЭЖБИ", НИЛКЭ Санкт-Петербург						
Уπί		Романов		09.2016		l Car	ודיווות	ieilie	υσγρε			



	Расче	тные данні	ые и област	пь примене	ния опоры					
Расчетные	Район по гололеду	- 1	II	III	IV	1	II	III	IV	
климатические цсловия по ПУЗ-6	Район по ветру	III (q = 50 kz/kð.m)								
	Марка		AC30	0/39			AC40	00/51		
Провод	Допускаемое	Gr = 12,2; G- = 12,2; G3 = 8,1								
	напряжение, кг/мм2									
	Марка	C-70 (TK-11)								
Трос	Максимальное	40								
	напряжение, кг/мм2				40					
Tun поддерх	Тип поддерживающего зажима				глц	xoū				
	Габаритный	450	425	375	335	450	440	395	355	
Пролеты, м	Ветровой	450	425	375	335	450	440	395	355	
50 0000	Весовой	560	530	470	420	560	550	495	445	

- 1. Опора **ПБЗЗО-7н(с)** разработана для замены находящихся в эксплуатации опор ПБЗЗО-7н по проекту 7073тм-т4.
- 2. Область применения опоры ПБ330-7н(с) полностью соответствует информации, указанной на монтажной схеме заменяемой опоры.
- 3. В опоре используются секционированные **стойки СК26.2-1.1-СБ.К.Д**, выполненные по ТУ 5863-003-88398430-2014.
- 4. Секционированные стойки состоят из двух секций, изготавливаемых одновременно в одной опалубке и соединяемых в одну стойку при помощи болтов. Перед монтажом опоры производится сборка единой стойки из верхней и нижней секций в соответствии с приложениями 1 и 2 к ТУ 5863-003-88398430-2014 (www.нилкэс.pф/каталог1).
- 5. Монтаж опоры производится по технологической карте, разработанной для заменяемой опоры.

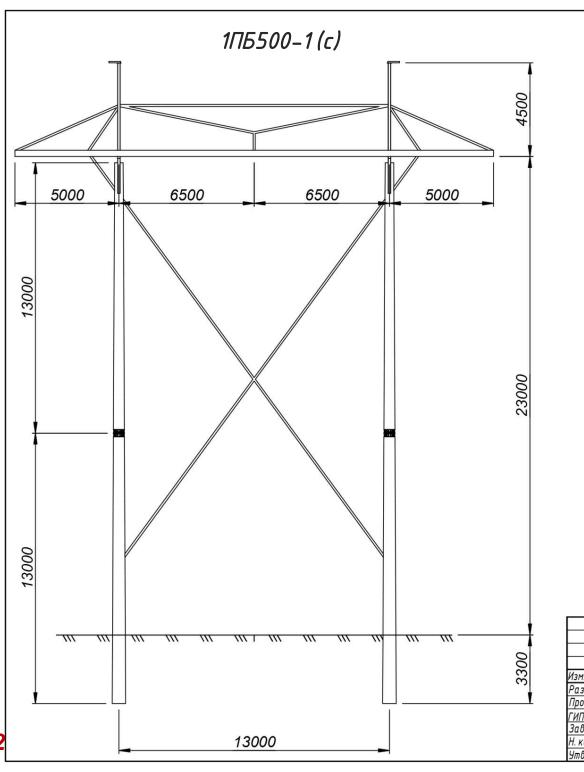
F					16.003 – ПБЗЗ	'0-7н(С)				
					W./F	/lum.	Масса	Масштаδ		
Изм	м. Лист № докум.									
Pas	εραδ.	Дорошенко		09.2016	на базе					
Про	β.	Чернецов		09.2016	секционированной стойки					
ГИГ	гип				•	/lucm	1 Листо	β		
3a t	3.παδ.	Качановская 09.2016		09.2016		nnn "	ПО "ЭЖБИ",	нилкэг		
Н. к	онтр.				Монтажная схема		,			
Уml	Утв. Романов			09.2016		Санкт-Петербург				



Hoj	омативы			Глава 2.5 ПУЭ-7 «Воздушные линии электропередачи напряжением выше 1 кВ»									
			*	воздушны	е линии эл	тектропер	едачи нап	ряжением	выше і ке	5 »			
РКУ	Ветер	(W <sub>o, ∏a)</sub>				III ( <del>t</del>	350)						
PNY	Гололед	д (bэ, мм)	I (10)	<b>II</b> (15)	III (20)	IV (25)	I (10)	III (20)	IV (25)				
	Map	ока		2xAC	300/39			2xAC	400/51				
	$\delta_r$			12	2,2	,2 12,2							
Провод	δ.	кг/мм²		12	2,2		12,2						
	δ₃	]		8	,1			8	3,1				
T	Map	ока				C.							
Трос	δ <sub>max,</sub> ι	кг/мм²	26	32	34	36	26	32	37	39			
	габари	итный	2	90	260	230	29	90	275	245			
Пролёт, м	ветро	овой	2	290		230	290		275	245			
"	весо	вой	30	360		285	360		345	305			

- 1. Опора **ПБ330-4(с)** разработана для замены находящихся в эксплуатации опор ПБ330-4 по проекту 7073тм-т5.
- 2. Область применения опоры ПБ330-4(с) полностью соответствует информации, указанной на монтажной схеме заменяемой опоры. На приведенной схеме опоры указаны уточненные размеры, исправляющие арифметические ошибки, допущенные в монтажной схеме типового проекта.
- 3. В опоре используются секционированные **стойки СК26.1-6.1- СБ.К.Д**, выполненные по ТУ 5863-003-88398430-2014.
- 4. Секционированные стойки состоят из двух секций, изготавливаемых одновременно в одной опалубке и соединяемых в одну стойку при помощи болтов. Перед монтажом опоры производится сборка единой стойки из верхней и нижней секций в соответствии с приложениями 1 и 2 к ТУ 5863-003-88398430-2014 (www.нилкэс.pф/каталог1).
- 5. Монтаж опоры производится по технологической карте, разработанной для заменяемой опоры.

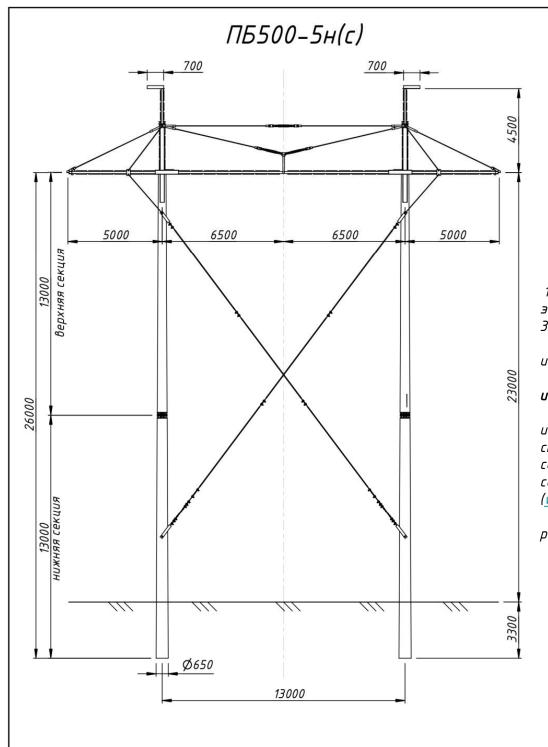
					16.003 – ПБЗЗ	  5330-4(c)					
						/lum.		Масса	Масшта		
Изп	1. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ж/δ опора ПБ330–4 (с)	ПΤ	Г				
Pa.	зраб.	Дорошенко		11.2025	на базе	I	1				
Про	οβ.				секционированных стоек						
ГИІ						Nucm	1	Листо	β		
За:	β. Λαδ.	Качановская		11.2025		nnn	חחי	"ЭЖБИ"	нилкэс		
Н. н	Н. контр. Утв. Романов				Монтажная схема						
Уm				11.2025		Санкт-Петербург					



Hop	мативь		«	Воздушные .	Глава : пинии электропе	2.5 ПУЭ-7 редачи нап	ряжением вы	ыше 1 кВ»				
тные ческие вия		йон ветру			,å	<b>III</b> =650 Па)						
Расчетные климатические условия	Район по гололеду		<b>II</b> b <sub>э</sub> =15 мм	<b>III</b> b <sub>э</sub> =20 мм	(исп.01) IV b₃=25 мм	<b>III</b> b <sub>э</sub> =20 мм	(исп.01) IV b <sub>э</sub> =25 мм					
	Ma	Марка		3 x AC 330/43 3 x AC 400/51								
Провод	δr	кгс/мм²		12,2								
	δ <sub>э</sub>	KI G/MM				8,1						
	Ma	рка		АС70П2								
<b>T</b>	δ <sub>max.</sub>	кгс/мм2	21 23		23 22		24	25				
Tpoc	Ma	рка				C70						
	$\delta_{max}$	кгс/мм2	34	36	38	35	38	40				
Пролёт, м	габар	итный	395	355	290	410	385	300				
	ветр	овой	440	440	310	410	410	300				
	вес	овой	495	440	340	495	410	340				

- 1. Опора 1ПБ500-1(с) разработана для замены находящихся в эксплуатации опор 1ПБ500-1 по проекту 13035тм-т2.
- 2. Область применения опоры 1ПБ500-1(c) полностью соответствует информации, указанной на монтажной схеме заменяемой опоры.
- 3. В опоре используются секционированные **стойки СК26.2–1.1– СБ.К.Д**, выполненные по ТУ 5863–003–88398430–2014.
- 4. Секционированные стойки состоят из двух секций, изготавливаемых одновременно в одной опалубке и соединяемых в одну стойку при помощи болтов. Перед монтажом опоры производится сборка единой стойки из верхней и нижней секций в соответствии с приложениями 1 и 2 к ТУ 5863-003-88398430-2014 (www.нилкэс.pф/каталог1).
- 5. Монтаж опоры производится по технологической карте, разработанной для заменяемой опоры.

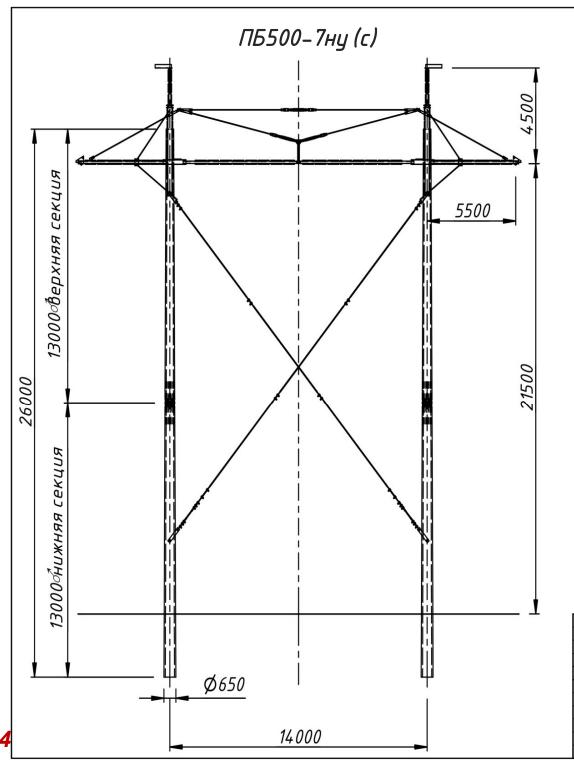
					16.003 – ПБ50	16.003 – ПБ500–7ну (с)						
						/lum.	Масса	Масшта				
Изм	1. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ж/δ опора 1ПБ500–1 (с)							
	εραδ.	Дорошенко		09.2016	на базе	$  \cdot   \cdot  $						
Про	οβ.				секционированных стоек							
ГИГ	7				<b>-</b>	/lucm ·	1 Листо	β				
3al	β.лαδ.	Качановская		09.2016		000 "	10 "ЭЖБИ",	нилкэг				
Н. к	сонтр.				Монтажная схема							
Ут	Утв. Романов			09.2016	2010 00 000 000 000 000 000 000 000 000	Санкт-Петербург						



	Расчетные данные и обла	сть примен	нения опор	Ы			
Расчетные	Район по гололеду	=	=	=			
климатические условия по ПУЗ-	Район по ветру	III (q = 50 кг/кв.м)					
	Марка	3xAC3	30/43	3xAC4	00/51		
Провод	Допускаемое	Gr = 12,2; G- = 12,2; G3 = 8,1					
	напряжение, кг/мм2						
	Марка		C-70 (	TK-11)			
Трос	Максимальное	36					
	напряжение, кг/мм2	30					
Tun поддерх	кивающего зажима		глц	xoū			
	Габаритный	395	355	410	365		
Пролеты, м	Ветровой	440	440	410	410		
	Весовой	495	440	495	410		

- 1. Опора **ПБ500-5н(с)** разработана для замены находящихся в эксплуатации опор ПБ500-5н по проекту 7073тм-т3 , ПБ500-1 по проекту 3546тм-т3, ПВС500 по проекту 7073тм-т.
- 2. Область применения опоры ПБ500-5н(с) полностью соответствует информации, указанной на монтажной схеме заменяемой опоры.
- 3. В опоре используются секционированные **стойки СК26.1-6.1-СБ.К.Д или СК26.2-1.1- СБ.К.Д**., выполненные по ТУ 5863-003-88398430-2014.
- 4. Секционированные стойки состоят из двух секций, изготавливаемых одновременно в одной опалубке и соединяемых в одну стойку при помощи болтов. Перед монтажом опоры производится сборка единой стойки из верхней и нижней секций в соответствии с приложениями 1 и 2 к ТУ 5863-003-88398430-2014 (www.нилкэс.pф/каталог1).
- 5. Монтаж опоры производится по технологической карте, разработанной для опоры заменяемой опоры.

					16.003 – ПБ50	00–5н(C)			
					W. /F	/lum.	Масса	Масштаδ	
Изі	ч. Лист	№ докум.	Подп.	Дата		ПП			
	зраб.	Дорошенко		09.2016	на базе	$  \cdot   \cdot  $			
Пр	ов.				секционированной стойки				
ΓИΙ	П						1 Листо	Листов	
		Качановская		09.2016		000 "ПО "ЭЖБИ", НИЛКЭС		нилкэг	
Н. контр. Утв.					Монтажная схема	Санкт-Петербург			
		Романов		09.2016					



Нормативы			Глава 2.5 ПУЭ-7	
			«Воздушные линии электропередачи напряжением выше 1 кВ:	
Расчетные	Район по ветру		IV (65 KT/M <sup>2</sup> )	
климатические	Район по гололеду		C (27 MM)	
условия	Ветер при гололеде		25 κr/m²	
	Марка		3 x AC 300/67	
Провод	$\delta_{\text{max}}$		12.55	
	δэкспл		9.9	
Tnoo	Марка		AC70/72	
Трос	δ <sub>max,</sub> кг/мм <sup>2</sup>		24	
	габаритный		240	
Пролёт, м	ветровой		300	
	весовой		250	

- 1. Опора **ПБ500–7ну(с)** разработана для замены находящихся в эксплуатации опор ПБ500–7ну по проекту 13048тм-т1.
- 2. Область применения опоры ПБ500-7ну(с) полностью соответствует информации, указанной на монтажной схеме заменяемой опоры.
- 3. В опоре используются секционированные **стойки СК26.2–1.1– СБ.К.Д**, выполненные по ТУ 5863–003–88398430–2014.
- 4. Секционированные стойки состоят из двух секций, изготавливаемых одновременно в одной опалубке и соединяемых в одну стойку при помощи болтов. Перед монтажом опоры производится сборка единой стойки из верхней и нижней секций в соответствии с приложениями 1 и 2 к ТУ 5863-003-88398430-2014 (www.нилкэс.pф/каталог1).
- 5. Монтаж опоры производится по технологической картеразработанной для заменяемой опоры.

					16.003 – ПБ500–7ну (с)				
						/lum.	Масса	Μαсштαδ	
Из	м. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ж/δ опора ПБ500–7ну (с)				
Разраб.		Дорошенко		09.2016	на базе				
Пр	οв.				секционированных стоек				
ГИП						Лист 1 Листов			
Зав.лаб. Н. контр.		Качановская		09.2016		000 "ПО "ЭЖБИ", НИЛКЭС			
					Монтажная схема	Санкт-Петербург			
Уп	пв.	Романов		09.2016		Оанкін-пешероург			



ООО "ПО "Энергожелезобетонинвест" (ЭЖБИ) - компания, объединяющая производственные предприятия на территории Российской Федерации, которые производят основную номенклатуру железобетонных изделий для объектов энергетики и гражданского строительства.

В состав ЭЖБИ входят крупнейшие заводы России:

- ООО "Рыбинскэнергожелезобетон" в пос. Каменики Рыбинского района (ООО "РЭЖБ");
- ООО "Волгоградский завод строительных материалов" в Волгограде (ООО "ВЗСМ");
- ООО "Северо-Кавказский комбинат промышленных предприятий" в г. Гулькевичи (ООО "СККПП").

Предлагаемые к поставке материалы сертифицированы в соответствии с требованиями действующего законодательства РФ, а так же аттестованы в ПАО "ФСК ЕЭС" и ПАО "Россети" и рекомендованы к применению.

С 2014 года в Научносостав компании входит исследовательская лаборатория конструкций электросетевого строительства (НИЛКЭС), специалисты которой на базе опыта разработки унифицированных опор и фундаментов для ВЛ 35-750 κВ инстиитуте "Севзапэнергосетьпроект", ведут разработки новых унифицированных конструкций и конкретных технических решений в рамках конкретных проектов.

С информацией о предлагаемой компанией продукции и новых разработках можно ознакомиться на сайтах указанных предприятий и на сайте НИЛКЭС: **www.нилкэс.pd** 



e-mail: <u>nilkes.spb@yandex.ru</u> <u>info@nilkes.ru</u>

Заместитель Генерального директора
ООО "ПО "ЭЖБИ" по науке и проектированию — **Кучинский Сергей Владимирович.** 

Тел. +7-921-919-34-24

Заведующая НИЛКЭС, к.т.н. – **Качановская Любовь Игоревна.** Тел. +7-921-310-06-14

Зам. зав. НИЛКЭС, к.т.н. — **Романов Петр Игоревич.** Тел.+7-921-320-16-28